

Техническое описание продукта

Издание 01/07/2016

Идентификационный номер:

020302040010000063

Sika MonoTop®-910 N Red

Sika MonoTop®-910 N Red**Антикоррозионный и адгезионный состав**

Описание материала	Sika MonoTop®-910 N Red – однокомпонентный состав на цементной основе, модифицированный полимерами с добавлением микрокремнезёма. Применяется для защиты стальной арматуры от коррозии и повышения адгезии к бетонному основанию. Соответствует требованиям стандарта ГОСТ Р 56378-2015, EN 1504-7 Производится в соответствии с ТУ 5745-061-13613997-2013.		
Область применения	■ Подходит для защиты анодных зон (Принцип 11, метод 11.1 в соответствии с ГОСТ 32016-2012) ■ Антикоррозионный состав для защиты стальной арматуры ■ Адгезионный состав для бетонного основания		
Характеристики / Преимущества	■ Лёгкий в приготовлении и нанесении ■ Красного цвета для контроля нанесения слоев ■ Подходит для структурного ремонта железобетонных конструкций ■ Соответствует требованиям стандарта ГОСТ Р 56378-2015 ■ Содержит добавки ингибиторы коррозии ■ Стойкость к коррозионным средам - XO, XC, XD, XS, XF, в соответствии с стандартом ГОСТ 31384-2008, EN 15183 ■ Высокая стойкость к проникновению воды и хлоридов ■ Высокая адгезия к бетонным и стальным поверхностям ■ Высокая стойкость к антиобледенительным солям ■ Наносится кистью, валиком или методом мокрого торкретирования ■ Негорючий		
Характеристики материала			
Внешний вид / Цвет	Порошок серого цвета		
Упаковка	Бумажные мешки 25 кг		
Хранение			
Условия хранения / Срок годности	12 месяцев с даты изготовления при хранении в сухом помещении, в оригинальной неповрежденной упаковке, при температуре от +5 °C до +35 °C.		
Технические характеристики			
Химическая основа	Портландцемент, микрокремнезем, редиспергируемый полимерный порошок, специально подобранные заполнители и добавки.		
Плотность	Плотность насыпная: ~ 1,2 кг/л Плотность свежеприготовленного раствора: ~ 2,1 кг/л		(ГОСТ 8735-88)
Фракция заполнителя	макс: 1 мм		(ГОСТ 8735-88)
Толщина слоя	1 мм мин. / 2 мм макс.		



Коэффициент сопротивления диффузии (μCO_2)	~ 200 μCO_2
Коэффициент сопротивления диффузии водяных паров ($\mu\text{H}_2\text{O}$)	~ 80 $\mu\text{H}_2\text{O}$
Коэффициент термического расширения	$15 \times 10^{-6} \text{ м/(м} \times ^\circ\text{C)}$
Содержание хлоридов (EN 1015-17)	< 0.01%
Физико - Механические свойства	
Прочность на сжатие	> 50 МПа (через 28 суток) (ГОСТ 30744-2001)
Прочность на изгиб	> 5,5 МПа (через 28 суток) (ГОСТ 30744-2001)
Адгезия к бетону, Класс В25, МПа	~ 2,0 - 3,0 МПа (через 28 суток) (ГОСТ 31356-2007)
Модуль упругости	> 20000 МПа
Информация о системе	
Состав системы	Sika MonoTop®- 910 N Red является частью системы растворов для ремонта бетона Sika MonoTop®. Система состоит из: Грунтовка / Защита от коррозии арматуры: - Sika MonoTop®-910 N Red: Стандартные требования - SikaTop® Armatec® 110 EpoCem®: Повышенные требования Растворы для структурного ремонта: - Sika MonoTop®-312 N/ 412 N: R3/R4 Тиксотропные ремонтные растворы - Sika MonoTop®-336 N/ 436 N: R3/R4 Литые ремонтные растворы Выравнивающий раствор: - Sika MonoTop®-723 N: R3 Раствор для выравнивания
Нанесение	
Расход	Зависит от шероховатости основания и толщины наносимого слоя. Ориентировочно, ~ 1.65 кг сухой смеси на 1 м² слоем толщиной 1 мм. С одного мешка весом 25 кг получается ~14.3 литров раствора Адгезионная грунтовка: Как правило: ~ 1,5 – 2,0 кг /м² / мм (1 слой) Защита арматуры от коррозии: Как правило: ~ 4,0 кг /м² / мм (2 слоя) Примерно: ~ 0,1 кг на 1 м/п для арматурного стержня диаметром 12мм, при толщине слоя 1 мм.
Толщина слоя	Адгезионный состав – 1 мм мин. толщина Антикоррозионная защита арматуры – 2 мм мин. толщина
Требования к основанию	Бетон Бетонное основание должно быть прочным, не менее 25 МПа, чистым, без пятен от масел и смазок, отслаивающихся частиц, цементного молочка и т.п., которые ухудшают адгезию и / или снижают гигроскопичность основания. Стальная арматура Поверхность арматуры должна быть чистой. Ржавчина, следы раствора, бетона, пыль и другие загрязнители, которые снижают адгезию или вызывают коррозию стали, должны быть удалены. Степень очистки арматуры до Sa 2. Специальные требования содержатся в стандарте ГОСТ Р 56378-2015, EN 1504-10

Подготовка основания	Стальная арматура: Поверхность арматурных стержней должна быть подготовлена металлическими щетками или методом пескоструйной / водоструйной очистки до степени Sa 2 в соответствии с стандартом ISO 8501-1, затем поверхность необходимо обеспылить. После очистки арматура должна иметь характерный металлический блеск. В случае наличия коррозии на арматурном стержне необходимо вскрыть арматуру до участков не подверженных коррозии. Адгезионный состав следует наносить на арматуру не позднее 3 часов после ее очистки, если прошло больше времени, необходимо выполнить легкую абразивную очистку арматуры. Бетон: Отслаивающийся, слабый, поврежденный бетон и, где необходимо, прочный бетон следует удалить подходящими механическими способами или водоструйной очисткой под высоким давлением. Поверхность бетона должна иметь шероховатую, открыто пористую структуру бетона. Перед нанесением адгезионного состава необходимо увлажнить бетонное основание водой до насыщения, минимум за 2 часа до нанесения материала. Поверхность должна быть насыщена водой до матового состояния (без луж воды на поверхности). Перед нанесением материала необходимо удалить излишки воды с поверхности.
Условия нанесения / Ограничения	
Температура основания	мин. +5°C; макс. +30°C
Температура воздуха	мин. +5°C; макс. +30°C
Инструкции по нанесению	
Пропорции смешивания	Нанесение кистью 5,25 литра воды на 25 кг. Нанесение торкретированием 5 литров воды на 25 кг.
Смешивание	Sika MonoTop®-910 N Red необходимо смешивать низкоскоростным смесителем (<500 об./мин.). При смешивании большого количества материала применяйте смесители принудительного действия. Налейте требуемое количество воды в емкость для смешивания. При постоянном медленном перемешивании добавьте сухую смесь. Тщательно перемешайте 3 минуты до получения однородной консистенции.
Метод нанесения / Инструмент	Антикоррозионное покрытие для стальной арматуры На предварительно очищенную арматуру нанести первый слой материала толщиной ~ 1.0 мм, при помощи кисти или методом мокрого торкретирования Через ~ 4 - 5 часов (при + 20°C), после того как первый слой начнет схватываться, нанесите второй слой материала Sika MonoTop®-910 N Red, толщиной ~ 1.0 мм. Общая толщина антикоррозионного покрытия ~ 2мм. Адгезионный состав и ремонтные растворы могут быть также нанесены через ~ 4 - 5 часов (при + 20°C) после нанесения второго слоя. Адгезионная грунтовка: Адгезионный состав наносится кистью, валиком или методом мокрого торкретирования на предварительно увлажненное бетонное основание. Рекомендуется наносить материал на 10 мм дальше, за пределы дефектной зоны. Для получения хорошей адгезии состав Sika MonoTop®-910 N Red необходимо при нанесении тщательно втирать в основание, заполняя все поры и неровности. Ремонтные растворы наносятся на адгезионный состав методом «мокрый по мокрому». В случае если адгезионный слой Sika MonoTop®-910 N Red схватился до нанесения ремонтного раствора, следует нанести свежий слой.
Очистка инструмента	Сразу после применения промыть и очистить весь инструмент и оборудование водой. После отверждения материал удаляется только механически.
Жизнеспособность	~ 90-120 минут при +20°C (ГОСТ 31357-2007 / ГОСТ 10181-2000)



Время межслойной выдержки	- Выдержка между 1-м и 2-м слоем антикоррозионного состава, мин. время от 4 - 5 часов (при + 20°C). - Нанесение адгезионной грунтовки на антикоррозионный состав, мин. время от 4 - 5 часов (при + 20°C). - Нанесение ремонтного раствора на адгезионный состав методом "мокрый по мокрому", макс. время до 30 мин. (при + 20°C).
Замечания по нанесению / Ограничения	■ Рекомендации по подготовке основания и нанесению материала содержится в технологическом регламенте по ремонту железобетонных конструкций системой Sika MonoTop®. ■ Избегайте производства работ под прямыми лучами солнца и / или при сильном ветре. ■ Не добавляете воду сверх рекомендованного количества. ■ Не добавляйте цемент и / или заполнитель в раствор ■ Наносите только на прочное подготовленное основание, прочность на сжатие мин. 25 МПа ■ Защищайте свежешелюженный материал от замерзания.
Инструкции по уходу	
Уход за поверхностью	При нанесении слоя для антикоррозионной защиты стальной арматуры, защищайте свежешелюженный раствор от слишком быстрого испарения влаги стандартными методами по уходу за бетоном.
Важное замечание	Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.
Местные ограничения	Пожалуйста, обратите внимание, что из-за ограничений, накладываемых местными правовыми актами, применение данного материала может быть различным в зависимости от страны. Пожалуйста, уточните область применения в техническом описании на материал.
Информация по безопасности и охране труда	За информацией и рекомендациями по безопасному применению, хранению и утилизации потребителю следует обращаться к последним сертификатам безопасности, которые содержат данные по физическим свойства, экологии, токсичности и другую информацию.
Заявление об ограничении ответственности	Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов, при правильном хранении и применении при нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika®. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии по ожидаемой прибыли, полному соответствию специфических условий применения, или другой юридической ответственности не могут быть основаны на данной информации или на основании каких либо письменных рекомендаций или любых других советов. Имущественные права третьих сторон должны соблюдаться. Потребитель данных материалов, должен будет испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным материалам, информация по которым высылается по запросу.

