

Магитекс[®] Р Праймер (М)

ТУ 20.30.22 – 001 – 23250797 - 2018

Универсальное низковязкое связующее на основе полимеризуемых смол для приготовления грунтовок, защитных и защитно-декоративных покрытий для минеральных оснований

Описание материала

Прозрачное связующее на основе полиметилметакрилата (ПММА), отверждается введением инициатора Магитекс Инициатор.

Модификация Магитекс Р Праймер М предназначена для нанесения на металлические поверхности.

Модификация Магитекс Р Праймер для нанесения на минеральные основания с умеренным впитыванием.

Модификация Магитекс Р Праймер с баритом предназначена для нанесения на минеральные основания с сильным впитыванием.

Связующее Магитекс Р Праймер применяются для:

1. Грунтования минеральных оснований и строительных материалов;
2. Грунтования металлических оснований;
3. Защиты минеральных строительных материалов от природных и техногенных воздействий.

Свойства материала

- высокая скорость отверждения даже при отрицательных температурах;
- низкая вязкость;
- не содержит органических растворителей;
- высокая стойкость к ультрафиолету и атмосферным воздействиям;
- высокая адгезия;
- исключительная скорость производства работ.

Свойства получаемых покрытий

- высокая механическая прочность и химическая стойкость;
- монолитность;
- высокая твердость пленки;
- высокая стойкость к воздействию УФ-излучения, воды и циклов замораживание-размораживание;
- высокая межслойная адгезия;
- высокая стабильность отверждения.

Применение материала

В качестве грунтовки: в чистом виде и виде смесей с наполнителями для упрочнения, закрытия пор и повышения адгезии наносимых покрытий на пористые минеральные основания: бетона, ЦПС, асбестоцементных плит т.п.

Модификация Магитекс Р Праймер М – предназначена для грунтования металлических поверхностей.

В качестве защитного покрытия: в виде смеси с наполнителями и пигментами.

В качестве защиты минеральных строительных материалов и конструкции: в чистом виде и виде смесей с наполнителями и, при необходимости, с пигментами.

Технические данные

Связующее Магитекс Р праймер М

Таблица 1

Параметр	Характеристика
Основа материала	полиметилметакрилатный полимер
Внешний вид	желтоватая низковязкая жидкость
Плотность, кг/л	1,01
Вязкость по ВЗ-6, сек	15 -20

Связующее Магитекс Р праймер

Таблица 2

Параметр	Характеристика
Основа материала	полиметилметакрилатный полимер
Внешний вид	желтоватая низковязкая жидкость
Плотность, кг/л	1,01
Вязкость по ВЗ-6, сек	15 -20

Связующее Магитекс Р праймер с баритом

Таблица 3

Параметр	Характеристика
Основа материала	полиметилметакрилатный полимер
Внешний вид	желтоватая низковязкая жидкость
Плотность, кг/л	1,44
Вязкость по ВЗ-6, сек	40-50

Подготовка основания

Подготовка бетонной поверхности

Подготовка защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций должна соответствовать категории А5 по ГОСТ 13015.

Бетонная поверхность, подготовленная к нанесению материала, не должна иметь выступающей арматуры, раковин, наплывов, сколов рёбер, цементной плёнки (цементного молочка), масляных пятен, старых ЛКМ, грязи и пыли.

Подготовленная бетонная поверхность должна соответствовать:

- не менее 0,75 от марочной прочности согласно ГОСТ 26633, определенной проектом мостового сооружения;
- класс шероховатости 3-III;
- влажность поверхности не выше 10% (рекомендуется не выше 4%)

Подготовка металлической поверхности

Подготовка защищаемых поверхностей металлических конструкций производится в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1 не ниже Sa 2,5 и 2-й степени очистки от окислов согласно ГОСТ 9.402.

Поверхность не должна иметь, нефтяных и масляных пятен, окалины, ржавчины, заусенцев, острых кромок, сварочных брызг, наплывов, прожогов, остатков флюса.

Отверждение материала

Для отверждения материала вводят инициатор Магитекс Инициатор. Количество инициатора зависит от температуры поверхности основания. При температуре 0 °С и ниже вводят дополнительное количество катализатора, ускоряющего отверждение.

Необходимое количество инициатора приведено в таблице ниже.

ВНИМАНИЕ! Недопустимо непосредственное смешение инициатора и катализатора. При смешении этих компонентов может произойти возгорание и взрыв.

Сначала в материал вводится катализатор. После тщательного перемешивания материала с катализатором вводят Магитекс Инициатор.

Количество инициатора, для связующего Магитекс Р Праймер

Таблица 4

Температура основания, °С	Количество Магитекс Инициатор для отверждения в зависимости от температуры основания, масс. % от связующего массы материала			Время переработки, мин.	Время отверждения, мин
	Р Праймер М	Р Праймер	Р Праймер с баритом		
+30	1		0,5	15-20	40-60
+20	1,5		0,75		
+10	2		1		
+5	2,5		1,25		
0	3		1,5		
От 0 до -25	Обращайтесь за консультациями к технологам				

Применение материала

А) Связующее Магитекс Р Праймер с баритом:

Нанесение: Валик из натурального или синтетического ворса не более 12 мм.

Расход: 400 – 500 г/м², в случае полного впитывания грунтовки и появления на поверхности белесого налета необходимо повторное нанесение грунтовки.

Б) Связующего Магитекс Р Праймер:

Нанесение: Валик из натурального или синтетического ворса не более 12 мм.

Расход: 300 – 400 г/м².

В случае полного впитывания грунтовки в основание необходимо нанести грунтовку повторно

В) Связующего Магитекс Р Праймер М:

Нанесение: Валик из натурального или синтетического ворса не более 8 мм.

Расход: 250-300 г/м².

Правила грунтования

- При нанесении грунтовки с расходом меньше указанного, возможно нарушение отверждения материала – не менее 400 г/м², на бетон и 250 г/м² – на металл.
- После нанесения грунтовки недопустимо повторная обработка любым инструментом, т.к. это вызывает нарушение защитного слоя парафина на поверхности грунтовки и приводит к нарушению нанесения.
- Нанесение грунтовки должно производиться максимально равномерным слоем, при неравномерном нанесении возможно нарушение отверждения материала.
- При нанесении грунтовки шпателем, шваброй, ракелью с резиновой вставкой

следует для выравнивания толщины слоя грунтовки прокатать поверхность меховым валиком.

- На сильно впитывающих основаниях может потребоваться нанесение второго слоя грунтовки.
- Между грунтованием и нанесением следующих слоев рекомендуется посыпка свеженанесенной грунтовки сухим кварцевым песком (0,3 - 0,8 мм).

Указания по подготовке и нанесению материала

Перед нанесением материал выдерживают в условиях, где будут проводить нанесение, до выравнивания температуры материала с температурой на объекте.

1 этап: связующее Магитекс Р перед применением перемешивают. Если при хранении произошло расслоение, необходимо перемешать материал до однородного состояния.

2 этап: согласно таблице 4, ввести необходимое количество Магитекс Инициатор. Тщательно перемешивают в течение 1 - 2 мин. Дозировать инициатор необходимо по весу. Немедленно после окончания перемешивания материал выливают на основании полосами и распределяют слоем требуемой толщины.

Если материал оставить в емкости после смешения с инициатором, то произойдет преждевременное отверждение материала.

После введения в материал инициатора недопустимы паузы и перерывы в работе.

Упаковка и хранение

Металлическое ведро – 20л - 20 кг. Хранение в сухом прохладном месте при температуре не выше 25 °С, избегая попадания прямых солнечных лучей. При соблюдении условий хранения и транспортировки, гарантийный срок хранения материала в ненарушенной заводской упаковке – 12 месяцев.

Гигиеническая характеристика

После полного отверждения материал является безопасным и разрешен к применению на объектах общественного, производственного и жилого фонда.

Меры безопасности

При проведении работ и в период отверждения материала нельзя пользоваться открытым огнем и курить.

Недопустимо смешивать катализатор с инициатором – это может привести к взрыву.

- пары полиметилметакрилата пожаро - и взрывоопасны
- при проведении работ рекомендуется организовать вентиляцию и использовать средства защиты органов дыхания
- при попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу
- при попадании на открытые участки кожи промыть большим количеством воды с МЫЛОМ.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.

Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

