

## СМАРТСКРИН НВ200(300,500)/1(2) (20 м)

Гидроизоляционная лента высокопрочная эластичная для узлов с интенсивным высоким давлением воды



- стойкая к УФ-излучению;
- не требует активации;
- подходит для контакта с питьевой водой;
- концы можно сваривать строительным феном;
- выдерживает большое негативное давление воды.

### Описание

Высокопрочная эластичная лента для гидроизоляции узлов, подверженных интенсивному высокому давлению воды. Лента обладает высокими физическими параметрами, химической стойкостью. Легко плавится, крепится к основанию при помощи полимерного клея, например, эпоксидного.

Для наружного и внутреннего применения.

### Области применения

- Гидроизоляция внешних деформационных, конструктивных соединительных швов, в том числе с экстремальными подвижками;
- Гидроизоляция швов и трещин в подвалах, туннелях и трубах;
- Гидроизоляция трещин в бетоне;
- Ремонт гидроизоляции швов;
- Гидроизоляция гидротехнических сооружений;
- Гидроизоляция швов между жесткими и гибкими поверхностями.

### Технические характеристики

Цвет	Серый
Ширина, мм	200, 300 и 500
Толщина, мм	1 и 2
Твердость по Шору-А:	87
Термостойкость: мин. / макс	- 50°C / + 90°C
Длина рулона:	20 м

Физические свойства	DIN	Значение	
		1мм	2мм
Выдерживает давление	Внутренний тест	> 4 Атм	> 5 Атм
Нагрузка до продольного разрыва	DIN EN ISO 527-3	14 N / мм <sup>2</sup>	14 N / мм <sup>2</sup>
Нагрузка до поперечного разрыва	DIN EN ISO 527-3	14 N / мм <sup>2</sup>	14 N / мм <sup>2</sup>
Продольное натяжение до разрыва	DIN EN ISO 527-3	1000 %	1000 %
Поперечное натяжение до разрыва	DIN EN ISO 527-3	1000 %	1000 %
Необходимая сила для поперечного натяжения на 25%	DIN EN ISO 527-3	3 N / мм	5,6 N / мм
Необходимая сила для поперечного натяжения на 50 %	DIN EN ISO 527-3	3,5 N / мм	6,5 N / мм
Стойкость к водяному давлению (1,5 bar)	DIN EN 1928 (Vers.B) 7days	> 4,0 Атм*	> 5,0 Атм*
Отрыв от деревянного бруска	Внутренний тест	>100 N*	>100 N*
Соппротивление до продольного разрыва	DIN EN 12310-2	100 N	200 N
Соппротивление до поперечного разрыва	DIN EN 12310-2	100 N	200 N
Пожаростойкость	DIN EN 4102	Б 2	Б 2
УФ-стойкость.	DIN EN ISO 4892-2	6500 часов	6500 часов

<b>Химические свойства:</b>	<b>Стойкость к следующим веществам после 28 дней нахождения при комнатной температуре</b>	<b>+ = стоек 0 = слабо стоек - = не стоек</b>
Соляная кислота 3%	Внутренний тест	+
Серная кислота 35%	Внутренний тест	+
Лимонная кислота 100г / л	Внутренний тест	+
Молочная кислота 5%	Внутренний тест	+
Гидроксид калия 3% / 20%	Внутренний тест	+
Гипохлорит натрия 0,3 г / л	Внутренний тест	+
Соленая вода (20 г / л морской воды соли)	Внутренний тест	+

#### **Упаковка:**

Рулон 20 м

#### **Хранение:**

Лента должна храниться в оригинальной заводской упаковке (пленке) в темном, прохладном и сухом месте в течение не более 18 месяцев с момента производства. После 12 месяцев необходимо провести тест на адгезию (описание ниже).

При нарушении упаковки протрите ленту от пыли и обмотайте пленкой снова. Используйте ленту без пленки в течение 2-х месяцев.

### **ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ**

#### **Выбор ленты**

Позитивное и негативное давление воды до 1,5 Атм – лента 1мм.

Позитивное и негативное давление воды больше 1,5 Атм - лента 2мм.

При ожидаемом движении шва больше 20 мм необходимо приклеивать ленту петлей омега

#### **Приготовление поверхности**

Основание должно быть чистое, без масел и смазок, цементного молочка и непрочно держащихся частиц. Способы подготовки – песко-, водо- или дробеструйная обработка, фрезерование, шлифование, после чего обязательное обеспыливание.

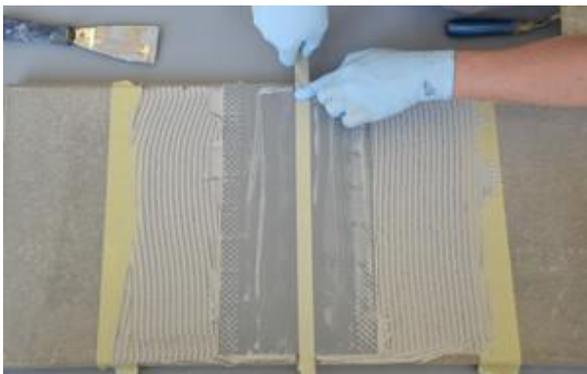
#### **Приклейка ленты**



Нанесите эпоксидный клей на поверхность. Он должен выступать за края ленты на 2-3 см.



Уложите в клей и прижмите ленту к основанию мастерком, удаляя воздушные пузыри.



Середина ленты должна остаться непокрытой клеем – для этого наклейте на нее малярный скотч шириной не менее 1мм.



Нанесите покрывной слой клея и удалите защитный скотч с середины ленты.

В случае отрицательного давления воды - сделать защиту в виде стального профиля, зафиксированного на одной стороне шва.

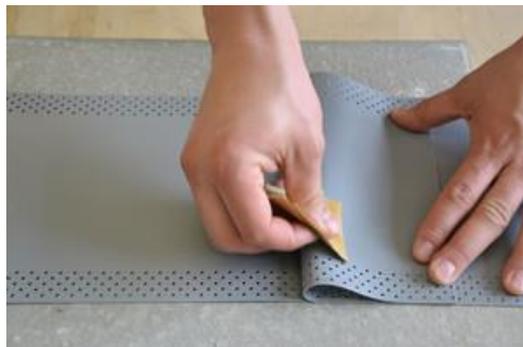
### Соединение концов ленты

Концы ленты можно скреплять полимерным клеем с нахлестом не менее 100мм и сваривать строительным феном. Для достижения максимального эффекта лучше сваривать ленту до приклейки на шов. Требования по сварке: температура 340°C, сила воздуха на отметке 3, используйте насадку 20 или 40 мм, делайте нахлест ленты не менее 100мм. Перед сваркой почистите концы ленты наждачной бумагой.

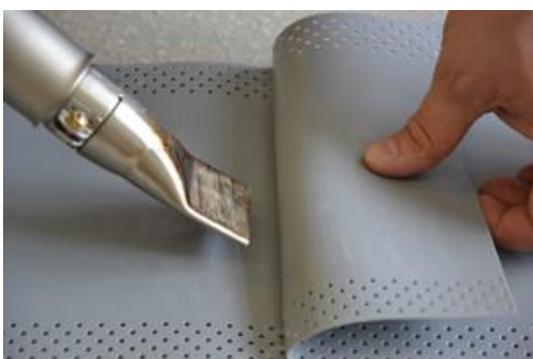
### Сварка ленты



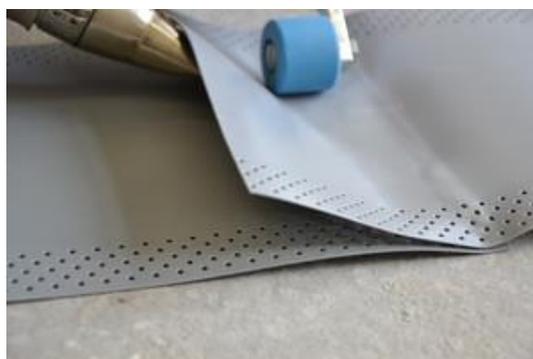
Приготовьте необходимый инструмент.



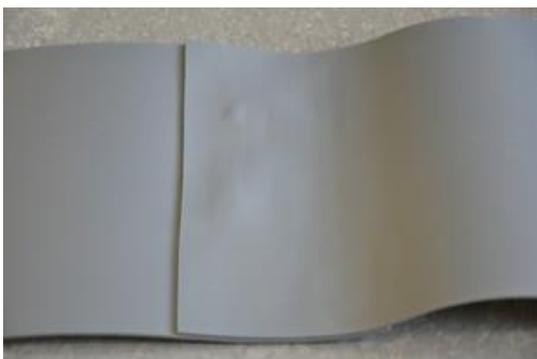
Обработайте поверхность свариваемых частей ленты наждачной бумагой.



Разогрейте ленту феном.



Размягченную ленту прикатайте валиком к основанию.



В результате сварки должен получиться монолитный шов.

### Соединение концов ленты клеем



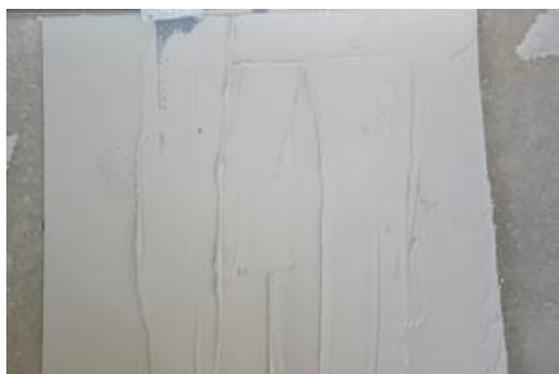
Нахлест концов ленты должен быть не менее 100 мм.



Распределите клей по поверхности ленты.



Вдавите верхний конец ленты в клей мастерком, удаляя воздушные пузыри.



Нанесите покрывной слой клея.