

## Состав на основе винилэфирной смолы для крепления резьбовых стержней

#### Описание

MasterFlow® 918 AN — представляет собой двухкомпонентный состав на основе винилэфирной смолы для крепления резьбовых стержней в бетоне, кирпичной или каменной кладке.

MasterFlow 918 AN обеспечивает более высокую адгезионную прочность по сравнению с полиэфирными составами.

#### Рекомендуемое применение

Материал MasterFlow 918 AN предназначен для крепления:

- » Вентилируемые фасады
- **»** Навесов
- » Котлов
- » Подставок для велосипедов
- » Перил
- Опор каменной кладки
- » Вывесок
- » Защитных барьеров
- » Балконных ограждений
- » Стеллажей
- » Механизмов и оборудования
- » Спутниковых антенн

Материал MasterFlow 918 AN можно применять при производстве внутренних и наружных работ.

#### Преимущества

- Анкеры могут размещаться вблизи свободных краёв конструкций;
- Пригодно для сухих, влажных и обводнённых отверстий;
- Экономичная система: уменьшенные диаметры сверления. Для арматуры M20 требуется отверстие диаметром всего 22 мм, а для M24 – всего 26 мм;
- Возможность варьирования глубины анкеровки;
- » Соотношение компонентов 10:1

#### Упаковка

Продукт MasterFlow 918 AN поставляется в картриджах однопоршневой конструкции с

### Технические данные

фольгой объёмом — 300 мл и в коаксиальных картриджах объемом 410 мл.

### Необходимые принадлежности

Для работы с данным продуктом необходимо:

- Специальный пистолет
  (для картриджей объемом 300 мл использовать стандартный пистолет)
- » Смесительные насадки
- » Насос для очистки с продувкой, либо сжатый воздух
- Учети и четки и че
- Удлиняющие трубки
- » Пластиковые накладки

### Применение

Для правильного использования материала ознакомьтесь с Инструкцией по применению.

#### Испытания и сертификация

- » Директива ETAG 001 (Часть 5, вариант 7) для резьбовой арматуры (М8-М24), оцинкованная сталь 5.8-8.8 & 10.9 и нержавеющая сталь A4-70; A4-80 & HCR (1.4529) в бетоне без трещин (C20/25 до C50/60).
- » Классификация "А+" в соответствии с обязательным нормативом, регламентирующим эмиссию летучих органических соединений (Франция).
- Тестировано в соответствии с Системой сертификации LEED 2009 EQ с4.1, правило SCAQMD 1168 (2005).

## Условия и сроки хранения

Картриджи следует хранить в оригинальной упаковке, в прохладном помещении (при температуре от +5 до +25°С), не допуская попадания прямых солнечных лучей. При соблюдении данных условий хранения срок годности продукта составляет 12 месяцев с даты его производства.





## Рабочее время и время нагружения

Примечание: рабочее время (T<sub>work</sub>) – стандартное время гелеобразования при самом высоком значении температуры в данном интервале.

Температура картриджа со смолой Рабочее время (T <sub>work</sub> )		Температура основания	Время нагрузки (T <sub>load</sub> )	
от +10 до +20°С	6 мин.	от +10 до +20°С	80 мин.	
от +20 до +25°C	4 мин.	от +20 до +25°C	40 мин.	
от +25 до +30°С	3 мин.	от +25 до +30°С	30 мин.	
от +30 до +35°C	2 мин.	от +30 до +35°С	20 мин.	
от +35 до +40°C	1,5 мин.	от +35 до +40°С	15 мин.	

#### Физические свойства

Характеристики		Ед. изм	Показатель	Стандарт испытаний	
Плотность		г/см <sup>3</sup>	1,7	ASTM D 1875, +20°C	
Прочность на сжатие	4 ч.		60		
	24 ч.	H/mm <sup>2</sup>	70	BS 6319	
	7 сут.		75		
Модуль упругости при	7 сут.	ΓH/m <sup>2</sup>	3,13	ASTM D 695, +20°C	
сжатии				A31W D 093, +20 C	
Прочность на растяжение	24 ч.	H/mm <sup>2</sup>	H/mm <sup>2</sup> 11		
	7 сут.		13	ASTM D 638, +20°C	
Относительное удлинение	24 ч.	%	0,09	ASTM D 638, +20°C	
при разрыве	разрыве 7 сут.		0,12	ASTIVI D 030, +20°C	
Прочность на изгиб 7 сут.		H/mm <sup>2</sup>	24	ASTM D 790, +20°C	

Расчётное количество креплений на один картридж (для плотных оснований)

че тентое коли теетоо креплении на обин картриож (оли плонтых беновинии)								
Объем	h <sub>ef</sub>	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
картриджа		Сверление	Сверление	Сверление	Сверление	Сверление	Сверление	
		Ø10 мм	Ø12 мм	Ø14 мм	Ø18 мм	Ø22 мм	Ø26 мм	
	8d	106	65	43	23	13	8	
300 мл	10d	85	52	34	18	11	7	
	12d	71	43	29	15	9	5	
	8d	148	91	60	32	19	12	
410 мл	10d	118	72	48	26	15	9	
	12d	98	60	40	21	12	8	

Примечание: при работе на строительной площадке, как правило, фактический расход продукта превышает теоретически рассчитанную величину, что приводит к уменьшению количества креплений на один картридж. На практике это уменьшение оказывается более значительным для отверстий малых диаметров, а также в случае неглубокой анкеровки.

MasterFlow 918 AN с резьбовыми стержнями





Параметры монтажа							
Диаметр резьбовых стержней (мм)	8	10	12	16	20	24	
Диаметр высверленных отверстий (мм)	10	12	14	18	22	26	

Расчётные величины сопротивления

Размер анкера	8	10	12	16	20	24		
Фактическая глубина анкеровки h <sub>ef</sub> (мм)	90	110	125	170	250	300		
Бетон без трещин,Темг	Бетон без трещин,Температурный интервал (-40°C / +80°C)							
Вырыв								
C20/25 N <sub>Rd,p</sub>	15,08	19,20	31,42	47,47	74,18	94,25		
(кН)	19,60	24,96	40,84	61,71	96,43	122,52		
C50/60 N <sub>Rd,p</sub>								
(кН)								

Рекомендуемые величины сопротивления

- ekemeneyemble eesia ianbi eenpemaesienasi							
Размер анкера	8	10	12	16	20	24	
Фактическая глубина анкеровки h <sub>ef</sub> (мм)	90	110	125	170	250	300	
Бетон без трещин, Температурный интервал(-40°C / +80°C)							
Вырыв							
C20/25 N <sub>Rec,p</sub> (кН)	10,77	13,71	22,44	33,91	52,98	67,32	
C50/60 N <sub>Rec,p</sub> (кН)	14,00	17,83	29,17	44,08	68,88	87,52	

Частный коэффициент надёжности ү1,4.

Значения сопротивлений при более высоких температурах можно узнать в департаменте технической поддержки BASF.

Все вышеприведенные значения учитывают комбинацию выдёргивания и разрушения бетона по конусу (при напряжении) и разрушения стали (при сдвиге).

Очистка инструментов





Остатки продукта можно удалить механическим способом (после отверждения), либо с помощью щётки, мыльной воды и растворителя (в не отверждённом состоянии).

#### Инструкция по безопасности

При применении материала MasterFlow 918 AN необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. Меры безопасности по работе и транспортировки продукта описаны в паспорте безопасности (MSDS)

### Примечание:

Продукция сертифицирована.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»



