



**Трёхкомпонентный
эпоксидно-цементный
тиксотропный раствор для
выравнивания влажных
поверхностей.**

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для защиты и выравнивания вертикальных и горизонтальных бетонных поверхностей, подверженных воздействию влаги, а также в местах, где требуется хорошая химическая стойкость и стойкость к истиранию.

Некоторые примеры применения

- Обработка бетонных каналов, дренажных систем, трубопроводов.
- Обработка влажных бетонных поверхностей перед нанесением защитных и антикоррозионных материалов или полиуретановых паронепроницаемых покрытий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Triblock Finish – трёхкомпонентная эпоксидно-цементная система, состоящая из вяжущих на цементной основе и эпоксидной смолы в водной дисперсии. Материал обладает возможностью затвердевать на влажных поверхностях внутри и снаружи помещений и создавать плотный, водонепроницаемый, стойкий к истиранию слой, который, при необходимости, может служить основой для нанесения эпоксидных или полиуретановых материалов. Данный продукт изготовлен в соответствии с формулой, разработанной в исследовательских лабораториях компании MAPEI.

Triblock Finish соответствует основным требованиям стандарта EN 1504-9 («Продукты и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Определения, требования и оценка соответствия. Основные принципы использования продуктов и систем») и минимальным требованиям стандарта EN 1504-3 («Конструкционный и не конструкционный ремонт»), и требованиям стандарта EN 1504-2 о покрытиях (C) в соответствии с принципами MC и IR («Защитные системы для бетонных поверхностей»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не наносите **Triblock Finish** непосредственно на:
 - поверхности, покрытые водой;

- пыльные, расслоившиеся или хрупкие поверхности;
- ангидридные или гипсовые поверхности;
- старые выравнивающие покрытия на гипсовой основе.
- Не наносите **Triblock Finish** на трещины, подверженные деформациям, т.к. материал является жёстким и может также растрескаться.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Цементные основания должны быть твёрдыми, механически прочными, тщательно очищенными от отслоившихся частиц и других материалов, которые могут помешать приклеиванию, таких как воск, масла и жир, а также на поверхности не должно быть застоев воды.

Поверхность также можно подготовить пескоструйной или гидropескоструйной обработкой, в соответствии с состоянием поверхности.

Пропитайте поверхность водой и подождите, пока излишки воды испарятся. При необходимости используйте сжатый воздух для удаления стоячей воды.

Подготовка раствора

Triblock Finish состоит из трёх компонентов, два из которых имеют жидкую консистенцию и один порошкообразную. Для приготовления раствора перемешайте компонент А с компонентом В до образования пасты равномерного цвета. Затем, не прекращая перемешивания, добавьте компонент С (порошок) и продолжайте перемешивать до получения однородной пасты без комков. Соотношение смешивания трёх компонентов по весу является следующим: 4,8 : 15,2 : 80. При необходимости частичного использования компонентов соблюдайте правильное соотношение при смешивании, чтобы избежать недостаточного катализирующего материала.

После приготовления рабочее время **Triblock Finish** составляет 40 минут при +23°C, поэтому необходимо использовать материал в пределах указанного времени.

Для смешивания компонентов рекомендуется использование низкоскоростного миксера, чтобы избежать излишнего нагрева смеси, что может привести к уменьшению рабочего времени и способствовать воздухоовлечению.

Нанесение раствора

Равномерно распределите **Triblock Finish** на поверхности при помощи металлического шпателя. Если поверхность сильнопористая, рекомендуется нанести первый тонкий слой **Triblock Finish** при помощи шпателя, чтобы закрыть поверхностные поры, или слой смеси компонентов А+В при помощи кисти. После затвердевания нанесите второй слой **Triblock Finish** толщиной до 3 мм. Однако при больших неровностях основания, на некоторых участках возможно нанесение состава толщиной до 5 мм с последующей обработкой губчатым уплотнителем через, примерно, 30 минут.

Проведение уплотняющих операций не рекомендуется, если предусматривается последующее нанесение защитных эпоксидных или полиуретановых растворов.

В этом случае поверхность необходимо зачистить наждачной бумагой.

Поверхность, обработанную **Triblock Finish**, необходимо защищать от дождевых воздействий не менее 24 часов после нанесения.

Нанесение защитных эпоксидных и полиуретановых растворов.

Поверхность, обработанную данным материалом, можно окрашивать через 24 часа. Высохший слой **Triblock Finish** можно покрыть эпоксидным или полиуретановым раствором любого типа, как с содержанием растворителей, так и без.

При необходимости предварительно нанесите специальную грунтовку, как указано в соответствующем Техническом описании.

Очистка

Очистите все инструменты водой до высыхания **Triblock Finish**. После высыхания очистку можно произвести только механическим путём.

РАСХОД

2 кг/м² на мм толщины

УПАКОВКА

Комплект 31,25 кг (А+В+С):

Компонент А: 1,5 кг,

Компонент В: 4,75 кг,

Компонент С: 25 кг

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальной закрытой упаковке. Компонент С содержит цемент, который соответствует условиям Приложения 17 к Регламенту (ЕС) № 1907/2006 (REACH), пункт 47.

Защищать от замораживания, хранить при температуре не менее +5°C.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ И ПРИМЕНЕНИИ

Triblock Finish компоненты А, В и С оказывают раздражающее действие на кожу и глаза, и могут вызвать аллергические реакции у предрасположенных к этому людей.

Triblock Finish компонент С содержит цемент, который в контакте с потом или другими жидкостями организма вызывает раздражающее щелочную реакцию и аллергические реакции у предрасположенных к этому людей. При применении продукта рекомендуется использовать защитные перчатки и очки и принять обычные меры предосторожности при обращении с химическими продуктами. В случае попадания в глаза или на кожу немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

Triblock Finish компоненты А и В представляет опасность для водных организмов – не производите утилизацию материала в окружающую среду.

Для дальнейшего использования и полную информацию о безопасном использовании нашей продукции, обратитесь к последней версии нашего Паспорте безопасности материала.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в данном руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению на практическом опыте. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, следует проверить его на адекватность, предусмотренному виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением данного материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)			
ИДЕНТИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА			
	комп. А	комп. В	комп. С
Консистенция:	жидкость	жидкость	порошок
Цвет:	белый	соломенно-жёлтый	серый
Максимальный размер заполнителя (мм):	-	-	0,25
Плотность (г/см ³):	1,1	1,01	-
Вязкость по Брукфильду (мПа*с):	9 000 (ротор 4 – 10 об.)	50 (ротор 1 – 50 об.)	-

ПРИКЛАДНЫЕ ДАННЫЕ (при +23°C и отн. влажн. 50%)			
Соотношение компонентов:		комп. А : комп. В : комп. С = 4,8 : 15,2 : 80	
Цвет смеси:		серый	
Консистенция смеси:		тиксотропная, наносимая шпателем	
Плотность раствора (кг/м³):		2,000	
Вязкость по Брукфильду (мПа*с):		35 000 (ротор 5 – 10 об)	
Рекомендуемая температура нанесения:		от +5°C до +30°C	
Жизнеспособность смеси:		40 мин	
Максимальная толщина слоя (мм):		3	
Время ожидания перед укладкой покрытий:		от минимум 24 часа до максимум 7 дней	
ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (при +23°C и отн. влажн. 50%)			
Эксплуатационные характеристики	Метод теста	Требования в соответствии с EN 1504-2 для покрытий (С) принципы MC и IR	Характеристики продукта
Прочность на сжатие (Н/мм²):	EN 12190	нет требований	≥ 45 (через 28 дней)
Прочность на изгиб (Н/мм²):	EN 196/1	нет требований	≥ 9 (через 28 дней)
Прочность сцепления с бетоном (основание В/Ц = 0,40) в соответствии с EN 1766 (Н/мм²):	EN 1542	Для жестких систем без нагрузки: ≥ 1,0 с нагрузкой: ≥ 2,0	> 3 (через 28 дней)
Термическая совместимость, измеренная как адгезионная прочность в соответствии с EN 1542 (МПа): -циклы замораживания – оттаивания с солями анти-обледенителями:	EN 13687/1	Для жестких систем без нагрузки: ≥ 1,0 с нагрузкой: ≥ 2,0	> 3 (через 50 циклов)
Водонепроницаемость, выраженная как коэффициент проникновения воды, кг/ м² ·ч ^{0,5} :	EN 1062-3	W < 0,1	W < 0,04
Паропроницаемость –эквивалент толщины слоя воздуха S _D - (м):	EN ISO 7783-2	Класс I S _D < 5 м Класс II 5 м ≤ S _D ≤ 50 м Класс III S _D ≥ 70 м	S _D < 0,5 м Класс I (паропроницаемый)
Реакция на воздействие огня:	EN 16501-1	Еврокласс	A2-s1, d0



ЗАО «МАПЕИ». Коммерческий департамент: 115114 Москва, Дербеневская наб., д. 7, корп 4, этаж 3
Тел: +7 (495) 258-5520, факс: +7 (495) 258-5521. E-mail: info@mapei.ru www.mapei.ru