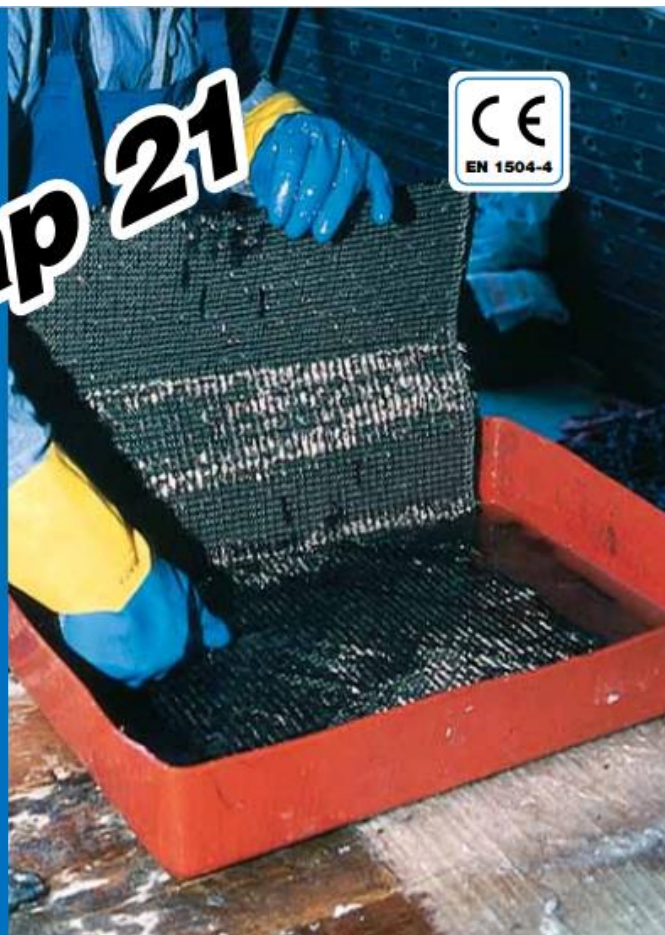




МареWrap 21

Эпоксидная смола высокой текучести для пропитки тканей МареWrap при «мокроем методе» наклеивания



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пропитка тканей **МареWrap** непосредственно перед нанесением на бетонные, железобетонные или каменные элементы при ремонте или усилении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МареWrap 21 это высокотекучий продукт на основе эпоксидной смолы, без содержания растворителей, специально разработанный исследовательскими лабораториями MAPEI для пропитки тканей **МареWrap** перед их укладкой.

МареWrap 21 состоит из двух, предварительно дозированных, компонентов (компонент А = эпоксидная смола, В = отвердитель), которые необходимо смешать между собой перед использованием. После смешивания компонентов, **МареWrap 21** необходимо использовать в течение 40 минут при температуре +23°C.

После затвердевания **МареWrap 21** приобретает великолепные диэлектрические свойства и высокую механическую прочность.

МареWrap 21 отвечает требованиям EN 1504-9 («Продукты и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. – Определения, требования, контроль качества и оценка соответствия.») и минимальным требованиям, утвержденным в EN 1504-4 («Структурное укрепление»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

- **МареWrap 21** нельзя использовать, если уже началась реакция затвердевания.
- Наносите ткань, пропитанную **МареWrap 21**, на свежую шпатлевку **МареWrap 11** или **МареWrap 12**.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка МареWrap 31.

Смешайте два компонента **МареWrap 21** между собой. Вылейте компонент В в компонент А и перемешайте низкоскоростной дрелью оснащенной насадкой-мешалкой до получения полностью однородной массы.

С соотношением компонентов: 4 части по весу компонента В и 1 часть по весу компонента А. Не используйте компоненты частично. Чтобы избежать риска случайных ошибок в соотношении компонентов, используйте целые упаковки: если требуются только частичные объемы, то используйте точные электронные весы для взвешивания компонентов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)**Идентификация продукта**

	компонент А	компонент В
Консистенция:	жидкость	жидкость
Цвет:	прозрачно-жёлтый	прозрачно-жёлтый
Удельная плотность (г/см ³):	1,12	1,0
Вязкость по Брукфильду (мПа*с):	380 (ось 3 – 5 оборотов)	50 (ось 2 – 5 оборотов)

ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ (при +23⁰С и отн. вл. 50%)

Соотношение компонентов:	компонент А : компонент В = 4:1	
Консистенция смеси:	жидкость	
Цвет смеси:	прозрачно-жёлтый	
Удельная плотность смеси (г/см ³):	1,1	
Вязкость по Брукфильду (мПа*с):	300 (ось 3 – 5 оборотов)	
Время жизни смеси:		
- при +10°С	60 мин	
- при +23°С	40 мин	
- при +30°С	20 мин	
Время схватывания смеси:		
- при +10°С	90 мин	
- при +23°С	50 мин	
- при +30°С	30 мин	
Температура нанесения:	от +10°С до +30°С	
Адгезия к бетону (Н/мм ²):	> 3 (через 7 дн. при +23° - разрушение бетона)	
Прочность на растяжение (ASTM D 638) (Н/мм ²):	30	
Удлинение при растяжении (ASTM D 638) (%) - через 28 дней	1,2	
Прочность на сжатие (ASTM C 579) (Н/мм ²):	65	
Прочность на изгиб (ISO 178) (Н/мм ²):	55	
Модуль эластичности при сжатии (ASTM C 579) (Н/мм ²):	2 000	
Модуль эластичности при изгибе (ISO 178) (Н/мм ²):	2 500	

Пропитка тканей с помощью MapeWrap 21

Пропитка тканей может осуществляться либо вручную или с помощью соответствующего оборудования.

Ручная пропитка

Нарежьте ткань **MapeWrap** необходимыми размерами и опустите в прямоугольное пластиковое корыто, заполненное на 1/3 объема клеем **MapeWrap 21**, на несколько минут.

Выньте ткань из чаши, дайте ей стечь в течение нескольких секунд и затем удалите все излишки смолы, мягко прожимая руками, не смятая ее, чтобы избежать повреждения волокон. Используйте защитные резиновые перчатки при выполнении этих операций.

Механизированная пропитка

В качестве альтернативы ручной пропитке, можно использовать пропиточную машину - простейшее приспособление, оснащенное емкостью и роликами, которая обеспечивает лучшую пропитку и удаление излишков смолы с ткани.

Оборудование особенно рекомендуется использовать в тех случаях, когда речь идет об обработке поверхности большой площади.

Используя такую систему, гарантируется равномерное распределение смолы в каждой части ткани. Наносите ткань на поверхность сразу же после окончания пропитки.

Нанесение ткани MapeWrap

Нанесите покрытие, пропитанное **MapeWrap 21** на свежий слой шпатлёвки **MapeWrap 11** или **MapeWrap 12**, убедитесь, что на поверхности не образовалось складок.

После этого, разгладьте ткань руками в защитных резиновых перчатках, а затем нанесите, с помощью кисти или валика, другой слой **MapeWrap 21**. Прокатайте покрытие несколько раз жестким резиновым или металлическим роликом (**Roller for MapeWrap**) так, чтобы клей полностью пропитал волокна ткани.

Пройдите по пропитанной ткани роликом **Roller for MapeWrap** с червячным ходом, чтобы обеспечить полное удаление пузырьков воздуха, образовавшихся во время нанесения материалов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ

Не требуется специальных мер предосторожности при температуре окружающей среды от +5°C до +30°C. В жаркую погоду не подвержайте материал воздействию прямых солнечных лучей, работы необходимо производить в прохладное время суток.

В зимний период, если нанесение необходимо производить на открытом воздухе при температуре ниже +5°C, перед ремонтом или усилением тканями **MapeWrap**, рекомендуется прогреть основание в течение 24 часов перед нанесением материалов, а также обеспечить теплоизоляционную защиту от замораживания. Теплоизоляцию необходимо поддерживать, по меньшей мере, в течение следующих 24 часов. Перед использованием храните продукт в теплом помещении.

Очистка

Ввиду сильной адгезии **MapeWrap 21**, даже к металлу, рекомендуется промывать рабочие инструменты растворителями (этиловый спирт, толуол, и т.п.) до затвердевания продукта.

РАСХОД

Расход состава определяется типом ткани (однонаправленная, двунаправленная и четырехнаправленная) и ее шириной:

MapeWrap C (углеволоконная ткань)			
Тип ткани	Расход состава (г/м ²)	Ширина (см)	Расход состава (г/мп)
UNI-AX 300	1200-1300	10	120-130
		20	240-260
		40	480-520

MapeWrap 21



Manual impregnation of MapeWrap C



Impregnazione a macchina di MapeWrap C



Application of MapeWrap onto the reinforced concrete element

UNI-AX 600	1800-1950	10	180-195
		20	360-390
		40	720-780
BI-AX 230	1200-1300	20	240-260
		40	480-520
BI-AX 360	1500-1650	20	300-330
		40	600-660
QUADRI-AX 380	1800-2000	30	540-600
		48.5	870-970
QUADRI-AX 760	3150-3500	30	950-1050
		48.5	1530-1700
МАPEWRAP G (стекловолоконная ткань)			
Тип покрытия	Расход состава (г/м²)	Ширина (см)	Расход состава (г/мп)
UNI-AX 300	700-800	30	210-240
		60	420-480
QUADRI-AX 1140	1400-1500	30	420-450
		48,5	680-730

УПАКОВКА

Комплект 5 кг (компонент А = 4 кг, компонент В = 1 кг).

Комплект 2,5 кг (компонент А = 2 кг, компонент В = 0,5 кг).

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в оригинальной герметичной упаковке при температуре не ниже +5°C.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

MaPeWrap 21 компонент А вызывает раздражение при прямом контакте с кожей и глазами. Компонент В содержит сильно едкий и вредный при вдыхании и проглатывании вещество. При неоднократном и длительном контакте может возникнуть раздражение кожи.

Используйте защитные перчатки и избегайте всяческих контактов с кожей. В случае контакта, промойте водой и мылом.

Если возникло какое-либо раздражение кожи, проконсультируйтесь с врачом. Если произошло попадание в глаза, промойте их чистой проточной водой и обратитесь к врачу. Использовать в проветриваемых помещениях и избегать вдыхания паров, особенно при замешивании двух компонентов.

Более подробная информация о безопасном использовании материала представлена в последней версии Паспорта безопасности материала.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в данном руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность, предусмотренному виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением данного материала.