

Sikaflex®-290i DC

Атмосферостойкий герметик для заделки швов на палубах

Технические характеристики продукта

Химическая основа	Однокомпонентный полиуретан
Цвет (CQP ¹ 001-1)	черный
Способ отверждения	Под воздействием атмосферной влаги
Плотность (неотвержденный) (CQP 006-4)	ок. 1,3 кг/л
Стабильность (характеристика текучести) (CQP 061-1)	Тиксотропный, не текучий
Температура нанесения	10 - 35°C
Время потери липучести ³ (CQP 019-1)	ок. 80 мин.
Скорость отверждения (CQP 049-1)	(см. диаграмму 1)
Усадка (CQP 014-1)	менее 1%
Твердость по Шору А (CQP 023-1 / ISO 868)	ок. 40
Прочность на растяжение (CQP 036-1 / ISO 37)	ок. 3 МПа
Удлинение при разрыве (CQP 036-1 / ISO 37)	ок. 550%
Сопротивление распространению надрыва (CQP 045-1 / ISO 34)	ок. 7 Н/мм
Эксплуатационная температура (CQP 513-1)	-40 - +90°C
Срок хранения (при температуре не более 25°C) (CQP016-1) картридж / фольгир. упаковка Unipack ведро / бочка	12 месяцев 9 месяцев

¹⁾ Внутренняя процедура контроля качества Sika.

²⁾ при 23°C / 50% относительной влажности.

Описание

Sikaflex®-290i DC это УФ стойкий однокомпонентный полиуретановый герметик, разработанный для заполнения швов между планками тиковой палубы традиционно используемой в судостроении. Материал отвердевает под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера, который затем может быть ошкурен.

Sikaflex®-290i DC удовлетворяет требованиям International Maritime Organisation (IMO) в части низкого уровня распространения огня.

Sikaflex®-290i DC производится в соответствии с системой контроля качества ISO 9001/14001 и программой "Ответственная защита" (Responsible Care program) в области охраны окружающей среды, здоровья и безопасности производства.

Преимущества продукта

- Однокомпонентный состав;
- Не корродирует;
- Может быть ошкурен;
- Превосходная стойкость к УФ излучению и атмосферостойкость;
- Стоек к морской и пресной воде;
- Прост в применении.

Область применения

Sikaflex®-290i DC используется на конкретной операции по герметизации швов между планками деревянной палубы при производстве яхт и других типов судов.

Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.



Механизм отверждения

Sikaflex®-290i DC отверждается под воздействием атмосферной влаги. При понижении температуры влажность воздуха уменьшается, из-за этого скорость реакции отверждения снижается (см. диаграмму 1).

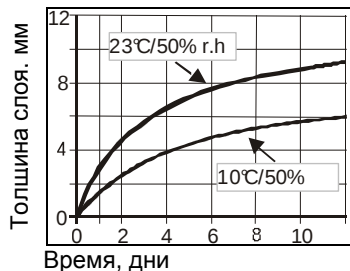


Диаграмма 1: скорость отверждения Sikaflex®-290i DC.

Химическая стойкость

Sikaflex®-290i DC демонстрирует длительную стойкость к пресной и морской воде, моющим средствам на водной основе (нейтральным, кислотным или щелочным, нормальной концентрации, не содержащим хлора). Непродолжительный контакт с топливными жидкостями, минеральными маслами, растительными и животными жирами и маслами не оказывает значительного влияния на работоспособность отвержденного герметика. Не стойк к органическим кислотам, концентрированным минеральным кислотам и щелочам, спирту а также растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по особенностям применения в тех или иных конкретных случаях выдается по дополнительному запросу.

Метод нанесения

Инструкции и указания по применению Sikaflex®-290i DC содержатся в специальных брошюрах, доступных по запросу. Рекомендации по конкретным применениям можно получить по запросу в Службу Технической Поддержки Sika Industry.

Удаление

Незатвердевший Sikaflex®-290i DC можно удалить с инструмента и оборудования специальным раствором Sika® Remover-208. Затвердевший герметик удаляется только механически. В случае попадания материала на кожу или руки их следует очистить с помощью салфеток Sika® Handclean или другого подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не пользуйтесь растворителями!

Ошкуривание

Время, по истечении которого Sikaflex®-290i DC может быть ошкурено зависит от климатических условий на производстве (см. диаграмму 1). Дополнительная информация содержится в «Инструкции по применению материалов морской линейки Sika».

Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Сертификат Безопасности Продукта
- Инструкция по герметизации палуб
- Таблица предварительной подготовки поверхностей Sika Marine.
- Руководство по применению материалов линейки Sikaflex.
- Инструкции по применению материалов морской линейки Sika.

Упаковка

Картридж	300 мл
Мягкая упаковка	600; 1000 мл
Ведро	23 л
Бочка	195 л

Основание для

предоставленных данных

Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

Информация по охране здоровья и безопасности

Для получения более детальной информации по использованию, транспортировке, хранению и утилизации данного продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности Продукта, который содержит физические, токсикологические, экологические и другие важные данные.

Юридическое примечание

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаний Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.

