

29.13330.2011

2.03.13-88

2011

29.13330.2011

— (« ») « »

2 465 « »

4) 27 2010 785 20 2011

5 (). 29.13330.2010

© , 2010

II

		IV
1	1
2	2
3	2
4	2
5	5
6	10
7	11
8	(.....)	12
9	14
10	16
	(.....)	17
	(.....)	18
	(.....)	
	.1.	
	.2	19
	.3.	26
	(.....)	30
	(.....)	33
	,	35
	(.....)	37
	(.....)	38
	62

7, 8, 10, 12, 22 30
2009 . 384- «
».
« (.. - . .
. . ,) « . . »(. .).

	IV
1	1
2	2
3	2
4	2
5	5
6	10
7	11
8	(.....).	12
9	14
10	16
	(.....)	17
	(.....)	18
	(.....)	
	.1.	
	19
	.2.2	
	26
	.3.	
	30
	(.....)	33
	(.....)	
	,	35
	(.....)	37
	(.....)	
	38
	62

10	16			
()	17		
()	18		
()	.1.			
		19		
		.2.			
		26		
		.3.			
		(.....	30	
		()	33
	,	,	,	35
	()	,	37
	()		38
		62		

29.13330.2011

III

The floor

2011-05-20

1

1.1

, , , , , , ,

1.2

30 2009 384- «
» , :
— 54.13330, 55.13330

31-06;

-

22 2008 123- «
» [1]; — 50.13330
[2];
, — 51.13330 [3];
— 2.10.03; ,
, — 2.03.11; , ,
— 31-05 [4], [5], [7];
— 2.11.02;
— 56.13330.

1.3

,

,

,

1.4

,

3.04.01.

1.5

() , ,

2

,
—
—
1
« »,
(),
(),
,

3

4

4.1

, ;
; ;
; ;
; ;
; ;
;

4.2

, (, ,
, ,)
,

4.3

1.

4.4

—
;
—
;
—
;

		1			
,	1	—	—	500	500
,	/	10	10	—	—
,	/	200	100 – 200	100	—
,	,	50	30 – 50	30	—
/	,	100	50–100	50	—
,	/	10–20	5–10	2–5	2
1	,		—	—	—
(.		—	—	—

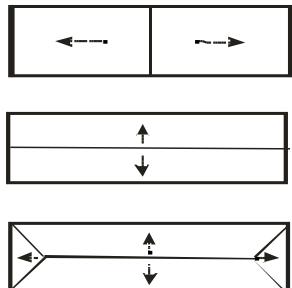
— : (— 20 ,)
 — 100 .

- ,
4.5 ,
0,5 – 1 % – :
1 – 2 % –);
4.6 :
0 % – ;
0,5 % – ;
.);
1,5 % – (, ,
6 % – ,
4.7 ,
4.8 15 – 20
4.9 , , , ,
4.10 ,
4.11 « »., , 2 , 5
4.12 2 . , (),

4.13
0,5 – 1 %.

4.14

- () ;
- () - , , , ;



4.15

4.16
. .)

- 53 %;
(, , , 1500) – 2,3 ;
W 500 (, , , 1500) – 500 ;
- 15% ;
- 90 %; – 1500 .

4.17

, , ()

4.18

() – ,
21—23 .

4.19

,
2.11.02.

5

5.1

, ,
5.2 .
2.
(
)
45 .
5.3 () 28 () 0,75 .
50 % .
5.4 , ,
120 .
5.5 , , , , 1,2,
5.6 , 1,2.
14,5 .
5.7 - ,
,,

, 20 .
5.8 , , ,
5.9 , , ,
5.10 , , ,
25 ² (4-5)(5-6) .
5.11
5
 $1 \cdot 10^6 - 1 \cdot 10^9$. « »,
,2

Таблица 2

Материал покрытия пола	Интенсивность механических воздействий на пол					
	Толщина покрытия, мм	Класс бетона или прочность материала покрытия, МПа	Толщина покрытия, мм	Класс бетона или прочность материала покрытия, МПа	Умеренная	Сильная
1. Бетонный	50*	B40**	30	B30	25	B22,5
мозаичный	Не допускается	30	40	25	30	20
полиуретановый	То же	30	40	20	30	20
литексовый						
кислотостойкий	38	40	25	30	20	20
асфальтобетон	38	50	—	40	—	—
стальной бордюр	40*	B35***	30	B25	25	B20
2. Цементно-песчаный раствор	Не допускается		Не допускается		30	30
3. Поливинилцеластичный-опилочный состав	То же		То же		20	—
4. Наливной состав на основе синтетических смол	38		38	44**	—	2—4
5. Ксилолит	38	40	38	20	—	—
6. Цементно-бетонные плиты	38	40	B30	30	B22,5	15
7. Мозаично-бетонные плиты	38	40	40	30	30	30
8. Керамические плитки	38	Не допускается		Не допускается	—	Б1,5
9. Керамические кислотостойкие плиты	38	50	—	30—35	—	15—20
10. Керамогранит	38	Не допускается		Не допускается	Более 8	—

* Для бетонного пола с упрочненным верхним слоем 70 мм и не менее 120 мм при использовании бетонного покрытия в качестве подстилающего слоя по грунту.

** Для бетонного пола с упрочненным верхним слоем B22,5.

*** Не допускается ложение тележек на металлических панках.

**** При кераминенте фибривого армирования по объему $\mu_v > 0,003$ (выше 23,5 кг/м³).

29.13330.2011

$$5.23 \quad \begin{matrix} 3 \\ -0.3 \end{matrix} \quad \begin{matrix} 6 \\ -0.5 \end{matrix} \quad . \quad \begin{matrix} 1 \\ , \end{matrix}$$

5.24
5.25

$$\begin{array}{rccccc} & & & & \vdots & \\ & & & & & 0,35; \\ , & - & - & 0,4; & & \\ , & & - & 0,5. & & \\ & & & \vdots & & \end{array}$$

— 0,2;
— 0,3;
— 0,5.

$$\alpha = \dots + \operatorname{tg} \alpha.$$

$$G \equiv \quad + F / (G \cos \alpha 9,81),$$

$$F = \quad , \quad ; \\ G = \quad , \quad 75 \quad .$$

$$\alpha + G = \text{tg } \alpha + F / (G \cos \alpha) \approx 9,81.$$

5.26 0,4 0,6.

5.27 ,
 , ,

5.28 -

6

6.1

6.2

()

, - , : , :

,

..... 0,3;

, ,

, ,

..... 0,5;

, ,

, ,

..... 2,0.

(

-

,

)

6.3

, :

-

..... 10-15

..... 3-4

..... 2-3

..... 1,0

..... 0,8

30 30-35

..... 60

6.4

,

,

.

7

7.1

(4.4):

— , ; —
; , —
, , —
;

7.2

, ,
, ,
, ,
, , 200
—

7.3

,
,
,
,

7.4

:
— ;
—
, , 1
:
— ;
—

7.5

, ,
1,5 – 5 .

29.13330.2011

- 8.14 ,
(), - ,
- ,
.
- 8.15 ,
6 .
9
- 9.1 (;
, ;
;) ,
;
- 9.2 () (,
()) ,
22,5.
- 22,5 , , 7,5
— , , 12,5
— , , 15 —
- 9.3 , , , ,
.
- 9.4 , :
..... 60
, 80
..... 80
..... 100
- 9.5 20 – 30 .
- 9.6 40 — () —

9.7

(

)

, :

, , , 15

,

..... 10

..... 5

, , ,
, , ,
..... 2

9.8

9.9

40

1/3

30-

9.10

(

),

400.

9.11

15

29.13330.2011

9.12 , .

9.13

0,5 , .
0,8 , .

10

10.1 , .

10.2 , .

5 , .

3.02.01.

10.3

: ;

, ; ;

— 7.7

10.4

:

0,8 ;

;

10.5

,

40 .

()

22	2008 .	123-	«
	»		
27	2002 .	184-	«
30	2009 .	384-	«
	»		
		19	2008 . 858 «
		»	
3.02.01-87	,		
2.10.03-84	,		
2.11.02-87			
2.03.11-85			
3.04.01-87			
23-02-2003			
51.13330.2011 «	23-03-2003		»
54.13330.2011 «	31-01-2003		»
55.13330.2011 «	31-02-2001		»
56.13330.2011 «	31-03-2001		»
31-05-2003			
31-06-2009			

29.13330.2011

()

2

Приложение В

Таблица В.1 – Выбор типа покрытия пола производственных помещений по интенсивности воздействий (обязательное)

№ п.п.	Покрытие	Градиентность движения, ст/с/ст, на 1 пологу движущия										Нагревание пола до температуры, °С				
		Пешеходов и тележек на резиновых шинах			Тележек на металлических шинах и перекатывания круглых металлических предметов (бочек и т.п.)			Транспортных средств на резиновой ходу			Волочение твердых предметов с острыми углами и ребрами, работающими, работа на полу с ложками, листами и т.п., острым инструментом					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	Цементно-бетонные:															
	а) толщиной 25 мм, класса В22,5	Допускается	100	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	5	1000	100	
	б) толщиной 30 мм, класса В30	в	100	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	10	1000	100	
	в) толщиной 50 мм, класса В40	в	100	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	20	1000	100	
2	Стальнероботковые толщиной 40 мм, класса В30	в	500	в	в	в	в	в	в	в	в	в	20	1000	100	
3	Бетонные с утючинчатым верхним слоем толщиной 70 мм из бетона прочностью 30 МН, утючиненное: жестким корундом	в	500	в	в	в	в	в	в	в	в	в	20	1000	100	

Продолжение таблицы В.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	кварцем	Допускается	500	Допускается	—	—	—	—	—	—	—	—	Допускается	15	15	100
	известняком	и	100	Не допускается	и	и	и	и	и	и	и	и	Не допускается	и	и	100
4	Асфальтобетонное:												Не допускается	и	и	100
	а) толщиной 25 мм	и	—	Не допускается	—	—	—	—	—	—	—	—	Не допускается	и	и	50
	б) толщиной 40 мм	и	50	Не допускается	Допускается	—	—	—	—	—	—	—	Не допускается	и	и	50
	в) толщиной 50 мм	и	50	То же	и	и	и	и	и	и	и	и	То же	и	и	50
5	Мозаично-бетонное (террацо):	и	—	Не допускается	—	—	—	—	—	—	—	—	Не допускается	и	и	100
	а) толщиной 20 мм, прочностью 20 МПа	и	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Не допускается	и	и	100
	б) толщиной 25 мм, прочностью 30 МПа	и	60	Не допускается	Допускается	—	—	—	—	—	—	—	Не допускается	и	и	100
	в) толщиной 25 мм, прочностью 40 МПа	и	60	То же	и	и	и	и	и	и	и	и	То же	и	и	100

Продолжение таблицы В.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
6	Поливинилхлоридное-метиленбетонное: а) толщиной 20 мм, прочностью 20 МПа б) толщиной 20 мм, прочностью 30 МПа в) толщиной 30 мм, прочностью 40 МПа	—	Не допускается	—	Не допускается	—	Не допускается	2	1000	50						
7	Латексементно-бетонное: а) толщиной 20 мм, прочностью 20 МПа б) толщиной 20 мм, прочностью 30 МПа в) толщиной 30 мм, прочностью 40 МПа	—	Не допускается	—	Не допускается	—	Не допускается	2	1000	50						
8	Кислотостойкий бетон на жидком стекле с уплотненно- шей добавкой: а) толщиной 20 мм, прочностью 20 МПа б) толщиной 20 мм, прочностью 30 МПа в) толщиной 30 мм, прочностью 40 МПа	—	Не допускается	—	Не допускается	—	Не допускается	2	500	100						
														5	500	100
														10	500	100

Продолжение таблицы В.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
9	Жаростойкий бетон на портландцементе с хромитом и зандеритом из шлака	Допускается	100	Не допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	10	500	600	
10	Легкобетонное с латексцементным покрытием	и	—	Не допускается	2	200	50										
11	Известниково-керамитовое	и	—	То же	2	200	100										
12	Керамолитовое	и	60	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	и	3	200	50
13	Поливинилцеллюлозно-опилочное	и	60	То же	и	То же	То же	То же	и	и	и	и	и	и	3	200	50
14	Эпоксидное или полиуретановое мастичное наливное (в том числе и антистатическое)	и	—	Не допускается	и	и	и	и	и	и	и	и	и	и	5	500	50
15	Полиэфирное мастичное наливное (в том числе и антистатическое)	и	и	То же	и	Допускается	Допускается	Допускается	и	и	и	и	и	и	3	500	50
16	Стальные плиты по прослойке из мелкозернистого бетона	и	500	Допускается	50	500	100										
17	Чугунные дырчатые плиты по прослойке из мелкозернистого бетона	и	500	и	и	и	и	и	и	и	и	и	и	и	10	500	100
18	Чугунные плиты с опорными выступами по прослойке из песка	и	300	и	и	и	и	и	и	и	и	и	и	и	10	3 т на пог.	1400

Продолжение таблицы В.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
19	Горчевое на битумной мастике	Допускается	100		Допускается		Допускается		Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается	50	50	50	50
20	Цементно-бетонные плиты по прослойке из цементно-песчаного раствора	30	60	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	7	500	100					
21	Мозаично-бетонные плиты по прослойке из цементно-песчаного раствора	30	60	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается	5	500	100	
22	Плиты из жесткого бетона на портландцементе с хромитом и заполнителем из шлака по прослойке из песка	30	100	То же	30	Допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Допускается	10	500	600	
23	Плиты из природного камня изверженных пород (гранита и т.д.) толщиной более 20 мм по прослойке из цементно-песчаного раствора	30	60	Не допускается	Допускается	То же	То же	Не допускается	То же	Не допускается	Допускается	Допускается	10	500	100	
24	Плиты из керамогранита: а) толщиной до 9 мм	Не допускается	—	Не допускается	—	Не допускается	—	Не допускается	—	То же	Не допускается	—	—	500	100	
25	6) толщиной более 9 мм Керамические плитки толщиной 10—13 мм	30	—	Допускается	—	То же	30	То же	2	То же	2	2	200	100	100	

Продолжение таблицы В.1

Окончание таблицы В.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
33	Плитки поливинилхлоридные	Не допускается	—	—	Не допускается	—	—	Не допускается	—	50						
34	Плиты резиновые, резинокордовые и резинокордобитумные	Допускается	60	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается	То же	10	500
35	Рулонное на основе синтетических волокон	Не допускается	—	—	Не допускается	—	—	Не допускается	—	—	—	—	—	То же	10	500
36	Ламинат	То же	To же	—	To же	To же	To же	To же	To же	To же	To же	To же	To же	To же	500	50

*Твердых (металлических, каменных) предметов, падающих на различные места пола (сборывание грузов с автомобилей, тележек, перекапывание деталей). При падении предметов на одно и то же место пола с высоты 1 м (у отверстий, установочных мест и пр.) массу, указанную в таблице, необходимо уменьшить в 2 раза, а при падении с высоты 0,5 м — увеличить в 1,5 раза.

Приимечание — Коэффициент C давления на пол металлических шин и круглых предметов определяют по формуле $C = \frac{P}{b\sqrt{D}}$,

где P — наибольшее давление колеса или обода на пол, Н; D — диаметр колеса или обода, м; b — ширина шины колеса или обода, см.

Таблица В.2 – Выбор типа покрытия пола производственных помещений по интенсивности воздействия на пол

№ п.п.	Покрытие	Органических растворите-		Пределы изменения интенсивности воздействия на пол						Растворы щелочей	Растворы кислот	
		сырой нефти и нефтепро-цессов	на ароматиче-ских маслах	Венесуэльской нефти и воло-вотного прои-зводства	Фтористово-водо-некислотных (азотная, хлорновати-стая, хромо-бая и др.)	неокисляющих (серная, соляная и др.)	органических	Кон-цен-трация, %	Интен-сив-ность			
1	Воды и растворы нефтяной гравийной ракушки	Минеральные масла и смазки из нефти и смазочные масла из нефти	на ароматических синтетических маслах (мазут, дизельное, либо, керосин, бензин)	Концентрация, %	интенсивность, %	концентрация, %	интенсивность, %	концентрация, %	интенсивность, %	Не допускается	8(12*)	
1	Цементно-бетонное	Большая	Большая	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Стальфибробетонное	Малая	Тоже	Средняя	Большая	Средняя	Большая	Средняя	Большая	Средняя	16	17
2	Бетонное с упрочненным верхним слоем, упрочненное: а) алюминием, б) корундом, в) кварцем или известняком	Тоже	Тоже	Тоже	Тоже	Тоже	Тоже	Тоже	Тоже	Тоже	8(12*)	
3	Асфальтобетонное	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	8	
4	Мозаично-бетонное (терракота)	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	8	
5	Мозаично-бетонное (терракота)	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	8	

Продолжение таблицы В.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
6	Поливинилашаттис- ментно-бетонное	Малая	Малая	Боль- шая													
7	Латексементно- бетонное	Большая	у	Малая	Средняя	Средняя	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у
8	Кислотостойкий бетон на эпоксидном стекле с ультратончайшей добав- кой	Средняя	Большая	Большая	Боль- шая												
9	Жаростойкий бетон на портландцементе с хромитом и заполните- лем из шлака	Малая	у	Средняя	у	Средняя	у	Средняя	у	Средняя	у	Средняя	у	у	у	у	у
10	Легкобетонное с ли- тексцементным по- крытием	Большая	Малая	Малая	Средняя	у	Малая										
11	Известняково- керамзитовое	у	Большая	Средняя	Большая	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у
12	Керамзитовое	Не до- пускается	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая
13	Поливинилашаттис- ментно-оловянное	То же	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у
14	Эпоксидное или поли- уретановое мастинос- тильное (в том числе антистатическое)	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя	Средняя
15	Полизифирное масти- нос наливное (в том числе антистатиче- ское)	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у
16	Стальные панели по прослойке из мелко- зернистого бетона	Малая	Большая	Большая	Средняя	Большая	Малая										

Продолжение таблицы В.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
17	Чугунные дверчатые плиты по прослойке из мелкозернистого бетона на опорных валиках из песка	Большая	Большая	Средняя	Большая	Средняя	Малая	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
18	Чугунные плиты с опорными валиками по прослойке из песка	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Не допускается	—	—	—	—	—	—	8(12 ¹)	Средняя	—	Не допускается
19	Горизонтальные плиты на битумной мастике	Не допускается	Большая	Не допускается	»	Не допускается	То же	—	—	—	—	—	—	—	—	—	То же
20	Цементно-бетонные плиты по прослойке из цементно-песчаного раствора	Большая	»	Средняя	Большая	Средняя	Малая	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Средняя
21	Мозаично-бетонные плиты по прослойке из цементно-песчаного раствора	»	»	»	»	»	Малая	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Средняя
22	Плиты из жаростойкого бетона на портландцементе с хромом-том и заполнителем из шлака по прослойке из песка	Малая	Малая	Малая	Малая	Малая	Не допускается	»	»	»	»	»	»	»	»	»	Малая
23	Плиты природного камня изверженных пород (гравия и т.д.) по прослойке из цементно-песчаного раствора	Большая	Большая	Средняя	Большая	Средняя	Большая	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Малая
24	Плиты из керамогранита	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25	Керамические плитки	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26	Керамические кислотоупорные плитки	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
27	Кислотоупорный кирпич плавяния	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	То же, на ребро	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

В зависимости от типа прослойки и материала расшивки швов

Окончание таблицы В.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
29	Досчатое (окрашенное)																
30	Паркетные доски и шиты																
31	Штучный и наборный паркет																Не допускается
32	Линолеум (в том числе антистатический)																
33	Плитки поливинилхло- ридные																
34	Плиты резиновые, резинокордовые и ре- зинокордогуттуневые																
35	Рулонное на основе химических волокон																
36	Ламинат																

* При использовании в качестве заполнителей вместо песка и щебня дроби (чугунной, стальной) или порфира.

** Возможны изменения цвета покрытия.

Таблица В.3 – Выбор типа покрытия пола производственных помещений по специальным требованиям

№ п.п.	Покрытие	Характеристика покрытия пола по специальным требованиям				Легкость очистки от производст- венных загрязнений				
		Беспыльность (пылеотделение)		Способность накапливать на поверхности	Безыскровость при ударных воздействи- ях в сухом состоинии					
1	2 Цементно-бетонное	3 соответствия количественным пока- зателям по классам беспыльности	4 по визу- альной оценке	Электропроводность в сухом состоянии ⁴	5 Среднее	6 7 Условно электропро- водное ²	8 Не накаплива- ет	9 Безыскровое ¹	10 Практически не очище- мос	11 Трудночи- шаемое
2	Сталефибробетонное	То же	»	»	То же	То же	Искрящее	Трудночи- шаемое	Среднеочи- шаемое	Среднеочи- шаемое
3	Бетонное с упрочнен- ным верхним слоем, упрочненное: железом, корундом или кварцем	»	»	Малое	»	»	»	»	То же	То же
4	Асфальтобетонное	»	»	Среднее	»	Ненеэлектропроводное	»	Безыскровое ¹	»	Трудночи- шаемое
5	Мозаично-бетонное (терраццо)	»	»	Малое	Условно электропро- водное ²	»	»	Безыскровое ¹	»	Среднеочи- шаемое
6	Поливинилцеллита- ментно-бетонное	»	»	»	То же	»	»	»	»	Среднеочи- шаемое
7	Латексцементно- бетонное	»	»	»	»	»	»	»	»	»
8	Кислотостойкий бетон на жидким стекле с уплотнющей добав- кой	»	»	Среднее	Электропроводное	»	Искрящее	»	»	»
9	Жаростойкий бетон на портландцементе с хро- митом и заполнителем из шлака	»	»	»	»	»	»	»	Трудночи- шаемое	Трудночи- шаемое
10	Легкобетонное с ли- тексцементным покры- тием	»	»	Малое	Условно электропро- водное ²	»	Безыскровое ¹	Среднеочи- шаемое	Среднеочи- шаемое	Среднеочи- шаемое
11	Известняково- керамзитовое	»	»	Среднее	То же	»	Безыскровое	Практически нерушимое	Трудночи- шаемое	Трудночи- шаемое

Продолжение таблицы В.3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
12	Керамитовые	»				»	»	»	Трудноочищаемое	»
13	Поливинилэтиленмента- но-оплоочное	Не соответствует		Среднее		Электропроводное	»	»	Трудноочищаемое	»
14	Эпоксидное или полиуре- тановое мастичное налив- ное	Не соот- ветст- вует	Соответствует	Беспыльное	Незелектропроводное	Накапливает	Безыскровое	Легкоочищаемое	Легкоочищаемое	»
15	Стальные плиты по про- слойке из мелкозернисто- го бетона	Не соответствует		»	Незелектропроводное (антистатическое)	Не накапли- вает	»	»	Легкоочищаемое	Легкоочищаемое
16	Чугунные дверчатые плиты по прослойке из мелкозер- нистого бетона	То же	»	Среднее	Электропроводное	То же	Истрящее	Трудноочищаемое	Среднеочищаемое	Среднеочищаемое
17	Чугунные плиты с опор- ными выступами по про- слойке из песка	»		»		»	»	»	Трудноочищаемое	»
18	Горячевое на бытумной мастике	»	»	»	Незелектропроводное	»	Безыскровое	Практически не- очищаемое	Практически не- очищаемое	Трудноочищаемое
19	Цементно-бетонные плиты по прослойке из цементно- песчаного раствора	»		»	Условно электро- проводное ²	»	Безыскровое ¹	»	То же	Трудноочищаемое
20	Мозаично-бетонные плиты по прослойке из цементно- песчаного раствора	»		Малое	»	То же	»	Безыскровое	Среднеочищаемое	»
21	Плиты из жаростойкого бетона на портландцемен- те с хромитом и заполните- лем из шлака по про- слойке из песка	»		Среднее	»	»	Истрящее	Трудноочищаемое	»	Легкоочищаемое
22	Плиты природного камня изверженных пород (гра- нита и т.д.) по прослойке из цементно-песчаного расхода	»		Малое	Электропроводное	Накапливает	»	Легкоочищаемое	Среднеочищаемое	»
23	Плиты из керамогранита	»		Беспыльное	Условно электро- проводное ²	Не накапли- вает	»	»	Легкоочищаемое	»
24	Керамические плитки	»		Малое	То же	»	»	»	Среднеочищаемое	»
25	Керамические каското- упорные плитки	»		»	»	»	»	»	»	»
26	Каскотонпорный кирпич пазелин	»		»	»	»	»	»	»	»

Окончание таблицы В.3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
27	Кислотупорный кирпич на ребро	Не соответствует		Малое	Условно электропроводное ²	Не накаливает	Искрает	Легкоизгораемое	Среднеизгораемое	
28	Доломатое (окрашенное)	То же		»	Незлектропроводное ³	То же	Беззарядное	»	»	
29	Паркетные доски и панели	»		»		»	»	»	»	
30	Штучный и наборный паркет	»		»		»	»	»	»	
31	Линолеум	Не соответствует	Соответствует	Бесшарное	Незлектропроводное	Накаливает	»	»	Легкоизгораемое	
	Линолеум антистатический	Соответствует	Соответствует	»	То же, антистатическое	Не накаливает	»	»	»	
32	Плитки поливинилхлоридные	Не соответствует	Соответствует	»	Незлектропроводное	Накаливает	»	»	»	
33	Плиты резиновые, резинокордовые и резинокордитумные	Не соответствует		Малое	Незлектропроводное ⁴	Не накаливает ⁵	»	Среднеизгораемое	Среднеизгораемое	
34	Рулонное из основе химических волокон	То же		Среднее	(антистатическое)	Накаливает	»	»	Трудноизгораемое	
35	Ламинат	Не соответствует	Соответствует	Бесшарное	Незлектропроводное	Накаливает	»	Легкоизгораемое	»	

¹ В случае применения бесшаровых наполнителей (заполнителей) и песка.² Приобретает способность проводить электрический ток при увлажнении.³ Является исключением при использовании мелкодисперсных (порошкообразных) наполнителей.⁴ Электропроводное — удельное поверхностное электросопротивление менее 10^6 — 10^9 Ом, антистатическое — 10^6 — 10^9 Ом, неэлектропроводное — более 10^9 Ом.⁵ При применении при изготовлении плит электропроводной или антистатической резины.

Приложение Г
(обязательное)

Тип прослойки в полах

Материал прослойки	Рекомендации покрытия пола	Рекомендуемая толщина прокладки, мм	Полы и растворы на основе минеральных материалов из эмульсий	Предельно допускаемая интенсивность воздействия на пол жидкостей	Кислот		Нагрев пола до температуры, °С
					интенсивность проникновения	концентрация, %, не более	
Цементно-распыленный раствор	Плиты бетонные, мозаично-бетонные	10–15	Большая	Большая	Малая	—	100
Цементно-распыленный раствор с добавкой латекса	Плиты бетонные, мозаично-бетонные, из природного камня	10–15	Малая	Средняя	0 ¹ 10	Малая	100
Цементный клей	Плиты из природного камня, плитки керамические, корамогранитные и каменные литье	2–3	—	—	0 ¹ 10	8 ²	Средняя
На жижком стекле с упакованной добавкой	Плитки керамические кислотупорные, кирпич кислотупорный	10–12	—	Большая	100	—	100
На основе синтетических смол (реактопластов)	Плитки керамические, кислотупорные, каменные литье, керамогранитные	2–4	—	Средняя	0 ¹ 30	15	Средняя
	Штучный паркет, линолеум, линолиум	Не более 1	—	Не допускается	—	—	70
				Не допускается	—	—	50

Окончание приложения Г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Горячая битумная мастика	Термовая панелька	2—3	Большая	Не допускается	Не допускается	Большая	10 20	Большая	8	Средняя	70
Мелкозернистый бетон класса не ниже В30	Стальные и чугунные плиты	30—36	—	Большая	Большая	Малая	—	—	8	Малая	100
Песок	Плиты из жаростойкого бетона, чугунные плиты	220	Малая	Малая	Малая	Малая	—	—	—	—	1000—1400 ⁴
		150	100	100	100	100	100	100	100	100	600—1000 ⁴
Теплоизоляционные материалы (каменноугольные шлаки, молотые отходы из кирпича и другие жаростойкие материалы с плотностью в уплотненном состоянии 1—1,2 г/м ³)	Плиты из жаростойкого бетона, чугунные плиты	150	60	60	60	60	60	60	60	60	200—600 ⁴
		100	90	90	90	90	90	90	90	90	Менее 200 ⁴
		70	70	70	70	70	70	70	70	70	1000—1400 ⁴
		60	60	60	60	60	60	60	60	60	600—1000 ⁴
		5	5	5	5	5	5	5	5	5	200—600 ⁴

¹При заполнении швов полимерными мастиками $\frac{5}{20}$ %.

²При заполнении швов полимерными мастиками 15 %.

³Для окисляющих сред не более 5 %.

⁴При установке на пол горячих предметов, деталей, пропах расплавленного металла и т.д., нагретые воздуха на уровне пола.

П р и м е ч а н и я

1 Над чертой указаны: золотая, серебряная, хромовая, фосфорная, стеклянная, уксусная, под чертой — масляная, молочная, муравьинная, плавленая кислоты.

2 Температура пола условно считается температурой воздуха на уровне пола или температура горячих предметов при контакте с полом.

3 Приведенный в таблице тип профилей может быть применен при возведении, не превышающих ограничений, установленных в таблице.

()

, ,

29.13330.2011

8.	,
	,
9.	
10.	,
	,
	15.
1	
2	500 / 1
	,
	.
	, .2.

()

		1
- - -	,	,
-	,	,
-		-
1	,	

()

.1

.1.1

, , (, , .),

.1.2 ,

- , - ,

.1.3

.1.4 , 100 .

52-101 [6] 20 .

.1.5

, , 5 18 ,
400, 500 500 52-101 [6].

.1.6

, 0,1.

200 .

.1.7

[9].

.1.8

52-104 [9] μ_f $\mu_{fv} = 0,0025.$

.1.9

,

.1.10

:

) - ,
 , ,
 . 6l, l - ,
 . 2.4. :
 r 6l (;
); /b 2, a , , b , , f b .
 (.4);
 , ;
 = 12,2l ;
 ,
 = 12,2l ; b < 12,2l ;
 ;
 = 12,2l ; b .
 , :
 /b 1 2,
 r 2l;
 0,6l, b < ;
 r < 2l (;
);
 (.1, .2) - ;
 ;
 , ;
 ;
 ,
 6l. ; b r
 .1.11 ;
 :
 = a + 2h_I; (.1)
 b = b + 2h_I; (.2)
 r = r + 2h_I, (.3)
 b - ;
 ; , b = 0,1l;
 h_I - , ;
 r - , ;
 ;
 (/b 2)
 $r = \sqrt{\frac{ab}{f}} = 0,564\sqrt{ab};$ (.4)

$$r = \sqrt{\frac{P_p}{fp_a}}, \quad (.5)$$

$P_p -$, , . 1.12;
 $-$, ;
 15 ; ,

$r = 0,1l$, . ,

$$= ; b = b; r = r.$$

$$2(h +$$

$+h_I),$, . 1.12 , , .

$$= KK_{d-f}, \quad (.6)$$

$K -$, ;
 $-$, :
 $= 1,8;$ = 1,2;
 $K_d -$, : 1,2 –
 $; 1,6 -$, ; 1,4 –
 $; 2,0 -$,
 $f -$, 1,2.

.2

.2.1

.2.1.1

$,$,
 $,$, . 1.12.
.2.1.2
 $:$
 $($);

($\mu_{fv} < \mu_{min}$; $\mu_{fv} - \mu_{min} =$
 $52-104 [9]$;
 $\mu_{fv} =$
 $52-104[9]$).

.2.1.3

2.1.4

$$< M_{ult}, \quad .7)$$

$M_{ult} =$, . 2.1.5;
 , . 2.6.
 .2.1.5 d_2 , . . / ,

$$M = \max_{c,\max} k, \quad (.8)$$

c, \max —

$$X - Y_{c,\max} = \dots + \sum_{i=1}^{n_i} \dots_i ; \quad (.9)$$

k =

:

 ,

 , - 1,2;

 ,

 , - 1,5;

 :

 (

):
 - 1,2;
 - 1,5;
):

 (

 - 0,45;

):
 - 0,75;
 - 0,9;

.2.2

.2.2.1 , . / ,
 ,
 , (. . 1.10),

- ,
 $(\dots, 1.10)$),
 $= K_2$,
 $K_2 -$, .4
 $h^4/l; -$, ,
 $r/l =$
 $.2.2.1.$
- .2.3**
- .2.3.1**
 $(\dots, 1.10)$, ,
 $(\dots, .9).$
- .2.3.2**
 $x_i/l \quad P_i \quad 0 \quad 0Y$
 $i/l.$,
 $x_i/l > 8 \quad y_i/l > 6,$
- .2.3.3**
- ,
 $0 ($,
 $= Y = 0),$
- .2.3.4** , ,
 0 ,
 $, .1 \quad .2).$,
 $, .1 \quad .2,$
 $.5.$
- .2.3.5**
 $0Y$,
 $(\dots, .2.3.6),$,
- .2.3.6**
 $(\dots, , , ,).$
 $0,3-0,5$
- .2.3.7**
 $0Y,$,
 $, ,$
- .2.3.8** ,
 $(\dots,$

.2.3.8 ,
 P_i
 P_i ,
 $P_i = \frac{f_i}{F} P_p$,
 $F = \frac{f_i}{P_i}$;
 $F = \frac{P_i}{f_i}$;
.2.4 $l, l,$

$$l = \sqrt[4]{\frac{B}{K_s}}, \quad \dots .15)$$

, / ³,
 $K_s -$
 $.2.9;$
 $-$
 $.2.5$
 \vdots
 $,$

, . / , . 2.5.

$$= (0.85 \cdot b h^3)/12, \quad (.16)$$

52-101

[6].
 .2.6 $M_{ult}, \quad \cdot / ,$
 \vdots

$$M_{ult} = R_{bt} \frac{h^2}{3,5}; \quad (.17)$$

$$M_{ult} = R_{fbt} \frac{h^2}{3,5}; \quad (.18)$$

$$M_{ult} = A_s R_s \left(h_0 - \frac{x}{2} \right), \quad (.19)$$

R_{bt} – , , ,
 R_{fbt} – , , ,
 R_s^s – ;

R_s – , ;
 $52\text{-}101$ [6];
 h_0 – ()

$$h_0 = h - a - d_s / 2, \quad (.20)$$

h – ;
–

$$x = \frac{R_s A_s}{R_b}, \quad (.21)$$

R_b – ,
 $52\text{-}101$; ;
 d_s – ;
– .2.7

$$a_{crc} \leq a_{crcI}, \quad (.22)$$

a_{crc} – ,
 $52\text{-}104$ [9];
 a_{crcI} – , ;
 $0,3$ – ;
 $0,4$ – .

.2.9

.2.9.1

,

.2.9.2

.6 .7 –

.2.9.3

$50\text{-}101$ [6],

K_s , , / 3 ,

.2.9.4.

.2.9.4

, , K_{se} , / 3 ,

$$K_{se} = \frac{K_{s1} + K_{s2}r_2 + K_{s3}r_3}{1+r_2+r_3}, \quad (.23)$$

$$r_2 = \frac{t_2[1,6D_r - (t_1 + 0,5t_2)]}{t_1(1,6D_r - 0,5t_1)}; \quad (.24)$$

$$r_3 = \frac{0,5[1,6D_r - (t_1 + t_2)]^2}{t_1(1,6D_r - 0,5t_1)}; \quad (.25)$$

K_{s1} , K_{s2} , K_{s3} – (), , / ³,

t_1 , t_2 – , .6 .7;

D_r – , ; , ,

$$D_r = 1,13\sqrt{\frac{p}{l^2}}, \quad (.26)$$

p – , , , ; , ,

$$p = 0,6\frac{l^2}{l^2}; \quad (.27)$$

l – , , , .2.4.

l , , , t_2 , 2

.2.9.5 ,

$$(K_{sr}), \quad t_{red}$$

:

$$t_{red} = \sum_{i=1}^n t_i; \quad (.28)$$

$$K_{sr} = \frac{\sum_{i=1}^n K_{si} t_i}{\sum_{i=1}^n t_i}, \quad (.29)$$

t_i , K_{si} – (. .6 .7), , / ³,

.2.9.6 () > 0,7
2 .6.

.2.9.7

(. .), ,

$$K_s = \frac{0}{t_0(1-v_0^2)}, \quad (.30)$$

$t_0 -$;

$v_0 -$, , ;

$0 -$, ;

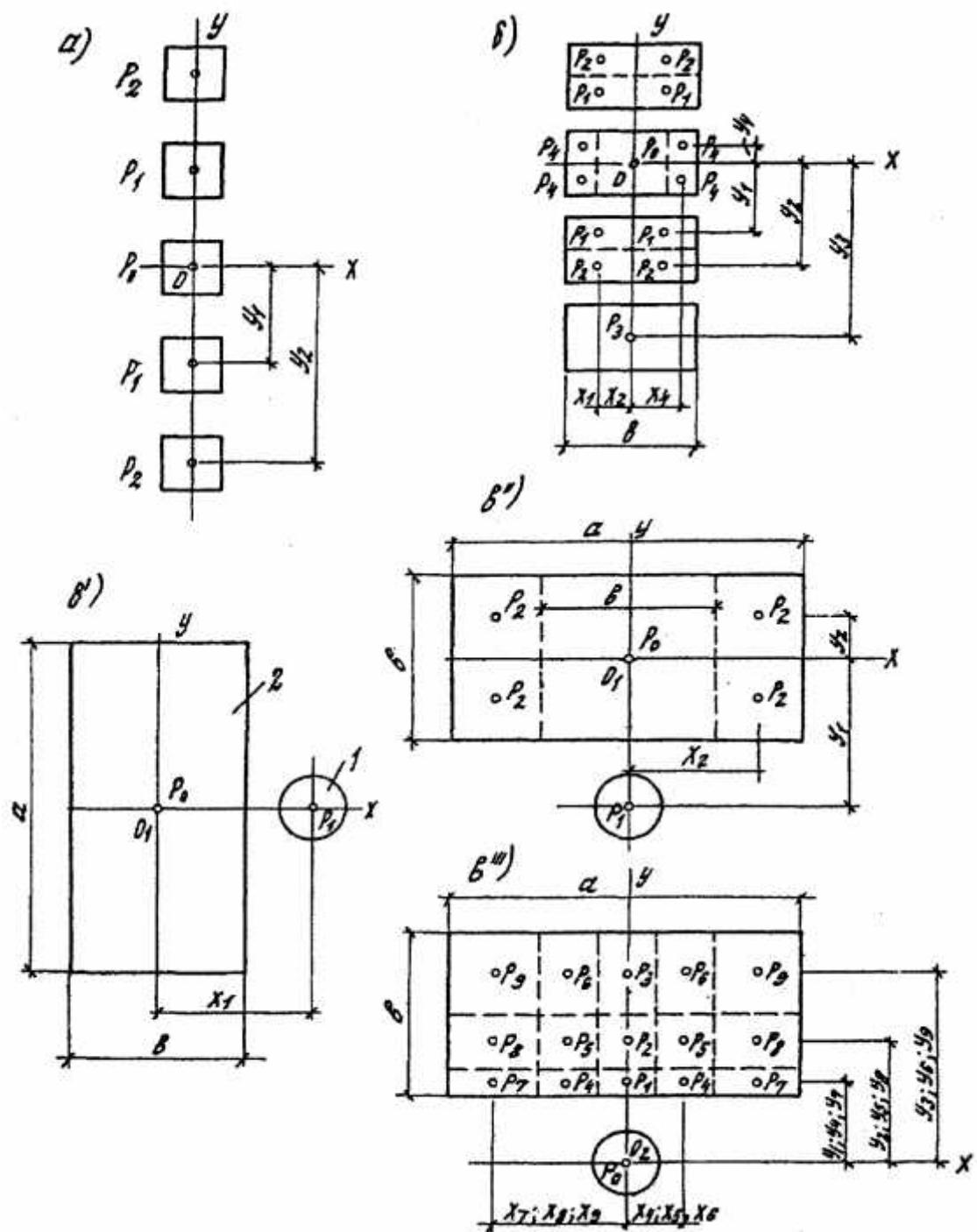
:

$v_0 = 0,1 -$;

$\sigma = 0,003 -$. , , —

.

29.13330.2011



$$b \leq 4,4l; \quad (; ; ;) -$$

; 1 —

.1 —

0,

; 2 —

; — ,

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

;

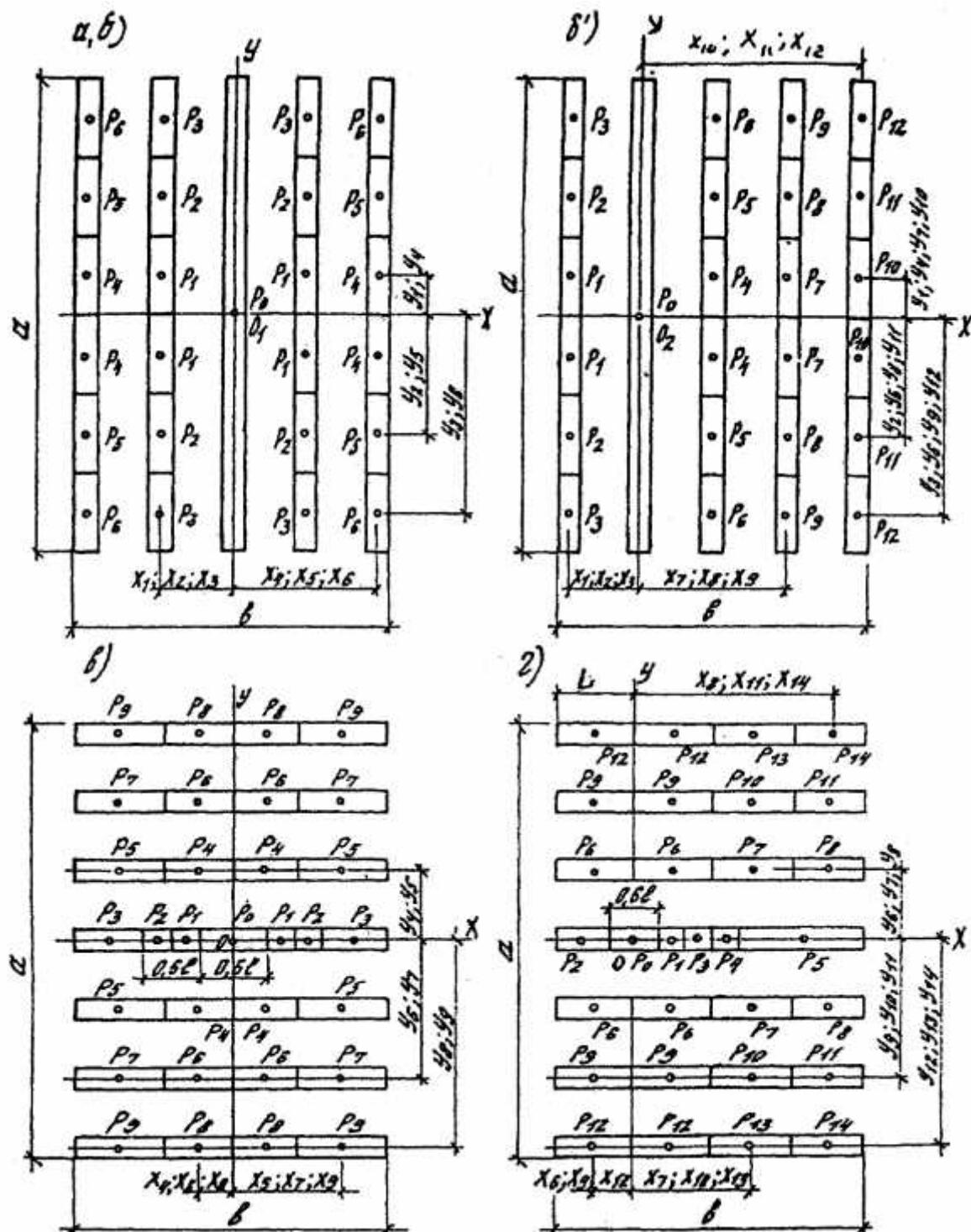
;

;

;

;

;



, — , , , — , ; — , , .) ($b \leq 4,4l$; $> b$; ,
 $b > 4,4l$; $> b$

.2 —
0,

. 1 –

K4

$\frac{Y_i}{l}$	K_4						
	0	0,05	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3
0	-	255,8	191,7	154,4	128,0	107,8	91,6
0,05	322,1	257,0	194,6	156,2	129,1	108,6	92,1
0,1	257,7	234,2	192,7	157,8	131,0	110,2	93,4
0,15	220,2	208,8	183,1	155,5	131,4	111,4	94,7
0,2	193,8	187,1	170,4	149,8	129,5	111,2	95,3
0,25	173,4	169,0	157,6	142,1	125,5	109,5	94,9
0,3	156,7	153,7	145,5	133,6	120,2	106,6	93,5
0,35	142,8	140,6	134,4	125,2	114,3	102,7	91,2
0,4	130,8	129,1	124,3	117,1	108,2	98,4	88,3
0,45	120,4	119,0	115,2	109,4	102,0	93,7	84,9
0,5	111,1	110,0	106,9	102,1	96,0	83,9	81,3
0,55	102,8	101,9	99,4	95,4	90,2	84,2	77,6
0,6	95,3	94,6	92,5	89,1	84,7	79,5	73,7
0,65	88,6	88,0	86,2	83,3	79,5	75,0	70,0
0,7	82,4	81,9	80,4	77,9	74,6	70,7	66,3
0,75	76,7	76,3	75,0	72,9	70,0	66,6	62,7
0,8	71,6	71,2	70,0	68,2	65,7	62,7	59,2
0,9	62,3	62,0	61,1	59,7	57,8	55,4	52,7
1,0	54,3	54,1	53,4	52,3	50,8	48,9	46,7
1,1	47,4	47,2	46,7	45,8	44,6	43,1	41,3
1,2	41,5	41,3	40,8	40,1	39,1	37,9	36,4
1,3	36,2	36,1	35,7	35,1	34,3	33,3	32,1
1,4	31,6	31,5	31,2	30,7	30,1	29,2	28,2
1,5	27,6	27,5	27,2	26,8	26,3	25,6	24,7

.1

 K_4 i / l

$\frac{Y_i}{l}$	K_4						
	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,55	0,6
0	91,6	78,0	66,5	56,6	47,8	40,2	33,4
0,05	92,1	78,4	66,8	56,8	48,1	40,4	33,5
0,1	93,4	79,5	67,7	57,5	48,7	40,9	34,0
0,15	94,7	80,7	68,8	58,5	49,5	41,6	34,6
0,2	95,3	81,6	69,8	59,6	50,5	42,5	35,5
0,25	94,9	82,0	70,5	60,4	51,4	43,4	36,3
0,3	93,5	81,5	70,6	60,8	52,0	44,2	37,1
0,35	91,2	80,3	70,2	60,9	52,4	44,7	37,8
0,4	88,3	78,5	69,2	60,5	52,4	45,0	38,3
0,45	84,9	76,2	67,7	59,6	52,0	45,0	38,5
0,5	81,3	73,6	65,9	58,4	51,3	44,7	38,5
0,55	77,6	70,7	63,7	56,9	50,4	44,1	38,2
0,6	73,7	67,6	61,4	55,2	49,2	43,4	37,8
0,65	70,0	64,5	58,9	53,3	47,8	42,4	37,2
0,7	66,3	61,4	56,4	51,3	46,2	41,2	36,4
0,75	62,7	58,4	53,9	49,3	44,6	39,9	35,4
0,8	59,2	55,4	51,3	47,1	42,8	38,6	34,4
0,9	52,7	49,6	46,3	42,8	39,2	36,6	32,0
1,0	46,7	44,2	41,5	38,7	35,7	32,6	29,6
1,1	41,3	39,3	37,1	34,7	32,2	29,6	27,0
1,2	36,4	34,8	33,0	31,0	28,9	26,7	24,5

.1

1,3	32,1	30,7	29,2	27,6	25,8	24,0	22,1
1,4	28,2	27,1	25,8	24,4	22,9	21,4	19,75
1,5	24,7	23,8	22,7	21,5	20,3	18,96	17,57

.1

$\frac{Y_i}{l}$	$K_4 \quad i/l$						
	0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
1,5	27,6	27,2	26,3	24,7	22,7	20,3	17,57
1,6	24,0	23,7	22,9	21,6	19,92	17,87	15,56
1,7	20,8	20,6	19,94	18,85	17,41	15,67	13,7
1,8	18,06	17,87	17,3	16,38	15,17	13,69	12,01
1,9	15,64	15,46	14,98	14,20	13,17	11,91	10,47
2,0	13,47	13,33	12,93	12,27	11,39	10,31	9,08
2,1	11,57	11,45	11,11	10,56	9,81	8,89	7,83
2,2	9,91	9,81	9,52	9,05	8,41	7,63	6,72
2,3	8,45	8,37	8,12	7,71	7,17	6,51	5,73
2,4	7,17	7,10	6,89	6,54	6,08	5,51	4,84
2,5	6,05	5,99	5,81	5,51	5,12	4,63	4,05
2,6	6,07	5,02	4,87	4,61	4,27	3,85	3,36
2,7	4,22	4,18	4,05	3,82	3,53	3,17	2,75
2,8	3,48	3,44	3,33	3,14	2,89	2,58	2,22
2,9	2,83	2,8	2,71	2,55	2,34	2,07	1,76
3,0	2,28	2,25	2,17	2,04	1,86	1,63	1,36
3,2	1,4	1,38	1,33	1,23	1,1	0,94	0,74
3,4	0,77	0,76	0,72	0,65	0,56	0,44	0,3
3,6	0,33	0,32	0,29	0,25	0,19	0,1	-0,01
3,8	0,03	0,03	0,01	-0,02	-0,07	-0,13	-0,21
4,0	-0,16	-0,16	-0,18	-0,21	-0,24	-0,28	-0,33
4,5	-0,36	-0,36	-0,36	-0,37	-0,39	-0,4	-0,41
5,0	-0,31	-0,31	-0,32	-0,32	-0,33	-0,33	-0,33
5,5	-0,21	-0,21	-0,21	-0,21	-0,21	-0,21	-0,21
6,0	-0,13	-0,13	-0,13	-0,12	-0,12	-0,12	-0,12

.1

$\frac{Y_i}{l}$	$K_4 \quad i/l$						
	0,6	0,65	0,7	0,75	0,8	0,85	0,9
0	33,4	27,3	21,8	16,95	12,55	8,59	5,02
0,1	34,0	27,8	22,3	17,38	12,95	8,95	5,34
0,2	35,5	29,2	23,6	18,53	14,0	9,92	6,24
0,3	37,1	30,8	25,2	20,0	15,43	11,27	7,52
0,4	38,3	32,1	26,5	21,5	16,88	12,71	8,93
0,5	38,5	32,7	27,4	22,5	18,08	14,0	10,26
0,6	37,8	32,6	27,7	23,1	18,85	14,94	11,33
0,7	36,4	31,7	27,3	23,1	19,16	15,5	12,1
0,8	34,4	30,3	26,4	22,6	19,03	15,66	12,49
0,9	32,0	28,5	25,1	21,7	18,52	15,46	12,55
1,0	29,6	26,5	23,5	20,6	17,71	14,96	12,32
1,1	27,0	24,4	21,8	19,21	16,69	14,24	11,88
1,2	24,5	22,3	20,0	17,75	15,54	13,37	11,27
1,3	22,1	20,1	18,19	16,24	14,31	12,4	10,54
1,4	19,75	18,1	16,42	14,73	13,04	11,37	9,73

29.13330.2011

.1

1,5	17,57	16,14	14,69	13,23	11,76	10,31	8,86
1,6	15,56	14,33	13,08	11,81	10,53	9,26	7,99
1,7	13,7	12,66	11,58	10,48	9,37	8,26	7,15
1,8	12,01	11,12	10,19	9,24	8,28	7,32	6,35
1,9	10,47	9,71	8,91	8,09	7,26	6,42	5,58
2,0	9,08	8,42	7,74	7,03	6,31	6,58	4,85
2,1	7,83	7,26	6,67	6,06	5,44	4,81	4,17
2,2	6,72	6,22	5,71	5,19	4,65	4,1	3,55

.1

$\frac{Y_i}{l}$	$K_4 \quad i/l$						
	0,9	0,95	1,0	1,05	1,1	1,15	1,2
0	5,02	4,80	-1,1	-3,71	-6,07	-8,19	-10,07
0,1	5,34	2,09	-10,83	-3,46	-6,84	-17,97	-9,86
0,2	6,24	2,93	-0,07	-2,75	-5,16	-7,33	-9,27
0,3	7,52	4,14	1,08	-1,66	-4,13	-6,35	-8,35
0,4	8,93	5,51	2,42	-0,37	-2,89	-5,16	-7,2
0,5	10,25	6,86	3,78	0,96	-1,56	-3,66	-6,94
0,6	11,33	8,03	6,01	2,25	-0,28	-2,58	-4,67
0,7	12,09	8,94	6,02	3,34	0,87	-1,4	-3,46
0,8	12,49	9,53	6,77	4,21	1,84	-0,34	-2,36
0,9	12,55	9,81	7,24	4,83	2,59	0,51	-1,41
1,0	12,32	9,82	7,46	5,23	3,1,3	1,17	-0,64
1,1	11,88	9,61	7,46	6,42	3,48	1,66	-0,04
1,2	11,27	9,23	7,29	5,43	3,65	1,98	0,41
1,3	10,54	8,72	6,98	5,29	3,68	2,15	0,71
1,4	9,73	8,11	6,65	6,04	3,6	2,22	0,89
1,5	8,86	7,44	6,05	4,71	3,43	2,18	0,98
1,6	7,99	6,75	5,53	4,34	3,19	2,08	1,0
1,7	7,16	6,07	5,0	3,94	2,9	1,9	0,95
1,8	6,35	5,4	4,45	3,51	2,59	1,7	0,86
1,9	5,58	4,74	3,9	3,08	2,27	1,49	0,74
2,0	4,85	4,11	3,38	2,66	1,95	1,26	0,59
2,1	4,17	3,53	2,89	2,26	1,63	1,02	0,43
2,2	3,55	2,99	2,43	1,88	1,33	0,8	0,28

.1

$\frac{Y_i}{l}$	$K_4 \quad i/l$						
	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8
0	-10,07	-13,26	-15,78	-17,72	-19,15	-20,15	-20,78
0,1	-9,86	-13,08	-15,62	-17,57	-19,01	-20,03	-20,67
0,2	-9,27	-12,55	-15,15	-17,14	-18,63	-19,68	-20,36
0,3	-8,36	-11,73	-14,41	-16,46	-18,02	-19,12	-19,85
0,4	-7,2	-10,69	-13,45	-15,59	-17,21	-18,38	-19,17
0,5	-5,94	-0,51	-12,34	-14,55	-16,24	-17,49	-18,35
0,6	-4,67	-8,26	-11,14	-13,41	-15,17	-16,5	-17,42
0,7	-3,46	-7,02	-9,92	-12,24	-14,05	-15,44	-16,42
0,8	-2,36	-5,85	-6,73	-11,08	-12,91	-14,34	-15,37
0,9	-1,41	-4,80	-7,62	-9,95	-11,77	-13,22	-14,29
1,0	-0,64	-3,88	-6,61	-8,87	-10,68	-12,12	-13,23
1,1	-0,04	-8,1	-5,71	-7,87	-9,66	-11,06	-12,2

I

1,2	0,41	-2,45	-4,91	-5,97	-8,71	-10,11	-11,21
1,3	0,71	-1,93	-4,22	-6,18	-7,84	-0,2	-10,27
1,4	0,89	-1,52	-3,65	-6,49	-7,06	-8,35	-9,39
1,5	0,98	-1,22	-3,18	-4,89	-6,36	-7,57	-8,58
1,6	1,0	-1,0	-2,79	-4,37	-5,73	-6,88	-7,83
1,7	0,95	-0,85	-2,48	-3,93	-5,18	-6,26	-7,14
1,8	0,86	-0,76	-2,23	-3,55	-4,7	-5,7	-6,52
1,9	0,74	-0,72	-2,04	-3,23	-4,27	-6,2	-5,96
2,0	0,59	-0,7	-1,88	-2,96	-8,9	-4,74	-5,45
2,1	0,43	-0,71	-1,75	-2,72	-3,58	-4,33	-4,98
2,2	0,28	-0,72	-1,66	-2,52	-3,29	-3,97	-4,56

I

$\frac{Y_i}{l}$	$K_4 \quad i/l$						
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
2,2	6,72	4,65	2,43	0,28	-1,66	-3,29	-4,56
2,3	5,73	3,94	2,01	0,13	-1,58	-3,03	-4,18
2,4	4,84	3,3	1,63	-0,02	-1,53	-2,81	-3,83
2,5	4,05	2,73	1,29	-0,15	-1,49	-2,62	-3,52
2,6	3,36	2,22	0,98	-0,28	-1,45	-2,44	-3,24
2,7	2,75	1,78	0,7	-0,39	-1,41	-2,28	-2,99
2,8	2,22	1,39	0,46	-0,48	-1,37	-2,13	-2,76
2,9	1,76	1,05	0,25	-0,56	-1,33	-1,99	-2,54
3,0	1,36	0,75	0,07	-0,62	-1,28	-1,86	-2,34
3,2	0,74	0,3	-0,21	-0,71	-1,21	-1,63	-1,99
3,4	0,3	-0,02	-0,39	-0,75	-1,12	-1,43	-1,68
3,6	-0,01	-0,24	-0,49	-0,76	-1,02	-1,24	-1,42
3,8	-0,21	-0,37	-0,55	-0,74	-0,92	-1,08	-1,19
4,0	-0,33	-0,43	-0,57	-0,7	-0,82	-0,93	-1,0
4,2	-0,38	-0,45	-0,56	-0,64	-0,72	-0,79	-0,83
4,4	-0,41	-0,45	-0,52	-0,57	-0,62	-0,66	-0,68
4,6	-0,41	-0,43	-0,47	-0,5	-0,53	-0,54	-0,55
4,8	-0,38	-0,39	-0,4	-0,43	-0,44	-0,43	-0,43
5,0	-0,33	-0,33	-0,34	-0,35	-0,35	-0,34	-0,33
5,5	-0,21	-0,21	-0,21	-0,2	-0,19	-0,18	-0,17
6,0	-0,12	-0,12	-0,11	-0,11	-0,10	-0,08	-0,07

I

$\frac{Y_i}{l}$	$K_4 \quad i/l$						
	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0
0	-20,78	-21,18	-20,72	-19,67	-18,21	-16,51	-14,71
0,2	-20,35	-20,83	-20,43	-19,43	-18,01	-16,35	-14,57
0,4	-19,17	-19,84	-19,61	-18,74	-17,43	-15,87	-14,17
0,6	-17,42	-18,35	-18,35	-17,67	-16,53	-15,11	-13,54
0,8	-15,37	-16,54	-16,77	-16,31	-15,37	-14,13	-12,72
1,0	-13,23	-14,58	-15,02	-14,77	-14,04	-12,99	-11,76
1,2	-11,21	-12,64	-13,22	-13,15	-12,61	-11,75	-10,71
1,4	-9,39	-10,82	-11,48	-11,54	-11,16	-10,48	-9,62
1,6	-7,83	-9,16	-0,85	-10,01	-9,76	-9,24	-8,52
1,8	-6,52	-7,71	-8,38	-8,6	-8,45	-8,04	-7,45
2,0	-5,45	-6,49	-7,09	-7,33	-7,24	-6,93	-6,44

I

2,2	-4,56	-5,45	-5,97	-6,2	-6,15	-5,91	-5,51
2,4	-3,83	-4,57	-5,0	-5,21	-5,19	-4,99	-4,67
2,6	-3,24	-3,83	-4,18	-4,35	-4,35	-4,18	-3,92
2,8	-2,76	-3,21	-3,49	-3,62	-3,62	-3,48	-3,26
3,0	-2,34	-2,69	-2,9	-2,99	-2,98	-2,87	-2,68
3,2	-1,99	-2,25	-2,4	-12,46	-2,44	-2,34	-2,18
3,4	-1,68	-1,87	-1,98	-2,01	-1,98	-1,89	-1,76
3,6	-1,42	-1,55	-1,62	-1,64	-1,6	-1,52	-1,4
3,8	-1,19	-1,28	-1,32	-1,33	-1,28	-1,21	-1,1
4,0	-1,0	-1,05	-1,07	-1,06	-1,01	-0,94	-0,85
4,5	-0,61	-0,61	-0,6	-0,57	-0,53	-0,47	-0,4
5,0	-0,33	-0,32	-0,3	-0,27	-0,24	-0,2	-0,15
5,5	-0,17	-0,15	-0,13	-0,11	-0,09	-0,06	-0,03
6,0	-0,07	-0,05	-0,04	-0,03	-0,01	0,01	0,02

I

$\frac{Y_i}{l}$	$K_4 \quad i/l$						
	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2
0	-14,71	-12,9	-11,15	-9,5	-7,96	-6,56	-5,3
0,2	-14,57	-12,79	-11,06	-9,42	-7,9	-6,5	-5,26
0,4	-14,17	-12,46	-10,79	-9,2	-7,72	-6,5	-5,14
0,6	-13,54	-11,94	-10,36	-8,85	-7,43	-6,12	-4,96
0,8	-12,72	-11,26	-9,8	-8,39	-7,05	-5,81	-4,71
1,0	-11,76	-10,45	-9,12	-7,83	-6,59	-5,44	-4,41
1,2	-10,71	-9,56	-8,37	-7,2	-6,07	-5,02	-4,07
1,4	-9,62	-8,62	-7,57	-6,52	-5,51	-4,56	-3,7
1,6	-8,52	-7,67	-6,75	-5,83	-4,93	-4,09	-3,32
1,8	-7,45	-6,74	-6,95	-5,15	-4,36	-3,62	-2,94
2,0	-6,44	-5,85	-5,18	-4,49	-3,81	-3,16	-2,56
2,2	-5,51	-5,02	-4,45	-3,86	-3,28	-2,72	-2,19
2,4	-4,67	-4,25	-3,78	-3,28	-2,78	-2,3	-1,85
2,6	-3,92	-3,57	-3,17	-2,75	-2,33	-1,92	-1,54
2,8	-3,26	-2,97	-2,64	-2,28	-1,93	-1,58	-1,26
3,0	-2,68	-2,45	-2,17	-1,87	-1,57	-1,28	-1,01
3,2	-2,18	-1,99	-1,75	-1,51	-1,25	-1,01	-0,78
3,4	-1,76	-1,59	-1,4	-1,19	-0,98	-0,78	-0,59
3,6	-1,4	-1,25	-1,09	-0,92	-0,75	-0,58	-0,43
3,8	-1,1	-0,98	-0,84	-0,7	-0,56	-0,42	-0,29
4,0	-0,85	-0,75	-0,63	-0,52	-0,4	-0,29	-0,18
4,5	-0,4	-0,33	-0,27	-0,2	-0,13	-0,06	0
5,0	-0,15	-0,11	-0,07	-0,03	0,01	0,05	0,07
6,0	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06

I

$\frac{Y_i}{l}$	$K_4 \quad i/l$						
	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0	5,2	5,4
0	-5,3	-4,21	-3,27	-2,48	-1,81	-1,27	-0,83
0,2	-5,26	-4,18	-3,25	-2,46	-1,8	-1,26	-0,82
0,4	-5,14	-4,09	-3,18	-2,4	-1,76	-1,22	-0,79
0,6	-4,96	-3,94	-3,06	-2,31	-1,69	-1,17	-0,75
0,8	-4,71	-3,74	-2,9	-2,19	-1,6	-1,1	-0,7

I

1,0	-4,41	-3,5	-2,71	-2,04	-1,49	-1,02	-0,64
1,2	-4,07	-3,23	-2,5	-1,87	-1,36	-0,92	-0,57
1,4	-3,7	-2,94	-2,27	-1,69	-1,22	-0,82	-0,49
1,6	-3,32	-2,63	-2,03	-1,5	-1,07	-0,71	-0,41
1,8	-2,94	-2,32	-1,78	-1,31	-0,92	-0,59	-0,33
2,0	-2,56	-2,02	-1,53	-1,12	-0,77	-0,48	-0,24
2,2	-2,19	-1,72	-1,29	-0,93	-0,63	-0,37	-0,16
2,4	-1,85	-1,44	-1,07	-0,76	-0,5	-0,27	-0,09
2,6	-1,54	-1,18	-0,87	-0,6	-0,37	-0,18	-0,02
2,8	-1,26	-0,95	-0,69	-0,46	-0,26	-0,1	0,03
3,0	-1,01	-0,75	-0,52	-0,32	-0,16	-0,03	0,07
3,2	-0,78	-0,57	-0,38	-0,21	-0,08	0,03	0,11
3,4	-0,59	-0,41	-0,25	-0,12	-0,02	0,07	0,13
3,6	-0,43	-0,28	-0,15	-0,05	0,04	0,1	0,15
3,8	-0,29	-0,17	-0,07	0,01	0,08	0,12	0,16
4,0	-0,18	-0,09	-0,01	0,05	0,1	0,13	0,16
4,5	0	0,05	0,08	0,12	0,13	0,14	0,14
5,0	0,07	0,08	0,09	0,1	0,11	0,11	0,1
6,0	0,06	0,06	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04

I

$\frac{Y_i}{l}$	$K_4 \quad i/l$						
	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0	5,2	5,4
0	-0,83	-0,48	-0,2	0	0,24	0,25	0,1
0,2	-0,82	-0,47	-0,2	0	0,24	0,25	0,1
0,4	-0,79	-0,45	-0,19	0,01	0,24	0,25	0,1
0,6	-0,75	-0,42	-0,17	0,02	0,24	0,25	0,1
0,8	-0,70	-0,38	-0,14	0,04	0,25	0,24	0,09
1,0	-0,64	-0,34	-0,11	0,06	0,25	0,23	0,09
1,5	-0,45	-0,2	-0,02	0,12	0,25	0,22	0,08
2,0	-0,24	-0,05	0,08	0,16	0,24	0,19	0,06
2,5	-0,05	0,07	0,15	0,19	0,22	0,17	0,05
3,0	0,07	0,14	0,19	0,2	0,19	0,14	0,04
3,6	0,14	0,17	0,18	0,18	0,15	0,1	—
4,0	0,16	0,16	0,15	0,15	0,11	0,07	—
5,0	0,1	0,09	0,08	0,07	0,05	—	—
6,0	0,04	0,03	0,02	0,02	—	—	—
—							
4							
.							

*.2 —**K₁*

	K_1						
	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2
0,1	140,4	—	—	—	—	—	—
0,2	135,7	132,5	—	—	—	—	—
0,4	127,1	123,9	118,3	—	—	—	—
0,6	119,3	116,2	110,8	105,9	—	—	—
0,8	112,2	109,3	103,9	99,2	95,0	—	—
1,0	105,7	102,9	97,7	93,1	89,0	85,4	—
1,2	99,7	97,0	91,9	87,5	83,5	80,0	76,9
1,4	94,3	91,6	86,7	82,4	78,5	75,2	72,1
1,6	89,4	86,8	82,0	77,8	74,0	70,7	67,7
1,8	84,8	82,3	77,6	73,5	69,9	66,6	63,7

29.13330.2011

.2

2,0	80,6	78,1	73,5	69,5	66,0	62,9	60,0
2,2	76,7	74,3	69,8	65,9	62,5	59,4	56,6
2,4	73,1	70,7	66,4	62,6	59,3	56,2	53,5
2,6	69,7	67,4	63,2	59,6	56,3	53,3	50,6
2,8	66,6	64,4	60,3	56,8	53,5	50,6	47,9
3,0	63,7	61,5	57,6	54,1	50,9	48,1	45,4
3,2	61,0	58,9	55,1	51,6	48,5	45,7	43,2
3,4	58,5	56,4	52,7	49,3	46,3	43,6	41,1
3,6	56,1	54,1	50,5	47,2	44,3	41,6	39,1
3,8	53,9	51,9	48,4	45,3	42,4	39,8	37,3
4,0	51,9	50,0	46,6	43,5	40,7	38,1	35,7
4,2	49,9	48,1	44,8	41,7	39,0	36,5	34,2
4,4	48,0	46,3	43,1	40,1	37,4	35,0	32,7
4,6	46,3	44,6	41,5	38,6	36,0	33,6	31,4
4,8	44,7	43,0	40,0	37,2	34,7	32,4	30,2
5,0	43,2	41,5	38,6	35,9	33,5	31,2	29,0
5,2	41,8	40,2	37,3	34,7	32,3	30,0	27,9
5,4	40,4	38,9	36,1	33,5	31,1	28,9	26,9
5,6	39,1	37,6	34,9	32,4	30,1	27,9	25,9
5,8	37,9	36,4	33,8	31,3	29,1	26,9	24,9
6,0	36,7	35,3	32,7	30,3	28,1	26,0	24,1
6,5	34,0	32,7	30,2	28,0	26,0	24,0	22,1
7,0	31,7	30,5	28,2	26,1	24,1	22,3	20,5
7,5	29,7	28,5	26,4	24,4	22,5	20,8	19,15
8,0	27,8	26,7	24,7	22,9	21,1	19,5	17,95
9,0	24,7	23,7	21,9	20,3	18,77	17,31	15,93
10,0	22,2	21,3	19,73	18,27	16,88	15,56	14,32
11,0	20,2	19,39	17,94	16,59	15,33	14,13	13,01
12,2	18,18	17,48	16,16	14,95	13,81	12,73	11,72

.2

	<i>K₁</i>						
	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4
1,2	76,9	—	—	—	—	—	—
1,4	72,1	69,3	—	—	—	—	—
1,6	67,7	64,9	62,3	—	—	—	—
1,8	63,7	60,9	58,4	56,1	—	—	—
2,0	60,0	57,3	54,9	52,6	50,4	—	—
2,2	56,6	54,0	51,6	49,3	47,2	45,2	—
2,4	53,5	50,9	48,5	46,3	44,3	42,3	40,4
2,6	50,6	48,1	45,7	43,5	41,5	39,6	37,8
2,8	47,9	45,4	43,2	41,0	39,0	37,1	35,4
3,0	45,4	43,0	40,8	38,7	36,7	34,9	33,2
3,2	43,2	40,8	38,6	36,6	34,7	32,9	31,2
3,4	41,1	38,8	36,6	34,6	32,8	31,0	29,4
3,6	39,1	36,9	34,8	32,8	31,0	29,2	27,6
3,8	37,3	35,1	33,1	31,2	29,4	27,6	26,0
4,0	35,7	33,5	31,5	29,7	27,9	26,1	24,5
4,2	34,2	32,1	30,1	28,3	26,5	24,8	23,3
4,4	32,7	30,7	28,8	27,0	25,2	23,6	22,1
4,6	31,4	29,4	27,5	25,7	24,0	22,4	21,0
4,8	30,2	28,2	26,3	24,5	22,9	21,4	19,96
5,0	29,0	27,0	25,2	23,5	21,9	20,4	19,00

.2

5,2	27,9	25,9	24,1	22,5	20,9	19,43	18,11
5,4	26,9	24,9	23,1	21,5	19,96	18,57	17,28
6,6	25,9	24,0	22,2	20,6	19,13	17,78	16,51
5,8	24,9	23,1	21,4	19,82	18,37	17,04	15,81
6,0	24,1	22,3	20,6	19,08	17,67	16,36	15,16
6,5	22,2	20,4	18,89	17,43	16,08	14,85	13,72
7,0	20,5	18,89	17,40	16,02	14,75	13,59	12,53
7,5	19,15	17,60	16,16	14,84	13,63	12,54	11,55
8,0	17,95	16,49	15,14	13,87	12,71	11,66	10,72
9,0	15,93	14,65	13,43	12,29	11,24	10,28	9,43
10,0	14,32	13,15	12,07	11,05	10,09	9,22	8,44
11,0	13,01	11,95	10,95	10,03	9,17	8,37	7,66
12,2	11,72	10,76	9,87	9,04	8,26	7,54	6,91

.2

	K_1						
	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6
2,4	40,4	—	—	—	—	—	—
2,6	37,8	36,1	—	—	—	—	—
2,8	35,4	33,8	32,2	—	—	—	—
3,0	33,2	31,6	30,0	28,5	—	—	—
3,2	31,2	29,6	28,0	26,6	25,2	—	—
3,4	29,4	27,8	26,3	24,9	23,5	22,1	—
3,6	27,6	26,1	24,7	23,3	21,9	20,7	19,47
3,8	26,0	24,5	23,2	21,9	20,6	19,43	18,23
4,0	24,5	23,1	21,8	29,6	19,38	18,21	17,08
4,2	23,3	21,9	20,6	19,4	18,22	17,1	16,03
4,4	22,1	20,7	19,47	18,29	17,16	16,09	15,08
4,6	21,0	19,64	18,43	17,28	16,19	15,17	14,22
4,8	19,96	18,65	17,46	16,35	15,31	14,34	13,44
5,0	19,0	17,73	16,57	15,5	14,51	13,59	12,74
5,2	18,11	16,88	15,75	14,72	13,78	12,91	12,1
5,4	17,28	16,09	15,0	14,0	13,1	12,28	11,52
5,6	16,51	15,36	14,3	13,34	12,48	11,7	10,99
5,8	15,81	14,69	13,66	12,74	11,92	11,18	10,5
6,0	15,16	14,07	13,08	12,19	11,4	10,70	10,06
6,5	13,72	12,71	11,8	10,99	10,28	9,65	9,08
7,0	12,53	11,59	10,75	10,01	9,35	8,78	8,27
7,5	11,55	10,66	9,88	9,19	8,58	8,06	7,6
8,0	10,72	9,89	9,15	8,5	7,94	7,45	7,03
9,0	9,43	8,68	8,02	7,44	6,94	6,52	6,15
10,0	8,44	7,76	7,15	6,63	6,18	5,8	5,48
11,0	7,66	7,04	6,49	6,01	5,59	5,25	4,95
12,2	6,91	6,34	5,84	5,4	5,03	4,72	4,46

.2

	K_1						
	3,6	3,8	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8
3,6	19,47	—	—	—	—	—	—
3,8	18,23	17,07	—	—	—	—	—
4,0	17,08	15,98	14,91	—	—	—	—

29.13330.2011

.2

4,2	16,03	15,0	13,99	13,0	—	—	—
4,4	15,08	14,11	13,18	12,25	11,31	—	—
4,6	14,22	13,31	12,45	11,60	10,76	9,89	—
4,8	13,44	12,59	11,79	11,02	10,28	9,52	8,72
5,0	12,74	11,94	11,2	10,50	9,84	9,16	8,38
5,2	12,1	11,35	10,67	10,03	9,43	8,82	8,06
5,4	11,52	10,82	10,19	9,6	9,05	8,5	7,76
5,6	10,99	10,34	9,75	9,2	8,70	8,19	7,47
5,8	10,5	9,89	9,34	8,83	8,37	7,9	7,2
6,0	10,06	9,48	8,96	8,49	8,06	7,62	6,94
6,5	9,08	8,58	8,13	7,73	7,36	6,99	6,36
7,0	8,27	7,83	7,44	7,08	6,77	6,45	5,85
7,5	7,6	7,2	6,85	6,54	6,25	5,97	5,42
8,0	7,03	6,67	6,35	6,07	5,81	5,56	5,05
9,0	6,15	5,83	5,56	5,32	5,09	4,88	4,41
10,0	5,48	5,21	4,97	4,75	4,55	4,35	3,93
11,0	4,95	4,7	4,48	4,29	4,12	3,93	3,55
12,2	4,46	4,23	4,03	3,86	3,7	3,53	3,19

.2

	<i>K₁</i>						
	4,8	5	5,2	5,4	5,6	5,8	6
4,8	8,72	—	—	—	—	—	—
5,0	8,38	7,73	—	—	—	—	—
5,2	8,06	7,43	6,91	—	—	—	—
5,4	7,76	7,14	6,64	6,23	—	—	—
5,6	7,47	6,87	6,38	5,98	5,65	—	—
5,8	7,20	6,62	6,15	5,76	5,43	5,15	—
6,0	6,94	6,38	5,93	5,55	5,23	4,96	4,73
6,5	6,36	5,84	5,41	5,07	4,77	4,53	4,32
7,0	5,85	5,37	4,98	4,65	4,38	4,17	3,99
7,5	5,42	4,96	4,59	4,29	4,06	3,88	3,73
8,0	5,05	4,62	4,26	3,99	3,8	3,65	3,51
9,0	4,41	4,04	3,75	3,53	3,39	3,26	3,14
10,0	3,93	3,6	3,35	3,18	3,06	2,94	2,83
11,0	3,55	3,25	3,03	2,89	2,77	2,67	2,57
12,2	3,19	2,92	2,73	2,61	2,51	2,41	2,32

.2

	<i>K₁</i>								
	6,0	6,5	7	7,5	8	9	10	11	12,2
6,5	4,32	3,92	—	—	—	—	—	—	—
7,0	3,99	3,63	3,33	—	—	—	—	—	—
7,5	3,73	3,4	3,12	2,91	—	—	—	—	—
8,0	3,51	3,2	2,94	2,74	2,57	—	—	—	—
9,0	3,14	2,86	2,64	2,46	2,31	2,05	—	—	—
10,0	2,83	2,58	2,38	2,22	2,09	1,853	1,668	—	—
11,0	2,57	2,34	2,17	2,02	1,897	1,687	1,518	1,38	—
12,2	2,32	2,11	1,956	1,825	1,711	1,521	1,368	1,244	1,122
	—				1		.		

. 3 -

K₃

	<i>K₃</i>		<i>K₃</i>		<i>K₃</i>		<i>K₃</i>
0,02	145,9	0,42	97,9	2,1	17,88	4,1	2,92
0,04	142,9	0,44	96,0	2,2	15,95	4,2	2,78
0,06	139,9	0,46	94,2	2,3	14,13	4,3	2,65
0,08	137,1	0,48	92,4	2,4	12,5	4,4	2,53
0,1	134,3	0,5	90,7	2,5	11,05	4,5	2,43
0,12	131,6	0,6	82,6	2,6	9,73	4,6	2,34
0,14	128,9	0,7	75,2	2,7	8,55	4,7	2,25
0,16	126,3	0,8	68,6	2,8	7,56	4,8	2,16
0,18	123,8	0,9	62,5	2,9	6,74	4,9	2,08
0,2	121,3	1,0	56,9	3,0	6,08	5,0	2,0
0,22	118,9	1,1	51,7	3,1	5,52	5,1	1,925
0,24	116,6	1,2	47,0	3,2	5,05	5,2	1,855
0,26	114,3	1,3	42,6	3,3	4,65	5,3	1,79
0,28	112,1	1,4	38,6	3,4	4,31	5,4	1,729
0,3	109,9	1,5	34,8	3,5	4,02	5,5	1,671
0,32	107,8	1,6	31,4	3,6	3,77	5,6	1,616
0,34	105,7	1,7	28,2	3,7	3,56	5,7	1,563
0,36	103,7	1,8	25,3	3,8	3,38	5,8	1,511
0,38	101,7	1,9	22,6	3,9	3,21	5,9	1,46
0,4	99,8	2,0	20,2	4,0	3,06	6,0	1,41
-							
K₃							
.							

. 4 -

K₂

	<i>K₂</i> <i>h'l</i>						
	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	1	2
0,1	99	107	115	119	122	124	130
0,2	82	90	99	105	108	111	117
0,3	67	76	86	92	96	99	106
0,4	55	65	75	81	85	88	95
0,5	45	55	65	71	75	78	85
0,6	36	46	56	62	66	69	77
0,7	29	38	48	54	58	62	69
0,8	23	32	42	47	51	55	63
0,9	19	27	36	41	45	49	57
1,0	15	23	31	36	40	43	51
1,1	12	19	27	32	35	38	46
1,2	9	15	23	28	31	34	41
1,3	-	12	19	24	27	30	36
1,4	-	10	16	20	23	26	32
1,5	-	-	13	17	20	22	28
1,6	-	-	11	14	17	19	25
1,7	-	-	-	12	14	16	22
1,8	-	-	-	10	12	14	19
1,9	-	-	-	-	10	12	17
2,0	-	-	-	-	9	10	15
-							
K₂							
.							

.5 -

.6 -

			K_s , / ^3 ,
	,		1
			1
	0,5 , 50 %	85	80
	0,25 , 50 %	70	65
	0,1 , 75 %	60	45
	0,1 , 75 %	50	35
	0,05 , 50 %	40	30
,	0,05 , 40 %	75	55
,	0,05 , 40 %	65	45

.7 -

		$K_s,$ / m^3
,	,	
,	,	
60		300
80		350
100		450
,	60	
, %	,	
2 : 85	3	270
70 85	3 7	210
60 70	7 10	180
50 60	10 12	160
	0,5 , 50 %	85
	0,25 , 50 %	70
	0,1 , 75 %	60
	2 , 80 %	70
	2 , 70 %	60

.8 - L b (.2,)

b ,	$4,4l$	$4,5l$	$4,6l$	$4,8l$	$5l$	$5,5l$	$6l$	$6,5l$	$7l$
L ,	$2,0l$	$1,84l$	$1,67l$	$1,52l$	$1,4l$	$1,26l$	$1,18l$	$1,13l$	$1,1l$

29.13330.2011

- [1] 5.13130-2009
- [2] 23-101-2000
- [3] 23-103-2003
- [4] 31-112-2004 - . 1
- [5] 31-112-2004 - . 2
- [6] 52-101-2003
- [7] ,
-
- [8] « »
- [9] 52-104-2006

69+692.53.001.63(083.74)

: , , , , , , ,
, , , , (, , ,)
,

« »

. (495) 930-64-69; (495) 930-96-11; (495) 930-09-14

29.13330.2011

2.03.13-88

60×84¹/₈. 100 .

« »
. .18

