

Керапоху IEG

Двухкомпонентный эпоксидный наполнитель для швов шириной не менее 3 мм, обладающий очень высокой химической стойкостью.

КЛАССИФИКАЦИЯ В СООТВЕТСТВИИ С EN 13888.

Керапоху IEG представляет собой реактивный (R) наполнитель для швов (G), класса RG.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кислотостойкий наполнитель для швов, обладающий очень высокой химической устойчивостью, предназначенный для керамических полов, где необходима повышенная, по сравнению с обычными эпоксидными наполнителями, стойкость к химическому воздействию, в особенности олеиновых кислот и ароматических углеводородов.

Керапоху IEG позволяет создавать полы, стены, рабочие поверхности и т. д. в соответствии с системой НАССР и требованиями Положения №852/2004 о гигиене и пищевых продуктах.



Некоторые примеры применения

- Заполнение швов в керамической облицовке полов мясоперерабатывающих комбинатов, особенно в помещениях, где производится жиловка туш, обработка субпродуктов, обвалка мяса и происходят процессы созревания, например в помещениях, где животный жир находится в продолжительном контакте с полом, а также где оборудование подвергается частой мойке водой под давлением;
- Заполнение швов в керамической облицовке полов на колбасных предприятиях, особенно в варочных цехах, где полы подвергаются воздействию высоких температур и олеиновых кислот.
- Заполнение швов в керамической облицовке маслозаводов.
- Заполнение швов в керамической облицовке заводов по изготовлению маринадов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Керапоху IEG – двухкомпонентный материал на основе эпоксидных смол с добавлением кварцевого песка и специальных добавок. **Керапоху IEG** создаёт очень плотные легкоочищаемые швы между плитками, обладающие высокой стойкостью к химическим продуктам, в соответствии с формулой, разработанной в исследовательских лабораториях компании MAREI.

При правильном нанесении, материал образует швы со следующими характеристиками:

- очень высокая механическая и химическая стойкость, выше, чем у традиционных эпоксидных наполнителей;
- ровная, плотная невпитывающая и легкоочищаемая финишная поверхность, обеспечивающая высокий гигиенический уровень;
- лёгкие при нанесении и финишной отделке;
- высокая прочность, отличная стойкость к тяжёлым нагрузкам;
- отсутствие усадки, следовательно, трещин и растрескиваний.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Для заполнения эластичных компенсационных швов и швов, подверженных деформации, используйте эластичные герметики линии MAPEI.
- **Kerapoxy IEG** не гарантирует хорошего приклеивания, если при заполнении швов кромки плиток влажные или загрязнены цементом, пылью, маслами, смазками и т.д.
- Не добавляйте воду или растворители **Kerapoxy IEG** для повышения удобоукладываемости.
- Используйте материал при температуре от +12°C до +30°C. Однако, при температуре выше +15° нанесение может быть более трудным.
- Упаковки поставляются в нужной дозировке, что исключает ошибки при смешивании. Не используйте частичные количества компонентов, т.к. неправильная пропорция вредит катализу и приводит к неполному затвердеванию.
- Модуль эластичности **Kerapoxy IEG** выше, чем у **Kerapoxy**, следовательно, необходимо нарезать большее количество компенсационных швов.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка швов

Швы должны быть очищенными от пыли и пустыми не менее чем на 2/3 толщины плитки. Излишки клея или раствора, попавшие в швы при укладке плитки следует удалить до их затвердевания.

Перед заполнением швов убедитесь в том, что строительный раствор или клей схватились и утратили большую часть влаги.

Kerapoxy IEG не боится влажности, идущей из основания, но швы при заполнении не должны быть мокрыми.

Приготовление раствора.

Влейте катализатор (Компонент В) в ёмкость с Компонентом А и хорошо перемешайте до образования однородной пасты. Рекомендуется использование низкоскоростного электрического миксера для гарантии хорошей адгезии, а также для того, чтобы избежать перегрева раствора, которое может привести к сокращению рабочего времени. Используйте раствор в пределах 45 минут с момента приготовления.

Нанесение

Распределите **Kerapoxy IEG** специальным шпателем MAPEI, следя за тем, чтобы швы наполнялись на полную глубину. Удалите излишки материала при помощи этого же шпателя. Температура окружающей среды и температура плитки оказывает значительное влияние на время схватывания, рабочее время и очистку **Kerapoxy IEG**.

Отделка

После заполнения швов **Kerapoxy IEG** отделку полов и покрытий необходимо производить пока материал остаётся свежим, путём образования эмульсии с водой. Не следует использовать растворители, что является дополнительным преимуществом для окружающей среды и укладчиков.

Увлажните поверхность с остатками **Kerapoxy IEG** до состояния эмульсии, при необходимости используя подушки Scotch-Brite®, следя за тем, чтобы материал не вымывался из швов. При обработке больших площадей, отделка может производиться с использованием однодисковой вращающейся машины, снабжённой специальными абразивными войлочными дисками, такими как Scotch-Brite®.

Остатки жидкости можно удалить жёсткой, пористой губкой (например, губкой MAPEI). Поменяйте губку, когда она сильно пропитается смолой. Используйте аналогичные губки для разглаживания заполненных швов.

После проведения финишных работ очень важно, чтобы на поверхности не осталось следов **Kerapoxy IEG**. После затвердевания очистка производится с трудом. Поэтому следует часто промывать губку чистой водой при очистке.

Остатки жидкости можно удалить при помощи резиновой ракли.

ГОТОВНОСТЬ К ЛЁГКИМ ПЕШЕХОДНЫМ НАГРУЗКАМ

Полы готовы к лёгким пешеходным нагрузкам через 24 часа при +23°C.

ГОТОВНОСТЬ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Через 4 дня, поверхности также могут быть подвержены химическому воздействию.

Очистка

Инструменты и ёмкости можно очистить до затвердевания материала, используя обильное количество воды. После затвердевания **Kerapoxy IEG** очистка производится только механическим путём.

РАСХОД

Расход **Kerapoxy IEG** зависит от размера швов и формы плиток и должен быть рассчитан с учётом плотности, равной 1430 кг/м³.

В таблице представлен примерный расход для некоторых типов полов в кг/м³, в соответствии с размером и толщиной плитки.

УПАКОВКА

Kerapoxy IEG поставляется в предварительно дозированных упаковках. Компонент А поставляется в вёдрах, Компонент В – в канистрах. Оба компонента необходимо смешать непосредственно перед применением. Материал поставляется в комплектах по 10 кг.

ЦВЕТОВАЯ ГАММА

Kerapoxy IEG представлен в 113 и 130 цветах линии MARPEL.

ХРАНЕНИЕ

Kerapoxy IEG сохраняет свои свойства в течение 24 месяцев при хранении в оригинальной упаковке в сухом месте.

Храните Компонент А при температуре не менее +10°C, чтобы избежать кристаллизации продукта, которую можно удалить путём нагревания.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

Kerapoxy IEG (Компонент А) оказывает раздражающее действие на глаза, дыхательную систему и кожу. **Kerapoxy IEG** компонент В разъедающий и может вызвать ожоги, опасен при вдыхании и проглатывании, или если контактирует с кожей.

При попадании на кожу может вызвать аллергическую реакцию. При попадании в глаза тщательно промойте большим количеством чистой воды и обратитесь к врачу. Рекомендуется использовать подходящих защитных очков, перчаток и масок для лица.

Kerapoxy IEG опасен для окружающей среды. Не производите выбросы материала в окружающую среду, он должен быть утилизирован как опасный материал. Более подробную и полную информацию о применении средств безопасности, можно найти в последней версии Паспорта Безопасности Продукта.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность,

предусмотренному виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения) В соответствии с: Европейскими нормами EN 13888 как RG ISO 13007-3 как RG		
Идентификация продукта:		
	Компонент А	Компонент В
Консистенция:	Густая паста	Густая паста
Цвет:	113 и 130 из цветовой гаммы MAREI	
Плотность (г/см ³):	1,65	1,61
Твёрдый сухой остаток (%):	100	100
Вязкость по Брукфильду (мПа*с)	Густая паста	27,000
EMICODE:	EC1 R Plus – очень низкая эмиссия.	
ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ (при +23°C и относительной влажности 50%)		
Соотношение компонентов смешивания:	Компонент А : Компонент В = 80 : 20	
Консистенция раствора:	Очень густой	
Плотность раствора (кг/м ³)	1,430	
Жизнеспособность смеси:	45 минут	
Температура нанесения:	От +12°C до +30°C	
Пешеходные нагрузки:	Через 24 часа	
Окончательный пуск в эксплуатацию:	Через 4 дня	
ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Прочность на изгиб (Н/мм ²) (EN 12808-3)	35	
Прочность на сжатие (Н/мм ²) (EN 12808-3):	80	
Устойчивость к истиранию (EN 12808-2):	147 (потеря в мм ³)	
Водопоглощение (EN 12808-5) (г):	0,05	
Влагостойкость:	отличная	
Устойчивость к старению:	отличная	
Устойчивость к растворителям и маслам	отличная (см.таблицу)	
Устойчивость к кислотам и щелочам:	отличная (см.таблицу)	
Температура эксплуатации:	от -20°C до +100°C	

Таблица №1.

Химическая устойчивость керамической облицовки со швами, заполненными KERAPOXY IEG при температуре +20°C				
			Промышленные полы	
	Концентрация	Лабораторные стенды	Применение	
	%		Постоянно	Единично
Кислоты				
Уксусная кислота	2,5	+	+	+
	5	+	+	+
	10	+	+	+
Соляная кислота	37	+	+	+
Хромовая кислота	20	-	-	-
Лимонная кислота	10	+	+	+
Муравьиная кислота	2,5	+	+	+
	10	+	+	+
Молочная кислота	2,5	+	+	+
	5	+	+	+
	10	+	+	+
Азотная кислота	25	+	(+)	+
	50	-	-	-
Чистая олеиновая кислота		(+)	-	(+)
Фосфорная кислота	50	+	+	+
	75	+	(+)	+
Серная кислота	1,5	+	+	+
	50	+	+	+
	96	-	-	-
Дубильная кислота	10	+	+	+
Винная кислота	10	+	+	+
Щавелевая кислота	10	+	+	+
Щёлочи				
Раствор аммиака	25	+	+	+
Едкий натрий	50	+	+	+
Гидрохлорид натрия с содержанием активного хлора	6,4 г/л	+	(+)	+
	162 г/л	-	-	(+)
Перманганат калия	5	+	+	+
	10	+	(+)	+
Едкий калий	50	+	+	+
Бисульфит натрия	10	+	+	+
Насыщенные растворы при +20°C				
Гипосульфит натрия		+	+	+
Хлорид кальция		+	+	+
Хлорид железа		+	+	+
Хлорид натрия		+	+	+
Сахар		+	+	+
Сульфат алюминия		+	+	+
Масла и топливо				
Бензин, топливные материалы		+	(+)	(+)
Скипидар		+	+	+
Дизельное масло		+	+	+
Каменноугольное масло		+	+	+
Оливковое масло		+	+	+
Лёгкие топливные масла		+	+	+
Нефть		+	+	+
Растворители				
Ацетон		(+)	(+)	+
Этиленгликоль		+	+	+
Глицерин		+	+	+

Methylcellosolve		-	-	-
Перхлорэтилен		-	-	-
Четыреххлористый углерод		(+)	-	(+)
Этиловый спирт		+	+	+
Трихлорэтилен		-	-	-
Хлороформ		-	-	-
Хлористый метилен		-	-	-
Тетрагидрофуран		-	-	-
Толуол		-	-	-
Сероуглерод		(+)	-	(+)
Нефтяной растворитель		+	+	+
Бензол		(+)	-	(+)
Трихлорэтан		(+)	-	(+)
Ксилол		(+)	-	(+)
Хлорид ртути	5	+	+	+
Перекись водорода	1	+	+	+
	10	+	+	+
	25	+	+	+
Обозначения: + превосходная устойчивость (+) хорошая устойчивость - плохая устойчивость				

Таблица №2.

Таблица расхода в соответствии с размером плитки и шириной шва				
Размер плитки (мм)	Ширина шва (мм):			
	3	5	8	10
75x150x6	0,5	0,9	-	-
100x100x6	0,5	0,9	-	-
100x100x10	0,9	1,4	-	-
100x200x6	0,4	0,6	-	-
100x200x10	-	1,1	1,7	2,1
150x150x6	0,3	0,6	-	-
200x200x8	0,3	0,6	-	-
120x240x12	-	1,1	1,7	2,1
250x250x12	-	0,7	1,1	1,4
250x330x8	0,2	0,4	0,6	0,8
300x300x8	0,2	0,4	0,6	0,8
300x300x10	0,3	0,5	0,8	1,0
300x600x10	0,2	0,4	0,6	0,7
330x330x10	0,3	0,4	0,7	0,9
400x400x10	0,2	0,4	0,6	0,7
450x450x12	-	0,4	0,6	0,8
500x500x12	-	0,3	0,5	0,7
600x600x12	-	0,3	0,5	0,6

ФОРМУЛА ДЛЯ РАСЧЁТА РАСХОДА МАТЕРИАЛА

$$\frac{(A+B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,5 = \frac{\text{кг}}{\text{м}^2}$$

A = длина плитки (в мм)

B = ширина плитки (в мм)

C = ширина плитки (в мм)

D = ширина шва (в мм)