

## Техническая информация

# Гермабутил® 2К

## Полиуретановая герметизирующая мастика

ТУ 2257-126-10861980-2011

### Описание и основные свойства

**Двухкомпонентная полиуретановая вязко-эластичная мастика для герметизации стыковых соединений и швов строительных конструкций.**

Не содержит органические растворители.

- Превосходные адгезионные свойства и изолирующая способность.
- Отсутствие усадки при полимеризации
- Тиксотропные свойства мастики и оптимальное «время жизни» смеси компонентов помогают обеспечивать высокое качество и эстетику герметизации (гладкий однородный слой без подтеков)
- После полной полимеризации мастика обладает высокой стойкостью к атмосферным воздействиям и солнечной радиации в различных климатических зонах
- Сохранение упругой эластичности и других эксплуатационных свойств в широком диапазоне температур, высокая гидролитическая устойчивость, обеспечение надежной водо- и воздухонепроницаемости стыков и швов (в том числе, подвижных, с деформативностью ≤ 25%), долговечность (гарантированный срок службы ≥10 лет).
- Окрашивается всеми видами фасадных красок.
- Температурный диапазон применения: от -20°C до +40°C.
- Температурный диапазон эксплуатации: от -60°C до +80°C
- Удобный в работе и безопасный материал для профессионального применения

| Основные свойства   |   |
|---|---|
| <b>Состав</b>   | <b>Компонент «1»</b> - дисперсия наполнителей, пигментов, целевых добавок в смеси полиолов<br><b>Компонент «2»</b> - полиуретановый преполимер  |
| <b>Внешний вид смеси компонентов</b>                              | пастообразная тиксотропная однородная масса серого или белого цвета   |
| <b>Плотность смеси компонентов (при +20°C)</b>                    | 1,50 ± 0,05 кг/л (по ГОСТ 28513)  |
| <b>Соотношение компонентов (массовое) (комп. «1» : комп. «2»)</b> | 8,36 : 1,0  |
| <b>Содержание нелетучих веществ</b>                               | 100 % (по ГОСТ 17537)   |
| <b>«Время жизни» смеси компонентов (при 23±2°C), не менее</b>     | 4 ч<br>(при понижении температуры воздуха и поверхности «время жизни» смеси компонентов увеличивается, при повышении – уменьшается)   |
| <b>Время отверждения (при +20±2°C), не более</b>                  | 20 ч  |
| <b>Условная прочность при разрыве, не менее</b>                   | 0,6 МПа (по ГОСТ 26589)   |
| <b>Относительное удлинение при разрыве, не менее</b>              | 250 % (по ГОСТ 26589)   |
| <b>Адгезионная прочность (к бетону)</b>                           | не менее 0,4 МПа (по ГОСТ 15140)  |
| <b>Расход</b>   | Расчетный расход 0,10 - 0,15 кг/пог. м<br>(-условная ширина стыка – 20 мм,<br>- ширина полосы нанесения перекрывает устье стыка и заходит на панель с обеих сторон устья стыка на 20 мм,<br>- глубина заполнения – не менее 3 мм) |
| <b>Комплектная упаковка</b>                                       | 9-кг<br>(8 кг (комп. 1) + 1 кг (комп.2)<br>(металлические ведра и банки с герметичными крышками)  |

## Основные области применения

Полиуретановая мастика **Гермабутил 2К** предназначена для строительных и ремонтных работ. Применяется для наружной герметизации стыковых соединений (горизонтальных, вертикальных и плоских стыков) новых и ремонтируемых панельных жилых, общественных, производственных зданий и сооружений всех типов (бескаркасных, каркасных, панельно-каркасных), а также для обеспечения водо- и воздухонепроницаемости подвижных и неподвижных швов и стыков сборных железобетонных, металлических, деревянных и композитных конструкционных элементов. Мастика применяется также для герметизации температурных швов между панелями наружных стен и для ремонтно- восстановительной герметизации стыков закрытого и дренированного типов.

Технические показатели, а также эксплуатационные свойства отверженной мастики соответствуют требованиям, изложенным в:

- СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции» (раздел 3 «Монтаж сборных железобетонных и бетонных конструкций»),
- ВСН 40-96 «Инструкция по герметизации стыков полносборных зданий»,
- «Технические указания по герметизации стыков полносборных зданий полимерами»., М. 2006 г. и другой нормативно-технической документации.

## Рекомендации по применению

**Мастика Гермабутил применяется только для наружных работ.**

При применении мастики рекомендуется руководствоваться общими положениями ВСН 40-96 «Инструкция по герметизации стыков при ремонте полносборных зданий»., М., 1996.

### Подготовка стыка для герметизации

Очистить стык от грязи, следов краски, удалить старый герметик / мастику, растрескавшийся цементный раствор, прочие отслаивающиеся и рыхлые наслонения и загрязнения, а также старую уплотняющую прокладку. Для очистки стыка использовать ручной инструмент (скарпель, молоток, металлическую щетку) или подходящее механизированное оборудование.

Очищенный стык продуть сжатым воздухом для просушки и удаления пыли. Кромки устья стыка при необходимости обезжирить органическими растворителями.

В очищенный стык установить уплотняющую прокладку (например, жгут из вспененного полиэтилена Вилатерм), диаметр которой на 20-50% превышает ширину стыка.

При повреждении кромок стыка (сколы, трещины) следует предварительно восстановить их целостность с помощью цементно-песчаного или полимерцементного раствора.

Для более долговечной герметизации рекомендуется грунтовать кромки устья стыка для повышения адгезии мастики с бетоном полиуретановыми грунтовками (**Праймер 1101 / 1101 K**).

### Требования к условиям применения

**Проведение работ по герметизации во время снегопада, дождя не допускается !**

**Герметизация при наличие на поверхности стыков видимых капель влаги (роса), инея, льда также не допускается !**

Допускается нанесение мастики на слегка увлажненную поверхность стыка (нет видимых капель влаги).

Температура поверхности стыка и окружающего воздуха в зоне проведения работ:

от -20°C до +40°. В холодное время года перед применением необходимо поддерживать температуру компонентов мастики на уровне не менее +15°C.

**Внимание !** Рекомендуемая температура поверхности для нанесения мастики должна быть выше измеренной точки росы минимум на 3°C

Относительная влажность воздуха: не более 80%

### Подготовка и нанесение мастики

**Внимание !** Емкость с комп. «2» находится внутри емкости с компонентом «1» и защищена разделительной мембраной.

Рабочую смесь компонентов мастики готовить с помощью спиральной мешалки с электроприводом (300-400 об/мин).

При перемешивании комп. «1» полностью прилит к нему комп. «2». Тщательно и во всем объеме перемешивать рабочую смесь мастики в течение 6-8 мин до получения однородной пастообразной консистенции. После добавления комп. «2» рабочая смесь становится менее вязкой.

**Внимание !** Не разбавлять рабочую смесь мастики органическими растворителями !

Приготовленную мастику наносить резиновым или стальным шпателем на предварительно подготовленную поверхностьстыка, соблюдая установленный расход и прочие требования проектной документации.

По мере заполнениястыка мастику тщательно выравнивать и заглаживать с помощью подходящей расшивки, не допуская появления пропусков и наплывов.

## Гигиеническая характеристика

Мастика допущена к применению в строительстве для герметизации наружных поверхностей строительных конструкций жилых, общественных и производственных зданий и сооружений.

## Меры безопасности

Компоненты мастики не содержат легколетучих органических соединений (ЛОС).

Отверждённая мастика не оказывает вредного воздействия на организм человека.

При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь. Персонал, работающий с материалом, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании материала в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании материала на открытые участки кожных покровов необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.

Утилизация использованной тары и остатков мастики осуществляется в соответствие с требованиями действующего законодательства.

## Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение мастики должны производиться в соответствие с требованиями ГОСТ 9980.5.

Перевозка мастики осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение мастики рекомендуется осуществлять при температурах не ниже +5°C и не выше + 30°C.

Увеличение вязкости компонентов мастики при температурах ниже 0°C не приводит к необратимому изменению ее свойств и ухудшению качества. После транспортировки при отрицательных температурах мастику следует выдержать в теплом сухом помещении перед применением как минимум в течение суток.

Открытые упаковки с остатками мастики хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ ! Установленный срок годности материала - 6 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке). По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения его пригодности может быть использован по назначению.

## Гермабутил® – зарегистрированный товарный знак «Хантсман-НМГ»

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.

Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.

Настоящая информация является собственностью ЗАО «Хантсман-НМГ». Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.

