



## FibArm Resin 230+

### Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования FibArm

Описание	<ul style="list-style-type: none"> <li>Двухкомпонентное эпоксидное связующее, компонент «А» которого представляет собой тиксотропную смесь эпоксидных смол, активных разбавителей, наполнителей, пигментов и целевых добавок. Компонент «В» является полиаминным отвердителем, содержащим наполнитель и специальные добавки</li> </ul>		
Область применения	<ul style="list-style-type: none"> <li>для пропитки углеродных, арамидных, базальтовых, стело- тканей и лент</li> <li>в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом</li> <li><b>для углеродных лент и тканей с поверхностной плотностью не более 300 г/м<sup>2</sup></b></li> </ul>		
Достоинства	<ul style="list-style-type: none"> <li>Связующее с улучшенными механическими характеристиками</li> <li>Простота применения и смешения – соотношение 2:1 по массе</li> <li>Разработано специально для системы внешнего армирования FibArm®</li> <li>Высокие физико-механические характеристики</li> <li>Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, каменным</li> <li>Удобно для пропитки лент, тканей и сеток вручную</li> <li>Не требует отдельных грунтовочных составов</li> <li>Не содержит растворителей</li> </ul>		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста	
	Цвет материала	Компонент А – слоновая кость Компонент В – темно-серый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду RVT, Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °С - при 2 об/мин - при 20 об/мин	Компонент А N=7  200-700 20-70	Компонент В N=6  100-300 20-50
	Плотность смеси компонентов А+В при температуре (20±2)°С, г/см <sup>3</sup> , не более	1,5	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	50	
	Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону марки более В30)	
	Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23°С), МПа, не менее	12	
	Упаковка	Компонент А: ведра по 10 кг Компонент В: ведра по 5 кг	
Хранение	<ul style="list-style-type: none"> <li>Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления</li> <li>Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°С и не выше плюс 30°С.</li> <li>Эпоксидное связующие транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при</li> </ul>		



	<p>температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с компонентами друг на друга.</li></ul>						
<b>Указания по применению</b>	В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО №38276489.003-2017 и ТУ 2257-047-38276489-2017						
<b>Смешение</b>	Пропорция смешения А:В = 2:1 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты А и В низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой в течение 5-ти минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).						
<b>Условия нанесения</b>	<table><tr><td>температура воздуха, °С</td><td>5-45</td></tr><tr><td>относительная влажность, %, не более</td><td>80</td></tr></table>	температура воздуха, °С	5-45	относительная влажность, %, не более	80		
температура воздуха, °С	5-45						
относительная влажность, %, не более	80						
<b>Жизнеспособность</b> (6 кг смеси, толщина 4мм)	<table><tr><td>при температуре 10°C</td><td>80-100 мин</td></tr><tr><td>при температуре 20°C</td><td>35-40 мин</td></tr><tr><td>при температуре 30°C</td><td>20-25 мин</td></tr></table>	при температуре 10°C	80-100 мин	при температуре 20°C	35-40 мин	при температуре 30°C	20-25 мин
при температуре 10°C	80-100 мин						
при температуре 20°C	35-40 мин						
при температуре 30°C	20-25 мин						
<b>Время полного отверждения</b>	<table><tr><td>при температуре 10°C</td><td>15 суток</td></tr><tr><td>при температуре 20°C</td><td>5 суток</td></tr><tr><td>при температуре 30°C</td><td>3 суток</td></tr></table>	при температуре 10°C	15 суток	при температуре 20°C	5 суток	при температуре 30°C	3 суток
при температуре 10°C	15 суток						
при температуре 20°C	5 суток						
при температуре 30°C	3 суток						
<b>Охрана окружающей среды</b>	В жидкой фазе компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор						
<b>Требования безопасности</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу.</li><li>• Компонент В может вызывать ожоги</li><li>• Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90</li></ul>						