



# CARBONWRAP

## Углеродная лента CarbonWrap® Tape-900/300

Система внешнего армирования – лента из углеродного волокна

Тип	Углеродная лента для системы внешнего армирования CarbonWrap®  Тип ленты: <ul style="list-style-type: none"><li>Однонаправленная.</li></ul>	
Область применения	<ul style="list-style-type: none"><li>Восстановление, ремонт, усиление, сеймоусиление железобетонных/бетонных, каменных, стальных, деревянных конструкций.</li><li>Увеличение несущей способности железобетонных/бетонных, каменных, стальных и деревянных конструкций (в том числе, сложной геометрической формы, а также в условиях ограниченного пространства) без увеличения их веса.</li><li>Повышение сейсмостойкости.</li></ul>	
Достоинства	<ul style="list-style-type: none"><li>Широкая область применения</li><li>Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а также на закругленных поверхностях</li><li>Малый вес, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию</li><li>Исключительная стойкость к коррозии</li><li>Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ</li><li>Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усилеваемого здания или сооружения</li><li>Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации</li></ul>	
ТУ	23.99.14-041-38276489-2017 (идентичные 1916-041-38276489-2017)	



# CARBONWRAP

Технические характеристики	<b>Тип волокна</b>	высокопрочные углеродные волокна
	<b>Направление волокон</b>	0°
	<b>Поверхностная плотность, г/м<sup>2</sup></b>	900 ± 30
	<b>Тип нити основы</b>	Углеродная нить 24К
	<b>Тип нити утка</b>	Клеевая термонить
	<b>Плотность нитей основы, нитей на 10 см</b>	53 ± 1
	<b>Плотность нитей утка, нитей на 10 см</b>	10 ± 1
	<b>Прочность на растяжение волокна, ГПа</b>	>4,5
	<b>Модуль упругости при растяжении волокна, ГПа</b>	>230
	<b>Удлинение на разрыв волокна, %</b>	>1,5
	<b>Длина рулона, м</b>	50
	<b>Ширина рулона, мм</b>	300
	<b>Упаковка</b>	1 рулон в картонной коробке
	<b>Срок хранения</b>	3 года
Способ применения	Раскрой ленты производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ленты следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Не допускается попадание на ленту песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ленту нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ленту в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с лентой следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ленты на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ленты.	