

Mapecfloor Parking System

Многослойная эластичная нескользящая полиуретановая система без содержания растворителей, предназначенная для устройства полов и эластомерных водостойких слоев в многоуровневых паркингах, подверженных интенсивному движению. Толщина нанесения от 3 до 3,5 мм.

Используемые материалы:

Primer SN – Mapecfloor PU 400 – Mapecfloor PU 410 – Mapecfloor Finish 51 – Quartz 0.5 – Quartz 0.25

ОПИСАНИЕ

Mapecfloor Parking System – эластичная многослойная высококачественная полиуретановая система с нескользящим финишным слоем, предназначенная для транспортного движения. Система обладает высокой устойчивостью к истиранию, вызываемому непрерывными транспортными нагрузками, а также стойкостью к высокому механическому напряжению и большинству химических агентов, таких как разбавленные кислоты, масла, топливо и соли.

Система гигиенична и легко очищается, имеет привлекательный, наносимый в 1 слой, финишный вид, а также обладает высококачественными характеристиками.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Эластичное напольное покрытие для бетонных поверхностей внутри и снаружи помещений, а также цементных оснований с трещинами, или подверженных риску образования трещин, таких как поверхности на автомобильных стоянках, многоуровневых паркингах, мостах или пешеходных переходах.

Mapecfloor Parking System

Применяется для:

- многоуровневых паркингов, подверженных интенсивному движению;
- мостов, пешеходных переходов и различных систем покрытий;
- бетонных оснований, где требуется высокий уровень эластичности.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая способность перекрытия трещин даже при -20°C (т.е. компенсирует движение конструкции, вызываемое термическими и гигрометрическими изменениями, статическим перекрытием трещин, механическим напряжением и динамическим перекрытием трещин).
- Хорошая устойчивость к механическому давлению.
- Нескользящий финишный слой.

тел. +8-800-550-03-50 эл. почта: sales@mpkm.org сайт: <https://mpkm.org/>

- Долговечность, характеризующаяся высокой устойчивостью к истиранию, вызываемому продолжительными пешеходными нагрузками и интенсивным мытьем.
- Устойчивость ко многим химическим веществам, таким как разбавленные кислоты, основные растворы, маслам и пролитому топливу.
- При нанесении в один слой получают ровные поверхности с высокофункциональными характеристиками и очень привлекательным финишным видом.
- Подходит для нанесения как внутри, так и снаружи помещений.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Полы, покрытые Mapefloor Parking System, устойчивы к:

- разбавленным минеральным кислотам, таким как: соляная кислота, азотная кислота, фосфорная кислота и серная кислота, а также ограниченная стойкость к органическим кислотам;
- щелочам, включая гидроксид натрия в 50% концентрации и моющим средствам, обычно используемым для очистки полов до 20-30% концентрации, если они не содержат абразивных материалов;
- минеральным маслам, дизельному топливу, керосину и бензину.

ЦВЕТОВАЯ ГАММА

Mapefloor Parking System представлен в 19 различных цветах цветовой гаммы RAL, см. каталог цветов Mapecolor Paste.

РАСХОД

Показатели расхода, приведённые далее, основаны на системе наносимой при температуре от +15°C до +25°C на гладкую плотную бетонную поверхность с финишным слоем из кварцевого песка, обработанную алмазным шлифовальным кругом или лёгкой дробеструйной очисткой. Шероховатые поверхности и более низкие температуры увеличивают расход материала, а также время отверждения.

В частности, расход Primer SN может изменяться в зависимости от типа и глубины производимых на основании подготовительных операций.

Mapefloor Parking System

Средняя толщина 3-3,5 мм

1 слой

Primer SN (A+B) + 20% Quartz 0,5 0,7 кг/м²

С распределением Quartz 0,5 на свежий слой 3,0 кг/ м²

2 слой

Mapecolor PU 400 (A+B) + Mapecolor Paste 2 кг/м²

смешанный с Quartz 0.25	0,500/0,600 кг/м ²
-------------------------	-------------------------------

3 слой

Mapecolor PU 410 (A+B) + Mapecolor Paste 1 кг/м²

Смешанный с Quartz 0.25 0,3 кг/м²

С распределением Quartz 0.1-0.5 4,0 кг/м²

Примечание: если используются цветные материалы Mapefloor PU 400 и Mapefloor PU 410, применение Mapecolor Paste не требуется.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

1. Характеристики основания

Перед нанесением Mapefloor Parking System следует произвести тщательный подробный анализ основания, на которое будет наноситься материал. Для получения хороших результатов проверьте следующее:

- шероховатость основания не превышает 0,5 мм;
- на основании отсутствуют материалы, препятствующие адгезии подходящих финишных составов, такие как:
 - цементное молоко;
 - пыли или отслоившиеся или плохо приклеенные участки;
 - застывшие частицы защитного воска или парафина, следы выцветания;
 - пятна масел или загрязненных смол;
 - следы краски или химических веществ.

Все другие типы загрязнений, которые могут помешать адгезии напольных покрытий должны быть удалены перед началом процесса укладки. Если основание загрязнено любыми из указанных материалов, **ОЧЕНЬ ВАЖНО** применять подходящую технику подготовки поверхности. При необходимости обратитесь в службу Технической поддержки компании MAPEI для получения рекомендаций по применению наиболее подходящих методов.

- Прочность на разрыв основания выше 1,5 Н/мм².

- Содержание влаги в основании не превышает 4%, установлен подходящий паронепроницаемый барьер, иначе при нанесении Marefloor Parking System может произойти отслоение или образование пузырей.

При соблюдении вышеуказанных рекомендаций систему можно наносить на бетонные промышленные полы, традиционные цементные стяжки и модифицированные полимерами стяжки, стяжки с компенсированной усадкой, такие как Маресет или Торсет, на старые цементные полы типа «Терраццо» и керамические полы при правильной подготовке.

Перед нанесением влагостойкой системы на бетонные поверхности дождитесь их полного отверждения. Компенсационные и деформационные швы необходимо заполнить герметиком Mareflex PU45.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Правильная подготовка поверхности является необходимым условием для гарантии нанесения продукта в соответствии с инструкцией, а также достижения наилучших качественных характеристик при проведении процесса обработки. Наиболее подходящим методом подготовки основания является дробеструйная очистка или, в качестве альтернативы, шлифовка алмазным диском с последующей очисткой пылесосом образующейся пыли. Не рекомендуется использовать применять обработку химическими продуктами, например, подкисленную воду или отбойные молотки или перфораторы, которые могут повредить основание. Любые дефекты поверхности, такие как отверстия, полости, трещины и т.д. следует предварительно отремонтировать материалами Erogir или Primer SN, в соответствии с размером и глубиной дефектов в повреждённом участке.

Если необходима консолидация основания используйте Primer MF или Primer EP (выбор применяемого продукта зависит от пористости основания, которая также оказывает влияние на расход). Если на полах имеются большие отверстия или очень разрушенные участки, следует предварительно отремонтировать их таким материалом как Marefloor EP – трёхкомпонентным эпоксидным раствором, либо одним из продуктов линии Maregrout. Поврежденные швы следует отремонтировать такими же материалами.

Несоблюдение вышеуказанных инструкций может оказать неблагоприятное влияние на качество работ.

2. Предварительные проверки перед нанесением

Убедитесь в правильном выполнении всех операций, указанных в п.1 «Характеристики основания» и п.2 «Подготовка основания».

Температура окружающей среды должна быть выше +8°C (наиболее подходящая температура - +15°C - +25°C), а температура основания должна быть минимум +3°C выше температуры точки росы.

3. Приготовление и нанесение продукта.

Соблюдайте инструкции по приготовлению, содержащиеся в техническом описании каждого продукта, применяемого в процессе нанесения: Primer SN, Mapefloor PU40, Mapefloor PU410 и Mapefloor Finish 51.

Нескользящее многослойное покрытие толщиной 3,0-3,5 мм.

- Primer (Primer SN)

Влейте Компонент В (4 кг) в Компонент А (16 кг) и перемешайте низкоскоростной дрелью, оборудованной спиральной насадкой, до получения однородной консистенции. Продолжая смешивание, добавьте 4 кг кварцевого песка, фракцией 0,5, в раствор и продолжайте перемешивать до получения однородной смеси. Вылейте раствор на пол и равномерно распределите гладким распределителем или выравнивающей раклей. На свежий слой продукта насыпьте слой кварцевого песка, фракцией 0,5.

- Удаление пыли пылесосом

После отверждения Primer SN удалите излишки песка промышленным пылесосом.

- Промежуточный эластичный слой

(Mapefloor PU400)

Влейте Компонент А (4,75 кг) в Компонент В (15 кг) и перемешайте низкоскоростной дрелью, оборудованной спиральной насадкой, до получения однородной консистенции. Продолжая смешивание, добавьте 4 кг кварцевого песка, фракцией 0,25 и 0,7 кг Maracolor Paste, в раствор и продолжайте перемешивать до получения однородной смеси. Вылейте продукт на предварительно подготовленный слой и равномерно распределите зубчатым шпателем. Затем рассыпьте небольшое количество кварцевого песка, фракцией 0,5.

- Промежуточный слой средней эластичности

(Mapefloor PU 410)

Влейте Компонент В (3,5 кг) в Компонент А (15 кг), добавьте колерующую пасту (1,4 кг Maracolor Paste) и перемешайте низкоскоростной дрелью, оборудованной спиральной насадкой, до получения однородной консистенции. Продолжая смешивание, добавьте 5 кг кварцевого песка, фракцией 0,25, в раствор и продолжайте перемешивать до получения однородной смеси. Вылейте смесь на предыдущий слой и равномерно распределите при помощи обычного или зубчатого шпателя. На свежий слой продукта рассыпьте равномерный слой (примерно 4-6 кг/м²) кварцевого песка, фракцией 0,1-0,5 или фракцией 0,3-0,- (в соответствии с уровнем требуемого нескользящего финишного слоя)

- Удаление пыли пылесосом

После отверждения удалите излишки песка промышленным пылесосом.

- Финишный слой (Mapecolor Finish 51)

Влейте Компонент В в Компонент А, добавьте 10% колерующей пасты (Mapecolor Paste) и перемешайте низкоскоростной дрелью, оборудованной спиральной насадкой, до получения однородной консистенции. Нанесите раствор непрерывно, однородным слоем, используя гладкую раклю с последующим использованием валика со средним ворсом, обеспечивая перекрёстное нанесение материала для получения поверхности без дефектов.

4. Отверждение и готовность к легким пешеходным нагрузкам.

При температуре +25°C финишный слой Mapecolor Parking System готов к лёгким пешеходным нагрузкам через 16 часов. Транспортные нагрузки могут производиться минимум через 1 день после укладки. При более низких температурах время отверждения и время готовности к легким пешеходным нагрузкам на поверхности может увеличиться.

Очистка и уход

Регулярная очистка и уход увеличивают время жизни обработанных полов, улучшают внешний вид и снижают тенденцию к загрязнению. Полы, обработанные Mapecolor Parking System, обычно легко очищать нейтральными моющими средствами или подходящими щелочами для очистки полов из смолы, разбавленные водой в концентрации от 5 до 10%. Также можно применять специальные продукты для ухода, которые включают в себя мастику для натирки пола, материалы для удаления мастики и материалы, используемые для обычных очищающих целей.

Техническая служба компании MAPEI предоставляет все необходимые рекомендации.

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация относительно техники безопасности по нанесению продуктов и относительно оборудования содержится в технических описаниях на каждый материал, применяемых в процессе обработки. Однако, при смешивании и нанесении продуктов рекомендуется использовать защитные очки и перчатки.

Если материалы будут наноситься на поверхности или при климатических и/или конечных условиях, отличающихся от указанных в данном техническом описании для системы, обратитесь за рекомендациями в Службу технической поддержки компании MAPEI.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (через 28 дней при +23°C)	
Прочность на разрыв* (DIN 53515) Н/мм ²	27
Прочность на разрыв** (DIN 53515) Н/мм ²	21
Предельное удлинение* (DIN 53504) +23°C	470%
Предельное удлинение**(DIN 53504) +23°C	180%
Твёрдость А по Шору* (DIN 53505)	70

Твёрдость А по Шору** (DIN 53505)	89
Твёрдость Д системы по Шору	59
Перекрытие трещин системой (статическое и динамическое)	>0,2 мм при -20°С

* Marefloor PU 400

**Marefloor PU 410