

Двухкомпонентный низковязкий бесцветный эпоксидный финишный состав, не содержит летучих растворителей

ОБЛАСТЬ ПРИМНЕНИЯ

- Применяется в качестве финишного запечатывающего слоя и связующего в системах эпоксидных покрытий MasterTop с цветным кварцевым песком и декоративными флоками.
- Допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кв.песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.
- Допускается использование материала в качестве пропитки бетонных и цементнопесчанных оснований.
- В качестве высоконаполненной смеси на основе мелкого кв. песка (0.1-0.4 мм) для изготовления плинтусов с выкружкой (галтели).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкая вязкость MasterTop BC 308 позволяет смешивать состав с цветным песком в различных пропорциях, от 1:0,5 до 1:12.
- Обладает высокой прозрачностью, даже в толстых слоях.
- Материал не содержит летучих веществ, поэтому при необходимости может применяться как универсальный ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.
- MasterTop BC 308 стоек к пожелтению.

УПАКОВКА

Двухкомпонентный состав MasterTop BC 308, компоненты «А» и «В» поставляются в металлических ведрах, вес комплекта составляет 18 кг.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить материал в оригинальной упаковке в сухом закрытом помещении, при температуре от +5 до +30°С. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов.

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения составляет 18 месяцев. Дата окончания срока

годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе "Best before".

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ Требования к основанию

Материал MasterTop BC 308 применяется в различных системах покрытий пола MasterTop по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС). Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у специалистов компании «BASF Строительные системы».

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием MasterTop BC 308 по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить руководствуясь технологией выбранной системы покрытия MasterTop.

Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола MasterTop. Ровность и фактура основания непосредственным образом влияют на расходы материалов всей системы покрытия.

Подготовка основания

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы,





применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола MasterTop.

Перед нанесением базового слоя с применением MasterTop BC 308, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.

На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).

В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные И минимальные межслойные интервалы между споем MasterTop® BC308 и грунтовочными слоями приведены В технических описаниях соответствующие грунтовочные материалы.

Условия применения

Температура основания В процессе нанесения материала должна быть не менее +10°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

Температура основания должна быть на 3°С выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении

и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +10°С и не более +30°С. Крайне нежелательно наличие сквозняков — это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре +23°С и не более 75% при температуре +10°С. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Приготовление и нанесение материала

Материал имеет два компонента («А» и которые находятся В тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При соблюдении этого правила. возможно появление жирной пленки на поверхности, липкость потеря остаточная или физикомеханических свойств слоя.

Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать компонент «А» в течение 4-5 мин., полностью перелить компонент «B» емкость В компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 3-4 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты не полностью вступают в химическую реакцию).





В случае приготовления ремонтного состава или устройства высоконаполненного базового слоя на основе цветного кварцевого песка, в предварительно смешанные компоненты «А» и «В» всыпается необходимое количество заполнителя. Соотношение связующее / заполнитель зависит от фракции заполнителя и конструкции покрытия (типа дефектов).

Химическая реакция между компонентами «А» и «В» — экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

После приготовления состав MasterTop BC 308 онжом быстрее распределяется загрунтованному основанию. В случае устройства покрытий по засыпной технологии применяются техники распределения материала с помощью тровеля (шпателя) с треугольным зубом, ракеля с регулируемым зазором (опорный элемент – тонкие штыри) или гладким металлическим шпателем по присыпанной кварцевым песком грунтовке с последующей кварцевым засыпкой песком. Высоконаполненные базовые распределяют с помощью «скрид-бокса» с последующей затиркой (заглаживанием). При работе рекомендуем С материалом придерживаться предложенных конструкций и технологий или проконсультироваться с отделом технологической поддержки компании «БАСФ Строительные системы».

При распределении материала в покрытиях по засыпной технологии по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви – мокроступах (обувь с шипами на подошве). Любое движение по уже засыпанному слою недопустимо.

При распределении высоконаполненного слоя и особенно при затирке (заглаживании), необходимо тщательно следить за временем

жизни материала. При стыковке двух порций смеси позднее чем через 15-20 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ.

Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 48 часов (в конструкциях с засыпкой кварцевым песком нанесение следующих слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 72 часов). Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ, инструменты очищают органическим растворителем (например, MasterTop SOLV 06). Застывший материал можно удалить только механически.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

ЭКОЛОГИЯ / УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Компоненты материала В жидком состоянии опасны ДЛЯ воды И водных организмов. He допускать попадания канализацию, водоемы и грунт. В отвержденном состоянии MasterTop® ВС308 не опасен. Утилизировать В соответствии с местным законодательством.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Весовое соотношение частей		
- Компонент «А» (эпоксидная основа)	2 части по массе	
- Компонент «В» (отвердитель)	1 часть по массе	
Плотность смеси при температуре +23°C	1,10 г/см ³	
Вязкость смеси при температуре +23°C	450 мПа∙с	
Время жизни состава		
(отсчитывается с момента соединения	60 минут при +23°C	
компонентов «А» и «В»)		
Расход материала на один слой	Расход зависит от выбранной системы покрытия и способа укладки. Точные расходы материала указаны в описании соответствующих систем	
	MasterTop®	
Время полимеризации	7 дней при +10°C 4 дня при +23°C 2 дня при +30°C	
- межслойный интервал:	+10°C	+23°C
Минимум	через 36 часов	через 24 часа
Максимум*	через 96 часов	через 48 часов
*Максимальный промежуток времени для		·
нанесения следующего слоя без механической		
обработки поверхности.		
Твердость по Шору D	85	
Прочность на сжатие	65 Н/мм²	
Истираемость по Таберу	20 мг	
Прочность на изгиб	72 H/мм²	
Прочность на разрыв	45 Н/мм²	
Модуль эластичности	1800 Н/мм²	
Внешний вид	Глянцевая поверхность. ВНИМАНИЕ! При длительной эксплуатации покрытия с применением MasterTop BC 308 в качестве финишного слоя, блеск покрытия становится меньше.	
Химическая стойкость	См. приложение «Таблица химической стойкости MasterTop BC 308».	
Маркировка по безопасности	Может оказывать раздражающее действие на	
- Компонент «А»	слизистые оболочки	
- Компонент «В»	Едкое вещество	
	<u> </u>	

<u>Примечание:</u> Приведенные данные основаны на результатах испытаний, проведенных в лабораторных условиях, поэтому возможны разумные отклонения в зависимости от реальных условий применения.





Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы». Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта. Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

