



QualityTechnologyProfessionalism

QTP® 5161

Однокомпонентный износостойкий шелковистоматовый лак

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный влагоотверждаемый бесцветный высокопрочный и термостойкий матовый лак для финишных слоев.

Не содержит растворители.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для устройства защитных покрытий с повышенной абразивной стойкостью;
- для устройства защитного финишного полуматового слоя на полимерных покрытиях;

ПРЕИМУЩЕСТВА

- однокомпонентный;
- 100% сухой остаток;
- матовая шелковистая поверхность;
- стойкость к ацетону;
- без растворителя;
- стойкость к УФ
- стойкость к загрязнению;
- высокая абразивная стойкость;
- отличная адгезия;
- химическая стойкость;
- не имеет неприятного запаха при нанесении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. измерения	Методика	Значение
Плотность	г/см ³	DIN 51 757	1,00
Сухой остаток	%	расчет	~100
Истираемость, (по Таберу)	мг	DIN 53 754	50

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

Требования к основанию подробно изложены в листах технической информации на грунтовочные составы QTP.

Подготовка основания

Оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных нагрузок и выбранной системы полимерного покрытия.



QualityTechnologyProfessionalism

Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы.

Условия применения

Температура основания в процессе нанесения материала **QTP 5161** должна быть не менее +10°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса).

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +15°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам на поверхности покрытия: пересыхание, пузыри, рябь, шагрень.

Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре +20°C и не более 75% при температуре +10°C.

При доставке на объект охлажденного материала (в силу погодных условий или ненадлежащих условий хранения) необходимо выдержать его в теплом помещении не менее 1 суток.

В нормальных условиях температура компонентов материала **QTP 5161** должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно остудить материал до +12° - +15°C, а при низкой - нагреть до +23° - +25°C.

Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие или отсутствие различных дефектов.

Приготовление состава

QTP 5161 имеет один компонент, отверждаемый влагой воздуха, который необходимо хранить в закрытой таре. При необходимости частичного использования упаковки, следует тщательно взболтать емкость с материалом, отобрать необходимое количество и плотно закрыть тару. Перемешивание состава производится как взбалтыванием емкости, так и низкооборотной мешалкой (150-300 оборотов в минуту) со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. При перемешивании компонентов насадка миксера не должна подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав.

Рекомендуемые конструкции покрытий на основе состава QTP 5161

		Расход на 1 слой кг/м ²
1.	Укладка защитного слоя лака	
	Финишный слой	QTP 5161 0,06 – 0,08

Укладка материала

Укладка состава выполняется с помощью нейлонового валика (рекомендуемая длина ворса около 8-12 мм). Максимально эффективно наносить состав с помощью ракеля с эластичной (резиновой или полиуретановой) вставкой или металлического шпателя с последующей прокаткой валиком.

В процессе нанесения не допускать образования луж и потеков. Слой лака должен наноситься равномерно.



QualityTechnologyProfessionalism

Временные перерывы между слоями

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Минимум	12 часов	12 часов	12 часов
Максимум	26 часов	24 часа	22 часа

Время отверждения

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Можно ходить	15 часов	12 часов	11 часов
Легкая нагрузка	36 часов	24 часа	18 часов
Полная нагрузка	6 дней	5 дней	5 дней

ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Для подтверждения правильности выбранной конструкции покрытия, способов подготовки основания, применяемых инструментов, оборудования, качества материалов и квалификации бригады укладчиков рекомендуется произвести тестовое нанесение.

Для этого на объекте выделяется участок площадью 5-50 м², на котором выполняется весь комплекс предусмотренных проектом работ. Чем больше тестовый участок, тем большая вероятность получить наиболее достоверный результат.

УПАКОВКА

QTP 5161

Комплект 10,0 кг

10,0 кг – канистра пластиковая 10 л

ВНЕШНИЙ ВИД

Мутноватая жидкость желтоватого оттенка.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев со дня изготовления в нераспечатанном оригинальном контейнере при хранении в сухом, прохладном помещении (+15 - +25° C), без негативного воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей!

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в службе технической поддержки компании QTP.

Только для профессионального применения.

Работы по укладке полимерного покрытия следует проводить в хорошо проветриваемом помещении. Во время проведения работ нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на слизистую оболочку или в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

Необходимо выполнять основные требования промышленной гигиены: пользоваться



QualityTechnologyProfessionalism

спецодеждой, защитными очками и перчатками.

После окончания работ и перед приемом пищи следует переодеться и вымыть руки с мылом.

Для защиты кожи используйте защитные кремы.

ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Неотвержденный **QTP 5161** с инструмента можно удалить с помощью следующих растворителей: P-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший материал возможно удалить только механически.

ЗАМЕЧАНИЕ: Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независимым от нас причинам.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация технического описания, а также рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта их применения, при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов и/или условия эксплуатации выполненных покрытий, мы несем ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации и/или обучения необходимо обращаться в службу технической поддержки нашей компании.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.