

CarbonWrap® Resin 230+

Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки систем внешнего армирования CarbonWrap®

Описание	 Двухкомпонентное эпоксидное связую собой тиксотропную смесь эпоко наполнителей, пигментов и целев полиаминным отвердителем, содержа 	сидных смол, акти вых добавок. Компо	вных разбавителей, онент «В» является
Область применения	 для пропитки углеродных, арамидных, базальтовых, стело- тканей и лент в качестве грунтовочной смолы для системы, укладываемой «мокрым» методом для углеродных лент и тканей с поверхностной плотностью не более 300 г/м² 		
Достоинства	 Связующее с улучшенными механическими характеристиками Простота применения и смешения – соотношение 2:1 по массе Разработано специально для системы внешнего армирования CarbonWrap® Высокие физико-механические характеристики Высокая адгезия к различным поверхностям: бетонным, металлическим, каменным Удобно для пропитки лент, тканей и сеток вручную Не требует отдельных грунтовочных составов Не содержит растворителей 		
ту	2257-047-38276489-2017		
Технические характеристики	Внешний вид компонентов	Однородная тиксотропная система - паста	
	Цвет материала	Компонент А – слоновая кость Компонент В– темно-серый	
	Динамическая вязкость по Брукфильду RVT, Па*с, на момент выпуска, при (25 ±0,5) °C	Компонент А N=7	Компонент В N=6
	- при 2 об/мин	200-700	100-300
	- при 20 об/мин Плотность смеси компонентов А+Б при температуре (20±2)°С, г/см³, не более	20-70 20-50 1,5	
	Время жизнеспособности при температуре (20±2)°С, мин, не менее	50	
	Прочность сцепления (адгезия), МПа	> 2,5 (разрушение по бетону марки более B30)	
	Прочность при сдвиге образцов (7 суток при 23°C), МПа, не менее	12	
Упаковка	Компонент А: ведра по 10 кг Компонент В: ведра по 5 кг		
Хранение	 Срок хранения – 24 месяца со дня изготовления Эпоксидное связующее хранят в ненарушенной заводской упаковке в складских помещениях при температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C. Эпоксидное связующие транспортируют в ненарушенной заводской упаковке при 		



	температуре не ниже плюс 5°C и не выше плюс 30°C.	
	• При хранении и транспортировке не допускается установка поддонов с	
	компонентами друг на друга.	
Указания по	В соответствии с СТО №38276489.001-2017, СТО №38276489.002-2017, СТО	
применению	№38276489.003-2017 и ТУ 2257-047-38276489-2017	
Смешение	Пропорция смешения A:B = 2:1 (по весу) Тщательно перемешивают компоненты A и B низкооборотной мешалкой (300-400 об/мин) с насадкой в течение 5-ти минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Смесь должна приобрести однородный светло-серый цвет. Затем перемешивать в течение 1 минуты на более низкой скорости (для того, чтобы уменьшить вовлечение воздуха).	
Условия нанесения	температура воздуха, °C 5-45 относительная влажность, %, не более 80	
Жизнеспособность (6 кг смеси, толщина 4мм)	при температуре 10°C 80-100 мин	
	при температуре 20°C 35-40 мин	
	при температуре 30°C 20-25 мин	
Время полного отверждения	при температуре 10°C 15 суток	
	при температуре 20°C 5 суток	
	при температуре 30°C 3 суток	
Охрана окружающей среды	В жидкой фазе компоненты A и B в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор	
Требования безопасности	 Готовый адгезив может вызывать раздражение кожи рук. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу. Компонент В может вызывать ожоги Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90 	