



Эпоксидный клей-гель для восстановления деревянных структурных элементов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приклеивание новых деревянных элементов к существующим элементам конструкций после удаления прогнивших участков. Заполнение отверстий как в существующих деревянных элементах конструкций, которые необходимо отремонтировать, так и в новых элементах для закрепления связующих армированных стержней или пластин.

Некоторые примеры применения.

Ремонт деревянных перекладин, балок и колонн из ели, сосны, тополя, дуба, каштана и других видов дерева, которые необходимо отремонтировать, за счет частичной замены на новый деревянный элемент, склеиваемый с оригинальным элементом при помощи стержней или пластин из металла или композитного материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Marewood Gel 120 представляет собой эпоксидный клей без содержания растворителей гелеобразной консистенции, состоящий из двух дозированных компонентов, которые необходимо смешать непосредственно перед использованием (Компонент А = смола и Компонент В = отвердитель), изготовленный в соответствии с формулой, разработанной в исследовательских лабораториях компании MAPEI.

После смешивания Marewood Gel 120 легко наносится и затвердевает без усадки, обеспечивая состав с отличной адгезионной прочностью, физико-механической совместимостью с деревом, а также механической прочностью.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Если дерево повреждено гниением, насекомыми или относится к разновидностям дерева с высокой плотностью (дуб или каштан) нанесение Marewood Gel 120 необходимо производить, только после предварительной обработки поверхности Marewood Primer 100.
- Не наносите Marewood Gel 120 при температуре ниже +10°C.
- Не наносите Marewood Gel 120 на влажные поверхности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Закрепите конструкцию и удалите прогнившие участки перекладин, колонн или балок чистым срезом.

Подготовьте новые деревянные элементы, подбирая дерево схожее с существующим или с улучшенной механической прочностью и сроком эксплуатации.

Подготовьте прорези для соединения элементов, путём создания подходящих по размеру углублений и отверстий, как в укрепляемых элементах, так и в деревянных брусках. Подходящими элементами являются: винтовые стержни, армированные железные стержни, стальные пластины, другие элементы из композиционного материала, проверенные на хорошую адгезию с поверхностью. Если отверстия имеют цилиндрическую форму необходимо сделать два поперечных отверстия диаметром 6-7 мм (глубина, отделяющая полость, в которую будет помещён армированный стержень), через которые будет инжектироваться Marewood Gel 120. См. рис1.

При проведении операций пиления и сверления старайтесь избежать образования щепок, поверхностных ожогов и участков с разрушенным или выровненным древесным слоем.

Чтобы предотвратить образование вышеуказанного рекомендуется выполнять следующее:

- всегда используйте острые инструменты для пиления
- используйте соответствующие опоры и направляющие для того, чтобы не допустить изменения направления инструментов, если лезвие натолкнётся на сук или косослой (порок древесины);
- регулярно удаляйте стружки, чтобы избежать уплотнения на поверхности и образования трения и перегрева;
- после процесса пиления очистите поверхность от пыли, стружек и щепок;

- рекомендуется подготавливать деревянные поверхности за 24 часа перед нанесением Mapewood Gel 120. Это необходимо делать для того, чтобы избежать поверхностного окисления, контакта с грязью и пылью.

При необходимости нанесите один или два слоя Mapewood Primer 100 (в зависимости от типа дерева) на стенки отверстий и на срезы деревянных элементов конструкции, которые необходимо отремонтировать и новые деревянные элементы, чтобы укрепить непрочный древесный слой и улучшить адгезию Mapewood Gel 120. Рекомендуется предварительно ознакомиться с инструкциями по применению материала, приведёнными в Техническом описании. Подождите примерно 5 часов при температуре +20°C перед ремонтом повреждённого элемента путём закрепления нового армированного стержня при помощи Mapewood Gel 120.

Примечание. Новый деревянный элемент должен быть акклиматизирован перед приклеиванием его материалом Mapewood Gel 120 или обработки грунтовкой Mapewood Primer 100. Необходимо, чтобы уровень влаги существующего элемента конструкции и нового деревянного элемента составлял $\pm 3\%$ с учётом равновесия условий эксплуатации, для того чтобы минимизировать изменение размера и значительное развитие напряжения между склеиваемыми элементами.

Приготовление материала.

Влейте Компонент В в Компонент А и перемешайте дрелью, оборудованной миксером, до получения полностью однородного раствора.

Соотношение смешивания компонентов: 4 части по весу Компонента А и 1 часть по весу Компонента В.

Для того чтобы избежать ошибок при смешивании используйте упаковки полностью. При необходимости применения частичных количеств компонентов используйте электронные весы.

Нанесение материала.

Поместите армированный стержень в отверстие. Убедитесь, что ремонтируемая поверхность точно совпадает по размеру с склеиваемым элементом. За 24-48 часов перед началом инъектирования нанесите Mapewood Paste 140 по периметру спиленной поверхности и других участков, где возможно протечка Mapewood Gel 120 (трещины, дефекты и отверстия). Произведите инъекцию Mapewood Gel 120 прямо в боковые отверстия через профили как показано на рис.2.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

При многократном и продолжительном контакте с кожей Mapewood Gel 120 может вызывать аллергию.

При применении материала всегда используйте защитные перчатки и очки. При попадании на кожу, промойте большим количеством воды с мылом. При проявлении любых симптомов аллергии обратитесь к врачу.

При попадании в глаза промойте проточной водой и обратитесь к врачу. Работы проводите в проветриваемых помещениях.

Очистка

Из-за высокой адгезии Mapewood Gel 120 даже к металлу, рекомендуется промывать рабочее оборудование растворителями (этиловым спиртом, толуолом и т.д.) до затвердевания материала.

РАСХОД

1,01 кг/л заполняемой полости.

УПАКОВКА

Комплекты по 2,5 кг.

(Компонент А=20 кг и компонент В=0,5 кг)

ХРАНЕНИЕ

Материал сохраняет свои свойства при хранении в оригинальной упаковке при температуре не ниже +10°C.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность, предусмотренному виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)		
Таможенный код:	3907 30 00	
ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА		
	Компонент А	Компонент В
Консистенция:	Паста	Паста
Цвет:	Светло-коричневый	Жёлтый
Удельная плотность (г/см³):	1,02	1,00
Вязкость по Брукфильду (МПа*с):	13 000	11 000

	(ось 3 – 5 об)	(ось 2 -5 об)
Хранение:	24 месяца в оригинальной закрытой упаковке при температуре от +5°C до +30°C	
Классификация опасности в соответствии с ЕС 99/45:	Раздражитель	Вреден
	Перед использованием прочтите параграф «Инструкция по технике безопасности при приготовлении и применении», информацию на упаковке и Паспорте безопасности данного материала	
Соотношение смешивания компонентов:	Компонент А:Компонент В=4:1	
Консистенция раствора:	Гелеобразная паста	
Цвет раствора:	Светло-коричневый	
Удельная плотность смеси (г/см³):	1,01	
Вязкость по Брукфильду (МПа*с):	11 400 (ось 3 – 5 об.)	
Удобоукладываемость:		
- при +10°C:	60 мин	
- при +23°C:	40 мин	
- при +30°C:	20 мин	
Время схватывания:		
- при +10°C:	90 мин	
- при +23°C:	50 мин	
- при +30°C:	30 мин	
Температура нанесения:	От +10°C до +30°C	
Полное затвердевание:	7 дней	
Адгезия (сжатие среза) дерево/дерево (ель):		
- через 7 дней при +23°C:	9 Н/мм²	
Прочность на разрыв (ASTM D 638):	30 Н/мм²	
Удлинение при растяжении	1,2%	
Прочность на изгиб (ISO 178):	60 Н/мм²	
Модуль упругости при изгибе(ISO 178):	2 000 Н/мм²	

Прочность на сжатие (ASTM D 695):	65 Н/мм ²
Модуль упругости при сжатии (ASTM D 695):	5 000 Н/мм ²



МЫ СТРОИМ БУДУЩЕЕ

