

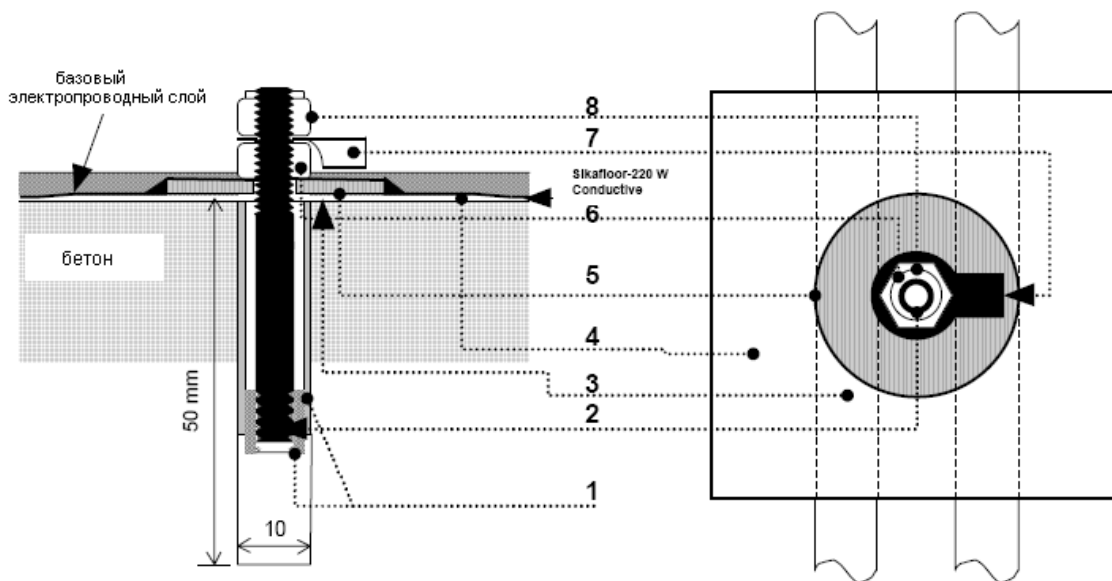
Sikafloor Earthing Kit (Sikafloor® Leitset)

Система медных пластин для заземления антистатических и электропроводных напольных покрытий

Инструкция по установке

1. Компоненты системы

1. Анкерный болт SLM6N-10	10 шт.
2. Внутренняя шпилька анкерного болта V2A/M6	10 шт.
3. Медная лента (отрезки 20 × 15 см)	3 м
4. Латунная пластина 60 × 60 × 0,8 мм	10 шт.
5. Латунный диск 6,4 × 60 × 0,8 мм	10 шт.
6. Латунная гайка M6	10 шт.
7. Кольцевая клемма	10 шт.
8. Самоконтрящаяся гайка V2A M6	10 шт.
Защитная пластиковая трубка из ПВХ M5	1 шт.
Малый латунный прижимной диск 6,4 × 12 × 2 мм	1 шт.
Большой прижимной диск 6,4 × 25 × 2 мм	1 шт.
Фиксирующая стальная втулка	1 шт.
Фиксирующая гайка M6/V2A	1 шт.



2. Расположение заземляющих пластин

Каждое место заземления отводит статику с площади 100 м². Максимальное расстояние между точками заземления должно быть не более 10 м. При больших дистанциях должны быть установлены дополнительные точки заземления. Если условия на объекте не позволяют это сделать, то точки заземления необходимо соединить медной лентой. Эта медная лента укладывается аналогично ленте, входящей в заземляющий комплект (поз. 3), под медные пластины (поз. 4). Центр заземляющей пластины (просверленное отверстие в бетоне 10 мм) необходимо размещать в 4–10 см от ближайшей стены.

3. Инструкция по установке

- а) Просверлить отверстия диаметром 10 мм и глубиной 50 мм в месте расположения заземляющих пластин (см. п. 2) в предварительно подготовленном бетонном основании (бетон загрунтован грунтом Sikafloor 156. Грунт полимеризовался). Тщательно удалить пыль от сверления.
 - б) Анкерный болт вместе с внутренней шпилькой (поз. 1, 2) плотно установить в просверленное отверстие. Надеть на анкер большой прижимной диск (6,4 × 25 × 2 мм). На прижимной диск надеть фиксирующую стальную втулку и с помощью молотка вдавить анкерный болт так, чтобы его верхний край был расположен вровень с поверхностью пола (прижимной диск лежит на полу). Не бить молотком по внутренней шпильке. Снять стальную втулку, но прижимной диск оставить на месте.
 - в) Накрутить фиксирующую гайку на шпильку (поз. 2) и затем сильно затянуть ее ключом M10 для фиксации анкерного болта в просверленном отверстии. Снять фиксирующую гайку и диск. Не удалять торчащую внутреннюю шпильку.
 - г) Отрезать от медной ленты полоски длиной 15 см и наклеить их параллельно на расстоянии 10 мм друг от друга так, чтобы анкерный болт (поз. 3) был расположен по центру между ними. В случае наличия дополнительных медных лент (см. §2) их фиксируют аналогичным образом. Тщательно укладывайте медные ленты во избежание торчащих краев.
 - е) Наденьте на внутреннюю шпильку (поз. 2) латунную пластину (поз. 4) так, чтобы ее края были параллельны медным лентам (поз. 3).
 - ж) Сверху на латунную пластину (поз. 4) наденьте латунный диск (поз. 3).
 - з) Накрутите и затяните латунную гайку (поз. 6) на внутреннюю шпильку, чтобы зафиксировать латунные пластину и диск.
 - и) Наденьте малый латунный диск (6,4 × 12 × 1 мм) на торчащую внутреннюю шпильку. Накрутите пластиковую трубку по резьбе шпильки, пока она не прижмет прижимной диск к латунной гайке (поз. 6).
 - к) Нанесите токопроводящее покрытие Sikafloor-220 W Conductive по всей поверхности пола, включая латунные пластины, до анкерных болтов.
 - л) После отверждения токопроводящего базового слоя Sikafloor 220 W нанесите окончательное покрытие Sikafloor-262 AS / 262 AS Tix / 381 AS / 390 AS в соответствии с инструкцией по нанесению. Оставить до полного отверждения и полимеризации.
 - м) Снимите пластиковую трубку и фиксирующий диск со шпильки. Латунная гайка и внутренняя шпилька должны остаться неокрашенными.
 - н) Наденьте кольцевую клемму (поз. 7) на шпильку так, чтобы ее хвостовик смотрел в направлении стены.
 - о) Закрутите и затяните самоконтрящуюся гайку V2A (поз. 8), чтобы обеспечить надежный контакт между кольцевой клеммой (поз. 7) и латунной гайкой (поз. 6).
 - п) Подключение заземляющих пластин с заземляющим контуром помещения должно быть выполнено дипломированным электриком.
- Примечание: так как необходимо обеспечить надежный контакт между всеми деталями, необходимо тщательно очищать зону производства работ перед каждым следующим шагом вышеизложенной инструкции.

