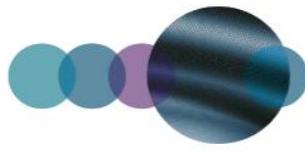


Углеродная лента FibARM Tape-230/300

Система внешнего армирования – лента из углеродного волокна

Тип	<p>Наносимая снаружи лента на основе углеродного волокна</p> <p>Тип ленты:</p> <ul style="list-style-type: none">Однонаправленная;	
Область применения	<ul style="list-style-type: none">Система усиления конструкций на основе углеродного волокна, наносимая снаружи с пропиткой на эпоксидной основе.Увеличение несущей способности конструкций из железобетона, кирпича и дерева	
Достоинства	<ul style="list-style-type: none">Обширная область применения;Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а также на закругленных поверхностях;Легкость, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкциюИсключительная стойкость к коррозии;Тонкий слой, даже если ткань наносится в несколько слоев;Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работВозможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооруженияОтсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации	
ТУ	1916-005-61664530-2011	



Технические характеристики	Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна
	Направление волокон	0°
	Поверхностная плотность, г/м²	230 ± 10
	Тип нити основы	Углеродная нить 12К (800текс)
	Плотность нитей основы, нитей на 10 см	28 ± 1
	Плотность нитей утка, нитей на 10 см	10 ± 1
	Прочность на растяжение волокна, ГПа	4,3±5%
	Модуль упругости при растяжении волокна, ГПа	245 ГПа
	Влажность, %	0,3
	Удлинение на разрыв волокна	1,8%
	Длина рулона	50 м
	Ширина рулона	300 мм
	Упаковка	1 рулон в картонной коробке
	Срок хранения	Не ограничен
Способ применения	Раскрай ленты производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ленты следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Прикасаться к ленте руками не рекомендуется – это может привести к ухудшению адгезии со связующим. Не допускается попадание на ленту песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ленту нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ленту в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с лентой следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ленты на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ленты.	
Нанесение	Лента должна аккуратно укладываться на слой предварительно нанесенного адгезива без складок и излишнего натяжения. После укладки осуществляется прикатка ленты в направлении волокон. Поскольку в процессе прикатки происходит пропитка ленты, она должна осуществляться равномерно по всей поверхности ленты. Не допускается наличие складок и отслоений. После пропитки лента должна быть слегка липкой на ощупь, но без явно видимого присутствия адгезива. Излишки адгезива необходимо аккуратно удалить.	