

**РЕКС**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

РЕКС® Эпо Топ

ЭПОКСИДНОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

1. Область применения

Бесшовное покрытие для полов в типографиях, мастерских, гаражах, подстанциях, аккумуляторных, складских помещениях, подземных парковках.

2. Достоинства

- Высокая химическая стойкость к воздействию бензина, дизельного топлива, моторных масел, кислот и щелочей.
- Высокая устойчивость к абразивному износу.
- Несложная профилактика.

3. Описание

РЕКС® Эпо Топ - представляет собой двухкомпонентный эпоксидный состав.

4. Цвет

Подбирается по запросу заказчика

5. Расход

Облегченное покрытие: 300-500 г/м² (зависит от необходимой толщины слоя)

*Наполненное покрытие: 1,6 кг/м² при толщине слоя 1 мм**

6. Упаковка

Комплект 12,5 кг

Компонент А - пластиковое ведро 8,75 кг

Компонент В - пластиковое ведро 3,75 кг

Компонент С (кварцевый песок) - мешок 4 кг*

7. Хранение

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°C до +30°C. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения – 12 месяцев (от даты производства). Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии с упаковки. Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.

8. Выполнение работ

8.1 Подготовка поверхности

Поверхность бетонной конструкции перед нанесением эпоксидного состава должна быть прочной, чистой, без пыли, отслоившихся частиц, следов масла, жира и т.п. Обрабатываемые поверхности подлежат очистке методом абразивной или пескоструйной обработки, шлифованием. Допускается очистка поверхности водой под высоким давлением, однако перед нанесением эпоксидного состава влажность поверхности не должна превышать 4-5%.

Когезионная прочность поверхности должна быть не менее 1,5 МПа, а температура поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

Шероховатость поверхности не должна превышать расчетную толщину наносимого слоя. Наличие неровностей, раковин и трещин не допускается. Для устранения подобных дефектов и выравнивания поверхности следует использовать быстросхватывающиеся, безусадочные ремонтные составы.

Поверхности бетонных конструкций, подлежащие ремонту, также должны быть прочными, чистыми, без пыли, следов масла, жира и слегка шероховатыми. Края ремонтируемого участка должны быть обработаны под прямым углом. Если на ремонтируемом участке имеется вскрытая арматура, ее следует очистить и нанести антикоррозионное покрытие.

8.2 Смешивание

Состав готовят, смешивая дозированный объем **компонента А** (эпоксидная смола) с дозированным объемом **компонента В** (отвердителя) перемешивая ручным миксером до получения однородной смеси.

Если нужно приготовить другое количество состава, то **компоненты А и В** берут в весовом отношении:

Компонент А - 2,3 части

Компонент В - 1 часть

8.3 Нанесение

- Смешать компоненты в емкости для смешивания с помощью ручного миксера до получения однородной смеси.
- Нанести первый слой раклей или валиком с расходом 150-250 г/м².
- Для создания шероховатой поверхности присыпать кварцевым песком, пока нанесенный состав не схватился (не обязательно).
- Время схватывания при 20°C - 6 часов. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях.
- Смешать компоненты в емкости для смешивания с помощью ручного миксера до получения однородной смеси для нанесения второго слоя.
- Нанести второй слой раклей или валиком с расходом 150-250 г/м².
- Пока нанесенный состав не схватился, поверхность можно присыпать декоративными чипсами (не обязательно).
- Время схватывания при 20°C - 6 часов. Процесс схватывания должен проходить в сухих условиях.
- **Для создания наполненного покрытия в готовый состав добавить кварцевый песок фракции 0,315 мм в количестве до 30% от объема состава в зависимости от необходимой толщины нанесения материала.*

8.4 Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть очистителем (ацетон) и ополоснуть.

9. Меры безопасности

Перед нанесением **РЕКС® Эпо Топ** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности. Материал имеет характерный запах. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ. Не допускать попадания на кожу. Работать в резиновых перчатках. Высокая концентрация паров может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Обеспечить хорошую вентиляцию. Материал при нанесении не воспламеняется, однако курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

**10. Технические данные****10.1 Физические характеристики РЕКС® Эпо Топ**

Наименование показателя	Значение
Ударная вязкость	≥ 10 кДж/м ²
Прочность на сжатие, 28 суток	≥ 100 МПа
Прочность на растяжение, 28 суток	≥ 20 МПа
Адгезия к бетону	Превышает когезию бетона
Адгезия к металлу	≥ 6 МПа
Относительное удлинение при разрыве	≥ 10 %
Время гелеобразования	≥ 40 мин
Продолжительность отверждения (высыхания)	24 ч
Полная готовность к эксплуатации	≤ 7 сут
Вязкость компонента А	≤ 1000 сП
Вязкость компонента В	≤ 1500 сП
Устойчивость к абразивному износу по Таберу (CS10/1000 г/1000 об.)	≤ 70 мг
Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях, при температуре $+20 \pm 1^\circ\text{C}$ в соответствии с действующими стандартами. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.	